

# НАШ КАМСКИЙ КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года.

15 апреля 2016 г. №8 (347)

## Полет нормальный

### ВСЕ ВЫШЕ И ВЫШЕ

День космонавтики – наш общий праздник. Однако самое непосредственное отношение к нему имеет цех 7, ведь именно он выпускает продукцию для отечественной космонавтики и авиационной промышленности. Более того, празднование страной 55-летия полета Ю.А. Гагарина совпало с отмечаемым в этом году коллективом цеха 55-летним юбилеем. Поэтому 12 апреля отправляемся на производство теплостойких кабелей и проводов, чтобы увидеть, как здесь делается продукция для космоса.

Компанию в походе по цеху мне составила мастер Татьяна КАНИНА. Кстати, вот как ее представила старший мастер первого участка Елена ХУДЕНЬКИХ:

– Татьяна Викторовна прекрасно ориентируется во всех звеньях технологической цепочки нашего производства. Кстати, я за нее получила премию в акции «Приведи друга и заработай», когда позвала Татьяну к нам на термообработку. Она успешно сдала на разряд, и мы в скором времени перевели ее на ставку мастера. Человек свое дело знает.

К рассказу о том, как рождается провод для космоса, Татьяна Викторовна приступила уже по пути на участок:

– На самом начальном этапе мы получаем проволоку из первого цеха. Она раньше поступала из Казахстана, но теперь ее делают на нашем волочильно-крутильном производстве.

Самая первая наша операция – скрутка. Сегодня на ней занят Андрей Дунин. Далее проволока поступает на перемотку, на выполнении которой работает Софья Ковина.

Затем заготовку ждет процедура наложения защитных покровов. Эта особо ответственная и сложная операция доверена самым опытным изолировщицам, таким, как Людмила Яковлевна Заколадкина, Галина Васильевна Копысова, Надежда Анатольевна Рачева и Ольга Николаевна Шишкина, имеющим трудовой стаж на участке более 40 лет. (Пользуясь случаем, поздравляем Надежду Анатольевну Рачеву с предстоящим юбилеем, мы собираемся к ней на торжество почти всем коллективом участка.)

Очень важно, прежде чем выполнять операцию изолирования, проверить натяжение пленок – их нельзя ни перетянуть, ни недотянуть. Есть специальный прибор, позволя-



Мастер первого участка цеха 7 Т.В. Канина и скрутик изделий кабельного производства А.А. Дунин.

ющий вывести оптимальные параметры, но главное все-таки опыт изолировщиц.

#### – А как обстоят дела с преемственностью?

– Сейчас здесь хорошие девушки работают, тянутся за старшими. Молодежь приходит, но далеко не все задерживаются. Провод тяжелый в работе, изолирование производится на разных машинах. Плюс номенклатура огромная, одних материалов используется порядка девяти наименований, в том числе пленка, стекло, лавсан.

Мы проходим в другое помещение, где выполняется операция термообработки. Она сопряжена с особыми трудностями. Именно этот этап изготовления провода – наиболее тяжелый, связан с вредными испарениями от пленки и высокими температурами, более 300 градусов в каждой печи.

#### – Термообработка – последняя операция? – спрашиваю мою проважочку.

– Фактически да, после нее провод либо уже идет как готовый, либо, если он планируется двойным или тройным, следует по технологии дальше.

Фотографировал на рабочем месте настоящего корифея своего дела, про-

фессионала высокого класса, термообработчика Ольгу Витальевну Панышину, мы возвращаемся в комнату мастеров, чтобы побеседовать с Е.Ю. Худеньких.

– Авиатехнические провода – наша главная продукция, идущая на спутники, МИГи, – рассказывает Елена Юрьевна. – В основном это БИФы – бортовые изоляционные фторопластовые провода, бортовые с полиимидной изоляцией с жилой из медных никелированных проволок. Номенклатура очень широкая, провода могут быть одно-, двух-, трех-, четырехжильными всех сечений от 0,20 до 10 кв. мм, могут также иметь экранированную защитную оболочку. Разумеется, назначение продукции для авиации и космоса накладывает особую ответственность, должно быть абсолютное качество спайки, – она выполняется через серебряный припой.

На БИФы практически всегда есть заказы. Кстати, сейчас им на замену делаем пробную партию проводов марки БК, они еще более уплотненные, легкие и компактные, что как раз важно для авиа- и космической техники.

