

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года.

9 декабря 2016 г. №40 (379)

Здесь нет случайных людей

ДЕЛА ЗАВОДСКИЕ

Начальник фильерного участка волоочильно-крутильного цеха 1 Лариса ЦЕОВА рассказала, как сегодня обстоят дела в возглавляемом ею подразделении.

– Фильерный участок невелик – вместе со мной 17 человек. Он вспомогательный, однако именно отсюда берет начало производство как первого цеха, так и всего предприятия. Потому что мы делаем волоочильный инструмент для изготовления проволоки, основы кабельно-проводниковой продукции. И от того, как мы его сделаем, в немалой степени зависит качество КПП.

Как вспоминала на недавней встрече, посвященной Дню пожилого человека, бывший начальник фильерного участка Евгения Павловна Провоторова, наше подразделение раньше так и называли – участок номер один. С него все начиналось и сегодня начинается на заводе.

– У вас тоже есть план? Зависите от загрузки цеха?

– Да, заместитель начальника по производству ставит перед нами задачи под каждый объем маркоразмеров проволоки.

– Лариса Юрьевна, расскажите, что такое фильеры?



Изготовитель фильер
Е.В. Колесникова



Изготовители алмазных волок Л.А. Красильникова, В.В. Сырыгина, Е.А. Никитина

– Фильеры (волоки) – это инструмент, состоящий из стальной оправы, внутри которой установлен камень, имеющий сквозное отверстие со специальной геометрией (входная распушка, смазочный конус, рабочий конус, калибрующий поясик и выходная распушка). Такая геометрия обеспечивает удобную заправку проволоки в волоку, подвод смазки в канал, точный и стабильный диаметр проволоки на выходе из фильеры. Эту геометрию мы и восстанавливаем и полируем до зеркального блеска.

Камень внутри волоки бывает из разных материалов: натуральный природный алмаз или синтетический алмаз (монокристаллический из цельного камня и поликристаллический из частиц, спеченных в единый камень). Также бывает твердосплавная вставка.

– Нет сомнения, что охране труда у вас уделяется особое внимание.

– Конечно, тем более, на нашем оборудовании много движущихся частей. Может отскочить кончик иглы или проволоки, так что требуются защитные очки. Обязательно нужны респираторы, так как летит пыль от затачивания стальных деталей. При мойке, загрузке и выгрузке волок необходимы резиновые перчатки. Женщины обязаны

работать в косынках, мужчинам положены береты. Ежедневно на утреннем обходе слежу за исправностью оборудования, применением средств индивидуальной защиты.

– Как долго можно использовать волоочильный инструмент?

– До износа, когда уже нельзя устранить нарушения геометрии.

– А можно из этих алмазов выточить бриллиант?

– Нет, они же технические, да и задачи у нас другие. Хотя нашим мастерам, наверно, и это было бы под силу. Нередко они становятся настоящими творцами, особенно когда нужно изготовить очень сложные фасонные волоки. Помимо волок прямоугольного и круглого профиля, изготовители фильер делают волоки с профилем МФ (медь фасонная) для производства голых проводов, а также со стреловидными, секторными и коллекторными профилями.

У изготовителей фильер Евгения Михайловича Сырыгина и Михаила Ивановича Колчанова – золотые руки, за качество их работы можно не волноваться. Стараются не уступать старшим коллегам и молодые работники Игорь Комаров и Александр Шумков, оба трудятся по пятому разряду.

Продолжение на стр. 2

ДОСКА ПОЧЕТА



Бородин Игорь Владимирович,
мастер погрузочно-разгрузочной службы

Уважаемые кабельщики!

Предлагаем вам принять участие в ежегодном опросе заводской газеты.

Бланк анкеты разослан руководителям подразделений и размещен в сети: P:\Редакция\Отзывы\Новогодний рейтинг.

Анкеты просьба передать в редакцию по сети, e-mail, через канцелярию, профоргов или в каб 302 АБК-2 до 15 декабря.



РАССКАЖИ ДРУГУ!

предлагает работу по рабочим специальностям на основном производстве образование среднее (полное) общее (11 классов) или начальное профессиональное. Желателен опыт работы на производстве.

Мы предлагаем:

- пройти обучение и получить профессию за счет предприятия,
- заработную плату на период обучения 15000 рублей,
- медицинскую комиссию за счет предприятия,
- официальное трудоустройство в соответствии с трудовым законодательством.

А также по профессиям:

- гальваник,
- изолировщик проводов,
- намотчик электроизоляционных изделий,
- оператор ЭВМ,
- оплетчик проводов и кабелей,
- эмалировщик проволоки.