Продолжение на стр. 3

### ДОСКА ПОЧЕТА



Владислав Владимирович, скрутик-изолировщик жил и кабеля цеха 3



### РАССКАЖИ ДРУГУ!

предлагает работу по профессиям:

- **грузчик** (с правом управления авто/электрогрузчиком) (удостоверение машиниста-тракториста кат.В, С),
- **изолировщик проводов**,
- **комендант** (опыт работы по организации уборки и благоустройства территории, уборки помещений, ремонта и профилактики работы электрооборудования, сантехники и др., владение ПК на уровне уверенного пользователя, знание порядка приема, отпуска, хранения и учета товарно-материальных ценностей),
- **контролер кабельных изделий 4 р.**,
- **лаборант по электроизоляционным материалам 5 р.** (среднее профессиональное (техническое) образование, желателен наличие 3 группы допуска по электробезопасности),
- **машинист крана козлового 4, 5 р.**,
- **машинист мельницы 3 р.**,
- **медсестра по физиотерапии** (медицинское образование, наличие свидетельства по специализации «физиотерапия», опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года),
- **оплетчик проводов и кабелей.**

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.

При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), ИНН, СНИЛС, документ об образовании.  
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.  
Собеседование по рабочим профессиям – до 15.00!  
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-83).



Перемотчик С.А. Ковина



Изолировщик проводов Л.Я. Заколадкина



Изолировщик Г.В. Копысова



### РАССКАЖИ ДРУГУ!

#### МЕНЕДЖЕР ПО ПРОДАЖАМ

(высшее профессиональное образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, обязателен опыт работы с электротехнической продукцией, желателен опыт работы с кабельно-проводниковой продукцией, наличие навыков активных продаж, проведения презентаций, активного поиска клиентов, в т.ч. телефонных продаж).

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.

Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.  
Тел. (342) 274-74-73 (доб. 22-82).  
E-mail: bolotova@kamkabel.ru

## ПОДТВЕРЖДАЕМ КАЧЕСТВО

О получении предприятием заключений аттестационной комиссии на неизолированные провода для воздушных ЛЭП и на кабель с БПИ рассказывает начальник бюро лицензирования и стандартизации СГТ Наталья БОЧАРОВА.

— На минувшей неделе «Камским кабелем» получено заключение на кабели силовые 1, 6, 10 кВ с пропитанной бумажной изоляцией. Марки ААШв, АСБГ, АСБ2ЛГ, ЦААШв, ЦСБГ соответствуют техническим требованиям ПАО «Россети» и рекомендуются для применения на объектах дочерних и зависимых обществ (ДЗО) для одиночной прокладки.

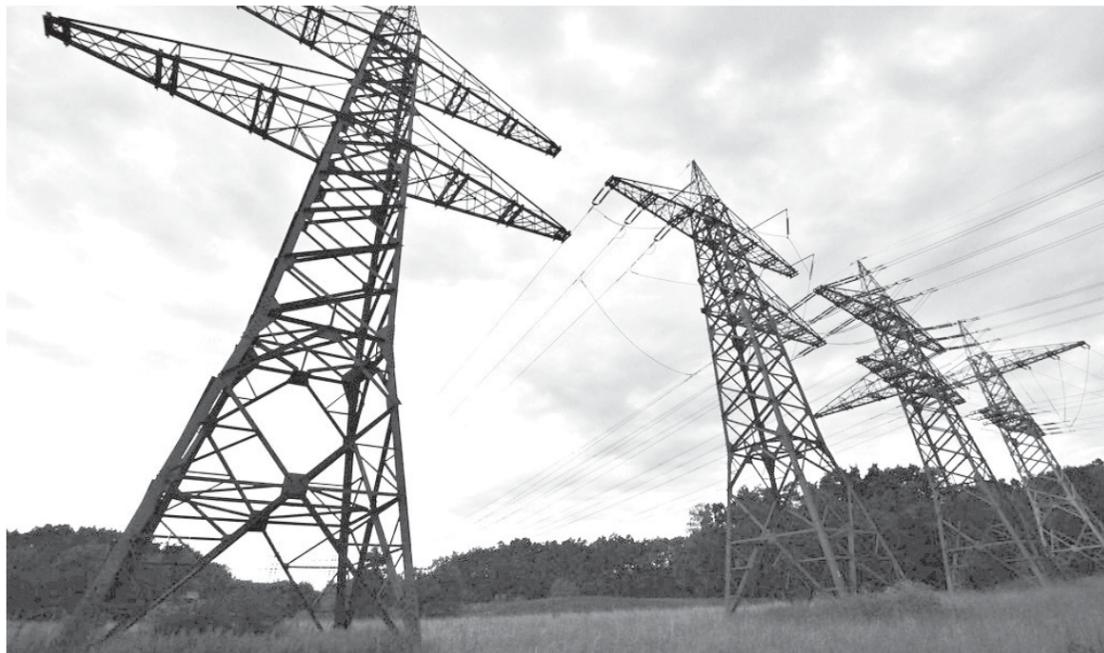
Также рекомендованы для применения на объектах ДЗО ПАО «Россети» провода неизолированные для воздушных линий электропередачи марок А и АС различных сечений, изготовленные по ГОСТ 839-80. Данное заключение было получено в январе.