Санаторий-профилакторий «Камский кабель»

предлагает работу по профессиям:

- медсестра процедурной (среднее профессиональное (медицинское) образование, наличие действующего сертификата «сестринское дело»),
- медсестра по массажу (среднее профессиональное (медицинское) образование, наличие действующего сертификата специалиста медсестры по массажу).

Обращаться:

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120

При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), ИНН, СНИЛС, документ об образовании.

Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30

Собеседование по рабочим профессиям – до 15.00.

Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-83, 42-32).

Консультант

по информационным технологиям (высшее профессиональное (техническое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 3 лет, обязательно знание SQL, методологии объектно-ориентированного программирования, желателен наличие опыта программирования на C#, FoxPro).

Менеджер по продажам

(высшее профессиональное образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, обязательно опыт работы с электротехнической продукцией, желателен опыт работы с кабельно-проводниковой продукцией, наличие навыков активных продаж, проведения презентаций,

активного поиска клиентов, в т.ч. телефонных продаж).

Референт-переводчик

(высшее профессиональное (филологическое) образование, владение английским языком, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, хорошие коммуникативные навыки, знание делового этикета).

Специалист (по закупкам)

группы химических материалов (высшее профессиональное (техническое или экономическое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, знание методов и организации планирования закупочной деятельности, умение работать с технической документацией).



РАССКАЖИ ДРУГУ!

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.

Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30. Тел. (342) 274-74-73 (доб. 22-82, 22-83).

E-mail: podbor@kamkabel.ru

Повестка собрания ветеранов «Камкабеля»

1. Отчет председателя Совета ветеранов Г.Б. Бобровой о работе Совета в IV квартале.
2. Новогодняя концертная программа.
3. Консультации специалистов соцзащиты по мерам социальной поддержки граждан пожилого возраста.
4. Разное.

Собрание состоится 16 декабря в конференц-зале АБК-2. Начало в 10.00.

Здесь нет случайных людей



Начальник фильерного участка цеха 1 Л.Ю. Цеова



Изготовитель фасонных фильер А.В. Шумков



Изготовители круглых твердосплавных волок И.Ю. Котяшева и Н.А. Беспалова



Кладовщик К.В. Мишнева

Окончание. Начало на стр. 1

Теперь хотелось бы рассказать про наших «алмазниц». Среди них есть молодые специалисты, уже успевшие стать универсалами. Так, например, Елена Колесникова и Екатерина Носкова, занятые на изготовлении круглых волок, могут при необходимости справиться с обязанностями кладовщика.

А самые опытные наши работницы, изготовители фильер Елена Аркадьевна Никитина, Валентина Васильевна Сыры-

гина и Любовь Алексеевна Красильникова посвятили всю свою жизнь любимому делу. Они проводят обработку и восстановление геометрии волоочильного инструмента на ультразвуковых станках, его полировку и доводку до конечного результата, непрерывно контролируя геометрию внутри фильеры с помощью микроскопа. Глаз у наших специалистов наметан, они сразу видят всевозможные несоответствия и предпринимают необходимые действия для их устранения.

Сравнительно недавно работают, но уже замечательно справляются с изготовлением круглых твердосплавных волок Ирина Юрьевна Котяшева и Наталья Алексеевна Беспалова. Наталья, кстати, не так давно пришла к нам из цеха 7 и освоилась достаточно быстро.

Отдельно хочу сказать о наших кладовщиках. У Карины Владимировны Мишневой, Оксаны Леонидовны Клевцев, Елены Александровны Беклемышевой и старшего кладовщика Натальи Александровны Арбутовой куча обязанностей и ни минутки свободной.

Они отвечают за выдачу всех видов волок в цех, а также ручного инструмента, оснастки и материалов. В том числе – серебра, которое надо не только выдать, но и затем принять обратно, строго учитывая расход. И еще наши кладовщики контролируют завоз катанки в цех, ведут сопутствующую документацию.

Случайных людей на нашем участке быть просто не может. Здесь остается только тот, кто понимает, чувствует природу изготовления фильер.

Елена АНДЕРСОН

Знакомство с заводом

НА ПЕРСПЕКТИВУ

Девятиклассники школы №24 побывали в музее ООО «Камский кабель».

Ребята узнали интересные факты из истории завода, рядом с которым живут и учатся. Начальник бюро подбора и оценки персонала Е.Р. Болотова подробно рассказала о том, какие профессии востребованы на предприятии и где нужно учиться, чтобы через несколько лет прийти сюда работать. Школьники слушали с большим интересом и в свою очередь задали множество вопросов, на которые получили исчерпывающие ответы.



Богатырская наша сила

ДОСКА ПОЧЕТА

Мастер участка отгрузки-выгрузки отходов ПРС Игорь БОРОДИН еще раз подтверждает давнее наблюдение: в погрузочно-разгрузочной службе работают мужчины как на подбор – настоящие богатыри.

– Я коренной гайвинец, здесь родился и вырос. После восьмилетки в школе №80 пошел в СПТУ-41, выучился на каменщика. Потом была служба в армии и по возвращении – вечерняя школа. Много где мне довелось поработать, прежде чем пришел на «Камкабель» – в охране, в строительных организациях... И вот уже четырнадцатый год я здесь, в погрузочно-разгрузочной службе. Тогда это был цех 26. В те годы его коллектив, возглавлял который Вячеслав Владимирович Горюнов, особенно славился отношением к работе и спортивными успехами. Стараемся и сегодня сохранять эти добрые традиции.

– Игорь Владимирович, что привело вас на завод? Может быть, здесь работали родители?

– Да, моя мама Бородина Ольга Марковна долгое время трудилась в цехе 14. Но на наше предприятие я попал скорее случайно. Я тогда занимался самостоятельным строительством, а на зимний период обычно не бывает работы в этой сфере. Удалось устроиться в корпус 3/5 бронировщиком. Но на прямом производстве совсем недолго проработал (хотя успел получить третий разряд) и был переведен в цех 26. Друг посоветовал, позвал в свой цех.

– Он и сейчас в ПРС?

– Да, это Ильин Анатолий Сергеевич, он сам недавно стал мастером.

– А вы когда возглавили участок отгрузки-выгрузки отходов?

– 29 ноября было ровно три года, кстати, это мой день рождения. На эту должность я был назначен, еще учась заочно в Московском государственном машиностроительном университете, на отделении юриспруденции. На защиту ездил в Москву и очень волновался, как



Грузчик участка отгрузки-выгрузки отходов ПРС Н.В. Фоминых, мастер И.В. Бородин, грузчик К.А. Шумский

она пройдет. Думал, куда же от стыда денусь, если вдруг неудача, разве что в лес остается уйти. Но все прошло хорошо.

– Почему, став дипломированным юристом, не поменяли род деятельности?

– Сначала очень интересовала эта профессия, но я так подумал: зачем что-то другое искать, если нормально получается здесь и есть возможность развиваться?

– Кто вам помогал войти в роль руководителя подразделения?

– До меня участок возглавлял Игорь Юрьевич Фрейман – человек, досконально знающий все тонкости нашей работы. Он мне передавал дела перед уходом на заслуженный отдых.

– Я так понимаю, вы и ваши коллеги занимаетесь отгрузкой отходов после их обработки в цехе 15?

– Мы трудимся в тесном взаимодействии не только с цехом 15, но и со службой прочей реализации. Недавно с подачи СПР отходы стали комплектовать в чувалы, с введением пакетирования был значительно облегчен процесс отгрузки. А вообще, ее скорость зависит от материала. На нашем участке из-за его специфики она не такая быстрая, как, скажем, на

«БАМе», но наши грузчики всегда заняты, всегда в движении.

– И в любую погоду они на улице, и в жару, и в холод.

– При этом даже в самый злой мороз, как сами ребята говорят, у них спины бывают мокрые – нагретки-то ого-го какие.

Без физической выносливости, выдержки и стойкости у нас никак, так же, как и без дисциплины. Мы работаем с опасными подъемными механизмами, очень важно правильно распределять груз, строго соблюдать все требования технологических инструкций. Поэтому, несмотря на то, что у нас все осознают необходимость четкого соблюдения правил охраны труда, ежесекундно напоминаю, на что надо обратить внимание.

– А теперь расскажите о своей семье и любимых занятиях.

– Жена Ольга Николаевна – бухгалтер в детском саду, у нас двое детей. Илье 14 лет, он занимается боксом в клубе «Фаворит» у тренера А.Н. Наборщикова, дочке Дарье четыре года, она пока ходит в садик.

У меня главное увлечение – дача. Строю баню в два этажа, она уже действующая. Летом у нас там особенно хорошо, рядом большой пруд, в котором можно купаться.

Елена АНДЕРСОН

Трудности не пугают

ДЕЛА И ЛЮДИ ЗАВОДА

Одним из эпитетов, характеризующих кабельное производство, является термин «материалоемкое». Ответственность за приемку, хранение и выдачу сотен наименований материалов несут сотрудники ССМ.

На должность старших кладовщиков назначаются наиболее опытные сотрудницы, такие, как **М.А. Лазарева**. Марина Анатольевна работает на предприятии с 1980 года, в настоящее время возглавляет склад гранулированных полимеров.