Срок действия обоих документов — пять лет.

Получение заключений стало возможным благодаря усилиям многих сотрудников нашего предприятия.

Публичное акционерное общество «Российские сети» (ПАО «Россети») — оператор энергетических сетей, одна из крупнейших электросетевых компаний в мире, которая управляет 2,29 млн. км линий электропередачи, 480 тыс. подстанций трансформаторной мощностью более 750 ГВА.

На улицах нашего города, как и по всей стране, мы нередко можем



видеть работников в спецодежде с логотипом компании. Это не удивительно, ведь численность персонала группы компаний «Россети» — более 200 тысяч человек.

Такой размах деятельности диктует особые требования, которые «Рос-

сети» предъявляют к закупаемой кабельно-проводниковой продукции. Помимо соблюдения ГОСТов, у этой организации существуют свои собственные технические требования. Недостаточно, чтобы КПП была проверена самим предприятием и неза-

висимыми экспертами. Экспертные организации, уполномоченные ПАО «Россети», изучают и анализируют целый комплект документов: протоколы испытаний (а они могут быть весьма продолжительными), отзывы потребителей, в том числе компаний,

входящих в «Россети» и т.п. Это первый, так называемый «формальный» этап. Затем аттестационная комиссия, сформированная из разных подведомственных подразделений, выезжает на место и проводит анализ производства, изучает технологическую цепочку выпуска КПП, оборудование, средства измерения...

Основная сложность в том, что процедура занимает довольно длительное время. Зачастую имеющихся протоколов комиссии оказывается недостаточно. Приходится дополнительно проводить испытания образцов типопредставителей, указанных экспертом, которые не всегда имеются в наличии. Что касается кабелей с БПИ — до нас эту аттестацию в системе «Россети» вообще никто не проходил.

Словом, процедура долгая и имеет множество нюансов. От этого полученные заключения еще более ценны.

Наша задача — доказать соответствие нашей продукции техническим требованиям ПАО «Россети» и ее надежность. Это позволит «Камскому кабелю» участвовать в тендерах, войти в реестр проверенных поставщиков ПАО «Россети».

Анастасия МЕРКУШИНА

# По дорогам звездным Вели мы первый путь...

## ВМЕСТЕ СО СТРАНОЙ

Наше внимание на первополосную публикацию краевой газеты в День космонавтики обратил Почетный ветеран завода А.Г. ШИРОКИХ.

— Вы читали сегодняшний выпуск «Звезды»? — спросил Александр Григорьевич, позвонив в редакцию. — Там говорится о вкладе, который внесли пермские предприятия в обеспечение полета Юрия Гагарина в космос. И первым назван именно наш завод!

Конечно, мы тут же отыскали газету с рассказом полковника в отставке, заместителя руководителя региональной ветеранской организации ракетных и космических войск Д.П. Глотина: «Перед несколькими предприятиями Перми встала новая сложная ответственная задача: обеспечить успешный запуск первого человека в космос. При этом резко возросли требования к обеспечению надежности. Таких предприятий было семь.

Пермский завод «Камкабель» изготовил для куйбышевского завода «Прогресс» и подмосковного Калининградского завода №88 кабельную продукцию, которая должна была работать при температурах от  $-180^{\circ}\text{C}$  до  $+150^{\circ}\text{C}$ .

Прокомментировать эти слова мы попросили ветерана труда Е.И. ФУКАЛОВУ — одну из самых заслуженных сотрудниц подразделения, выпускавшего теплоустойчивые провода. В цехе 14 она прошла путь от ученика перемотчика до старшего мастера участка №1, отдав заводу 43 года трудовой биографии.

— В 1961 году я еще не работала, пришла в 1964-м, — ответила Евгения Ивановна. — В то время никому особо не рассказывали, куда идет та или иная оборонная продукция,

тем более — о космосе. Скорее всего, судя по температурным индексам, речь идет о проводах ПТЛ и БИФ. Они выпускаются до сих пор.

Широко отмечаемый юбилей гагаринского старта стал поводом для обращения к начальнику КТБ монтажных проводов СГТ Ольге БУЛЫЧЕВОЙ.

— Выпуском кабельно-проводниковой продукции для авиационной и космической отрасли цех занимается с 1961 года, — рассказала Ольга Геннадьевна. — В настоящее время выпускаем теплоустойчивые бортовые, термозлектродные, монтажные провода и кабели с стекло-фторопластовой, полиимидно-фторопластовой и ПВХ-изоляцией, различными видами оболочек и защитных покровов. Только бортовых проводов, которые используются в системах управления и жизнеобеспечения летательных аппаратов (аэробусов, вертолетов, авиадвигателей), изготавливается более 30 видов. В авиапроизводстве всегда предъявлялись особые требования к качеству и надежности всех комплектующих, поскольку от этого зависит надежность летательных аппаратов и безопасность полета. Поэтому практически вся изготавливаемая продукция проходит трехступенчатый контроль качества, в том числе с участием военного представительства (т.е. категории качества «ВП» и «ОС»).

По назначению выпускаемые провода и кабели делятся на две основные группы: бортовые и монтажные (высоковольтные и низковольтные). В соответствии с ОТУ (общими техническими условиями) провода и кабели классифицируются: по максимальной рабочей температуре при эксплуатации: от  $70$  до  $250^{\circ}\text{C}$ ; по номинальному напряжению: от  $100$  до  $1000$  В пере-



менного тока частоты до  $6000$  Гц или соответственно от  $150$  до  $1400$  В постоянного тока; по условиям эксплуатации: эксплуатация в условиях фиксированного монтажа или в условиях многократных изгибов; по материалу проволок токопроводящих жил и экрана; по конструкции изоляции: сплошная, пленочная, комбинированная; по количеству токопроводящих жил и наличию конструктивных элементов: одножильные, многожильные с защитным покрытием, экранированные и т.п.

Чтобы добиться выполнения требований к проводам по термостойкости и стойкости к воздействию других внешних факторов, проволока может иметь защитные антикоррозионные покрытия, в качестве которых используются олово, никель и серебро. Посеребренная проволока используется для производства особо ответ-

ственных изделий, поскольку у этого металла комплекс уникальных свойств (высокая электропроводность, высокая стойкость к воздействию агрессивных сред, отличная паяемость).

Для бортовых и монтажных проводов основными являются три параметра: термостойкость, надежность и масса. В самолете провода могут проходить около двигательной установки, и ее тепловое воздействие не должно отражаться на кабеле. Поэтому бортовые провода производятся в изоляции, которая выдерживает до  $+200-250$  градусов.

Надежность — очень многогранное понятие. С одной стороны, бортовые провода должны быть устойчивы к перепадам температур и давления, вибрации, воздействию агрессивных сред, воды и пр. С другой стороны, на их работе не должны отражаться

другие электромагнитные поля, поэтому в производстве авиaproводов используются различные виды изоляции и защиты. Минимальный срок службы проводов, в пределах которого обеспечивается минимальная наработка ( $30000$  ч.), и минимальный срок сохранности, при соблюдении требований к условиям эксплуатации должен быть  $15-20$  лет. Большое значение имеет масса изделия — авиастроители нещадно борются с каждым килограммом. Помимо этого бортовые провода должны быть гибкими (в отдельных случаях — особо гибкими), стойкими к вибрации, механическим воздействиям, обладать хорошей паяемостью. Все эти характеристики в полной мере применимы к продукции ООО «Камский кабель», используемой в авиационно-космической отрасли.

Подготовила Анастасия МЕРКУШИНА

# Цели ясны

## ДОСКА ПОЧЕТА

Со скрутчиком-изолировщиком жил кабеля участка кабелей в пластмассовой изоляции цеха 3 Владиславом ВЛАДЫКИНЫМ мы поговорили на его рабочем месте, в разгар смены.

— Я коренной гайвинец, здесь родился и живу. На завод пришел по маминим стопам, она работала на изолировочном участке транспортировщиком, ее звали Татьяна Михайловна Владыкина.

В 2000 году я устроился в цех 3 на участок УЗП учеником бронировщика. Потом сдал сначала на третий разряд, а через пару лет — на пятый.

— А теперь трудитесь на силовом участке?

— Здесь я третий год, решил в 2012 году освоить профессию скрутчика-изолировщика. Сначала тоже пришлось пройти обучение, сейчас работаю по четвертому разряду и готовлюсь сдать на пятый.

Чувствую себя здесь вполне уверенно, могу выполнять скрутку на пяти разных машинах. Но и на УЗП меня периодически вызывают, когда есть производственная необходимость.

— Теперь вы можете на своем опыте сравнить две основные профессии кабельного производства?

— Тут показалось все-таки тяжелее. На бронировке работаешь все время на полу, а на скрутке на



высоту надо подниматься. Но оно, как говорится, того стоит.

— Есть у вас ученики?

— Да, сейчас ко мне прикреплен Артем Куприй, второй месяц пошел его обучению. Хороший парень, смелый, меня самого напоминает, все схватывает на лету. Скоро ему сдавать на

разряд, надеюсь, все у него получится.

Работа и коллектив мне нравятся, однако я собираюсь дальше развиваться, хочу в этом году поступать на факультет КТЭИ политехнического университета. Примером и поддержкой в этом плане мне в первую очередь служит жена Галина Викторовна, она тоже работает в третьем цехе, мастером на участке нефтепогружных кабелей. Галя сама получает высшее образование без отрыва от производства, вот и я решил.

— Гордитесь супругой?

— Очень! У нас растет сын Николай, ему почти десять, учится в третьем классе. А еще у Коли музыкальная школа, дзюдо и английский язык.

— Ничего себе! Наверно, помогают бабушки-дедушки?

— Нет, мы полностью самостоятельная семья. Организуем наши рабочие графики так, чтобы внимание и контроль сыну были обеспечены.

— А сейчас еще и вы будете учиться! Просто здорово, что у нас есть такие целеустремленные молодые люди. Остается ли время на увлечения, хобби?

— Практически не остается, разве что на летнюю рыбалку с сыном стараемся выбираться. Все главные силы, энергия направлены на будущее, мы знаем, чего хотим от жизни.

Елена АНДЕРСОН

# Полет нормальный

Окончание. Начало на стр. 1

— А вообще что можете сказать по загрузке?

— Начиная с Нового года она очень высока, трудимся в интенсивном режиме, чтобы вовремя выполнить заказы, в том числе — особо срочные по просьбам сбыта. Ежедневно решать эти задачи удается благодаря всему нашему коллективу. Практически каждый второй имеет по две профессии. Например, термообработчик Анна Викторовна Белоусова при необходимости встает на операцию изолирования. И так у нас поступают все, каждый готов помочь цеху в выполнении плана.

Пользуясь случаем, хочу сказать большое спасибо нашим кладовщикам. Без их четкой работы по обеспечению производства всем необходимым было бы невозможно избежать простоев. Также немалая ответственность лежит на наших грузчиках. Ребятам приходится по многу раз ездить на центральный склад за материалами. Очень тесно сотрудничаем с технологами, наш Сергей Шувалов на вес золота.

Уже уходя из седьмого цеха, я встретила старшего мастера Николая КЛЮЕВА. Поблагодарив за поздравление с Днем космонавтики, Николай Юрьевич рассказал интересный факт в тему:

— Я недавно вернулся из Самары, был там в командировке на «ЦСКБ-Прогресс», в ракетно-космическом центре. Произвели сильное впечатление его мас-



Термообработчик О.В. Паньшина

штабы (раза в три превышающие территорию нашего завода), идеальная чистота и порядок. «Прогресс» — предприятие очень серьезной секретности. В цехе, где я был, есть строго закрытые отделы. Помещение, где собирают космические корабли, высотой с 30-этажный дом.

— Ездили по претензии?

— Был рабочий вопрос, ситуацию прояснили на месте. Наша продукция используется создателями авиа- и космической техники охотно и в больших объемах.

Елена АНДЕРСОН

# Развиваемся по спирали

## АКТУАЛЬНО

Развитие Производственной системы предполагает движение вверх, но не прямолинейное, а по спирали. Каждый новый этап жизни, повторяясь в своей основе, ставит перед нами новые задачи, которые невозможно решить старыми, уже испытанными способами.

Наше предприятие также подвластно закону развития по спирали. Применяя методы Бережливого производства, внедряя новые способы работы, мы улучшаем его и поднимаемся на ступень выше. Если сравнить площадки цехов основного производства в состоянии сегодняшнего дня с концом 2013 года, можно увидеть колоссальные изменения.

Приведем такой простой пример, как размещение хозяйственного инвентаря на оборудовании для уборки рабочего места в конце смены. Казалось бы, вот веник, вот

совок, повесили и подписали. Но необходимо сделать единый рациональный подход. Первым этапом было оснащение всех рабочих мест хозяйственным с определением мест хранения, далее место обозначили табличкой и списком инвентаря. Следующим витком развития стал однотипный стенд со стандартом, указывающим место установки стенда у машины на планировке, и списком размещенного хозяйственного инвентаря.

Четвертым витком развития послужил пересмотр издержек. Стенды изготовили более узкие и высокие, тем самым уменьшили занимаемую площадь и стали использовать обе стороны.

При размещении вспомогательного инструмента цеха находятся на разных витках развития, кто-то пока на втором, а кто-то уже на третьем.

В цехе 2 вспомогательный инструмент подняли с пола и разместили на крючках на металлической колонне, вторым этапом

стало его размещение на стенде с тенью и подписью. При повторном рассмотрении оказалось, что рожковый ключ необходимо расположить в другом месте, — там, где он непосредственно используется.

В цехе 3 в выдвижном ящике рационально разместили вспомогательный инструмент. Вроде все четко и понятно, но для визуального определения наличия затрачивается много времени, и в ложемент забивается грязь. Поэтому на втором этапе разместили инструмент на стенде над верстаком, а на третьем — часть инструмента расположили на линии в местах более частого применения, а сам стенд модернизировали, сделав тени, надписи, места под технологическую документацию и СИЗ. Также разместили часто используемый инструмент у каждой машины.

Развитие стенда по Производственной системе тоже не обошлось без изменений. Вторым витком развития стало оживление визуального

зонирования стенда по тематикам: развитие, производственный блок, качество и лучшие показатели. Также были пересмотрены места размещения стендов в более проходимые и более светлые.

В цехе 4 весь вспомогательный и технологический инструмент был собран, для него определено место хранения в специальном ящике. Вторым витком развития стало размещение инструмента в ложементы, а на третьем — их расположение на стенде над верстаком с тенями и надписями, следуя лозунгу «Легко найти и трудно потерять».

Такому же принципу мы следуем при размещении вспомогательного инструмента на месте использования. Как оказалось, более удобным стало устройство кармана под хранение больших ножниц.

С помощью рационального размещения инструмента и зонирования территорий цеха происходит оптимизация процессов, увеличивается доступное время работы оборудования. Исключаются потери времени на поиск материалов и полуфабриката, подбор технологического и вспомогательного инструмента, что в свою очередь существенно сокращает время переналадки оборудования. Увеличение доступного времени оборудования приводит к увеличению производительности.

Главной целью дальнейшего развития Производственной системы ООО «Камский кабель» является продолжение изменений и преобразований, распространение практического опыта (тиражирование) на все подразделения. На предприятии формируется современная культура труда, основанная на активном участии сотрудников во всех преобразованиях на производстве.

Задача каждого работника — принять активное участие в создании культуры постоянного



совершенствования. С начала года подано 45 предложений по улучшениям на рабочих местах. На каждом участке размещен стенд по развитию Производственной системы, на стенде есть бланк «Стратегия развития участка», и каждый может подать предложение по улучшению рабочего места и условий труда, снижению отходов, совершенствованию работы оборудования, повышению качества продукции. Призываю всех активнее включаться в подачу улучшений.

Евгений СУЯТИН, аналитик ОРПС



## Плечом к плечу с коллегами



Участие в демонстрации дарит положительные эмоции и повышает корпоративный дух

### ВСТРЕЧАЕМ ПЕРВОМАЙ

В преддверии 1 Мая на предприятии выпущен приказ «Об организации и проведении демонстрации, посвященной Празднику весны и труда». Кабельщикам, как и каждый год, предложено принять участие в городском праздничном шествии. А что для вас демонстрация? Слово – нашим читателям.

#### Николай ТУРУШЕВ, председатель профсоюзной организации кабельных предприятий:

– В этом году «Камкабель» вновь станет одним из наиболее заметных участников праздничной демонстрации. По Октябрьской площади мы пройдем в составе общественного объединения «Всероссийский Электропрофсоюз». Считаю, участие в демонстрации – это традиционный организованный способ заявить свое право на труд, полную занятость населения, достойную заработную плату, обеспечение человека труда и его семьи достойными социальными гарантиями.

Мы выходим под лозунгами: «НЕТ – росту налогов и цен, ДА – росту зарплат и пенсий!», «Наша сила – единстве и солидарности!», «Молодым – работу, пенсионерам – заботу!», «Трудовой народ – за достойный МРОТ!», «Есть инфляция – должна быть индексация!», «Законность! Занятость! Зарплата!», «Работающий человек не должен быть бедным» и т.д.

Надеюсь внести в оформление своей колонны новые оригинальные элементы, чтобы и руководители региона с трибуны, и горожане сразу поняли: идут кабельщики. Приглашаем всех присоединиться к шествию!

#### Лариса ЛЕБЕДЕВА, профорг цеха 3, наладчик КИУ:

– Встречаем праздник с веселым настроением. Наш коллектив такие мероприятия лю-

бит. Есть у меня соратники, которые всегда вместе со мной участвуют в демонстрации. В этом году, правда, на 1 мая выпадает моя рабочая смена, но я надеюсь, что у меня все-таки будет возможность пройти вместе с коллегами в колонне и ощутить дух праздника.

#### Ольга КОРОБЕЙНИКОВА, профорг ООО ЧОП «Латник»:

– На демонстрацию всегда хожу с удовольствием. Это праздник, а людям их сейчас очень не хватает. Может быть, не все участники задумываются о лозунгах «Мир, труд, май», но и они тоже важны. Особенно радует, когда погода хорошая. Рядом люди, которые с тобой работают. Приятно с ними пройти в красиво украшенной колонне. У нас все, кто в этот день не занят работой, хотя бы идти. Собираемся обычно семьями, с детьми. Ребята уже спрашивают, когда же демонстрация.

#### Молодые рабочие, представиться постеснялись:

– Ходят желающие себя показать, похвастаться. А кто-то – отдохнуть и на людей посмотреть.

– А что в этом плохого? Провести пару часов на свежем воздухе, с хорошим настроением, в нарядной одежде. Кто не ходит, тем, по факту, просто лень. Что тут сложного: оденься только, выйди, пройди по городу, весне порадуешься, людям улыбнешься. Хоть жирок растрясете, на кислородите организм, а то закисли уже за своими компьютерами. Одна знакомая сказала: «Чё я, как дурочка, на демонстрацию пойду?» Так не ходи, как дурочка, ходи, как умная и красивая женщина, которая радуется жизни. А я к тому же рассचितываю на демонстрации с девушкой симпатичной познакомиться. Прекрасный случай подойти, сказать: «Какой чудесный шарик! Тоже такой хочу!» – а потом как бы невзначай: «А вашей маме зять не нужен?»

## Продолжаем доброе дело

### НАВСТРЕЧУ ДНЮ ПОБЕДЫ

Седьмой год на предприятии проводится благотворительная акция, в ходе которой каждый работник может внести свой вклад в поздравительный фонд к празднику Победы. Ящики для сбора денег установлены в АБК-1, АБК-2, на центральной проходной.

Собранные средства будут направлены на нужды бывших работников завода, которые на склоне лет остались в одиночестве, оказались в трудных жизненных условиях. Отчет Совета ветеранов о расходовании средств, как всегда, будет опубликован в газете.



### Уважаемые жители микрорайонов Ширяиха и Новогайвинский!

Ваши жилые дома и хозяйственные постройки находятся в зоне возможного подтопления весенними паводковыми водами.

Многолетние метеорологические наблюдения свидетельствуют, что территория Орджоникидзевского района г. Перми катастрофическому воздействию паводковых вод не подвергается. Однако в случае повышения уровня паводковых вод рекомендуем вам принять меры по обеспечению личной безопасности, сохранности имущества и документов.

В случае звукового оповещения о необходимости эвакуации населения из микрорайонов Ширяиха и Новогайвинский рекомендуем вам прибыть на остановочный пункт «Микрорайон Ширяиха».

Администрация Орджоникидзевского района

## В ожидании пернатого потомства

### ФОТОЗАГАДКА

Не знаем, получится ли у нас и в дальнейшем продолжать эту рубрику, одно время бывшую традиционной и достаточно популярной. Посмотрим. Будем благодарны читателям, приславшим свои интересные снимки для «Фотозагадки».

А пока вопрос: где на заводе свила гнездо сорока?

Звоните в редакцию.



## Поздравляем с победой!

### ЗНАЙ НАШИХ!

10 апреля в Орджоникидзевском районе прошел праздник «Спортивная семья».

В центре дополнительного образования «Радуга» за звание самой спортивной семьи района боролись 24 команды. Они соревновались в двух категориях: семьи с детьми 6-7 лет и 8-10 лет.

Соревнования состояли из комбинированной эстафеты, дартса, прыжков в длину, прыжков со скакалкой для мам, поднятия гири для пап, конкурса капитанов для детей (пресс и прыжки со скакалкой).

Поздравляем с первым местом третьеклассника гимназии №3 Женю ГУЛЯЕВА и его родителей, начальника КТБ СГТ Матвея Владимировича и начальника СОТ Юлию Владимировну!

Совсем недавно наша газета рассказывала о поездке Гуляевых на этап Кубка мира по биатлону в Ханты-Мансийск. И вот – подтверждение того, что они не только увлеченные болельщики, но и самые настоящие спортсмены: сильные, ловкие, обладающие командным духом и волей к победе. Так держать!



Театр «Московская оперетта» в ДК им. Чехова  
23 апреля в 19.00 – «Цыганский барон».  
Тел. дворца 274-01-54.

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение  
«Пермский машиностроительный колледж»

Ведет подготовку по специальностям:

- Электроизоляционная, кабельная и конденсаторная техника
- Техническая эксплуатация и обслуживание электрического и электромеханического оборудования
- Технология машиностроения
- Компьютерные системы и комплексы
- Технология комплексной переработки древесины
- Экономика и бухгалтерский учет (по отраслям)
- Коммерция (по отраслям)
- Право и организация социального обеспечения

День открытых дверей 17 апреля 2016 г. в 11.00

г. Пермь, ул. Репина, 76 (м/р Гайва). Тел. +7(342) 274-56-11.

Проезд: от ост. «Центральный рынок» авт. №53, маршрутное такси 3Т до ост. «10 микрорайон», от ж/д «Молодежная» авт. №73 до ост. «Репина», авт. №24, 44, 71 до ост. «10 микрорайон», из Мотовилихи авт. №18 до ост. «Репина».

Газета зарегистрирована Управлением Россвязькомнадзора по Пермскому краю. Свидетельство ПИ №ТУ 59-0133 от 12.01.2009 г. Учредитель и издатель – ООО «Камский кабель».

Главный редактор МЕРКУШИНА А.А.  
Компьютерный дизайн и верстка БАБЫШЕВ И.С.

Наш адрес в Интернете:  
<http://www.kamkabel.ru/press/paper>

Адрес редакции и издателя:  
614030, Пермь, ул. Гайвинская, 105, АБК-2, комн. 302  
Телефоны редакции: (342) 274-73-34, 274-73-35.  
Внутризаводские: 22-56, 22-54.  
E-mail: [gazeta@kamkabel.ru](mailto:gazeta@kamkabel.ru)

Тираж газеты «Наш Камский кабельщик» – 3000 экз.  
Заказ №333. Объем 1 п.л. Печать офсетная.  
Отпечатана в ОАО «ИПК «Звезда»,  
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.  
Распространяется БЕСПЛАТНО

Время подписания в печать  
по графику – 17.00,  
фактически – 17.00

12+