— У нас хранятся отечественные и импортные пластики для ПВХ-изоляции, шланговых кабелей, полиэтилен для цеха 9, выпускающего кабель в СПЭ, полиэтилены высокого и низкого давления, — рассказывает она. — Партии получаем большие, измеряемые тоннами. Если сравнивать с металлами — алюминием, медью, наши материалы вроде бы легкие, но приходят они в чувалах весом от 500 до 1200 кг.

Каждая машина сначала взвешивается на автомобильных весах, затем кладовщик проводит контрольное взвешивание нескольких упаковок. Если обнаруживается несоответствие по весу или нарушена упаковка, составляются акты. Затем материалы заносим в систему ИТ-Предприятие. Принимаемая партия тиражируется — на каждую упаковку наносится штрих-бирка с указанием веса.

Штрих-кодирование ввели в нашей службе несколько лет назад, это существенно облегчило работу, ускорило выдачу. Материалы цехам выдаем тоже по штрих-коду: кладовщик считывает терминалом запрашиваемое количество, создает накладную, заносит цехам в картотеку. Гораздо быстрее проходит теперь и инвентаризация.

Весь учет ведется в ИТ. Мы первыми на заводе начинали осваивать систему. Как и все новое, было сложно, но интересно. А со временем почувствовали, как ИТ помогает в работе.

Конечно, работаем в сотрудничестве со специалистами многих заводских подразделений. Очень помогает начальник бюро производственных и финансовых информационных систем СИТ Анатолий Владимирович Воробьев. Мы консультируемся с ним по разным вопросам, тестируем обновления, которые внедряет СИТ.

Очень грамотные специалисты работают в службе снабжения. Помогают нам во всем, своевременно делают заказы на закупку материалов. Сотрудничаем с начальником группы химических материалов Игорем Викторовичем Дробининым, специалистами по закупкам Юлией Николаевной

Денисенковой, Игорем Александровичем Шайдулиным, Алексеем Викторовичем Каракуловым.

Постоянно обмениваемся информацией с отделом внешней приемки. Все материалы проходят входной контроль. В ОВП подаем сведения о поступивших грузах, ждем допуска на выдачу материалов.

Работаем в тесном контакте с ПРС. Есть в службе и свои грузчики, работу которых организует мастер Сергей Олимпиевич Дектерев.

— **Марина Анатольевна, расскажите о своих коллегах.**

— На нашем складе, помимо меня, четыре кладовщицы. Самая опытная — Елена Викторовна Селиванова. Она трудится давно, отлично знает свою работу. Всегда можно положиться и на Ольгу Александровну Ищенко. Хорошо проявили себя Наталья Александровна Машкова, Наталия Георгиевна Рачева.

В прошлом году нашему складу выделили постоянные ставки, за что мы очень благодарны руководству. Я убеждена, что на постоянной основе должны трудиться все кладовщицы. Наша работа очень серьезная, связана с материальной ответственностью за сохранность материалов. Мелочей в работе нет. Приходится осваивать много операций, изучать документацию, номенклатуру своего и соседних складов (у нас высокая взаимозаменяемость), быть универсалом, так что случайных людей в ССМ быть не должно.

Когда я пришла в службу, здесь еще наряду с калькуляторами пользовались счетами. Помню, как быстро считала на них Лидия Павловна Фурина, работавшая на складе бумагой! Сейчас она уже на заслуженном отдыхе, но мы не забываем своих ветеранов, поддерживаем с ними связь. Месяц назад поздравили Лидию Павловну с юбилеем.

В службе из работников с большим стажем можно назвать старших кладовщиков Ирину Феофановну Пермякову, Галину Дмитриевну Павловскую. Мы прошли и огонь, и воду, трудности нас не пугают.

Нашей службе везет на руководителей. С теплотой вспоминаем Алексея Петровича Исаченко. Все порядки, установленные им, поддерживает С.А. Лекшеров. К Сергею Анатольевичу обращаемся с любыми просьбами. Он заботится и об условиях труда, и об обеспеченности спецодеждой. Этот момент очень важен: склады в основном находятся на улице. Исключение составляют материалы для СПЭ-изоляции, полиэтилены высокого и низкого давления, которые должны храниться при температуре выше 10 градусов и влажности 40-80%. Эти



Старшие кладовщицы **Л.О. Овчинникова, Н.А. Усманова, М.А. Лазарева**



Кладовщик **М.В. Пестова**, старшие кладовщицы **Н.А. Усманова, Т.В. Коршунова, И.Ф. Пермякова**

показатели кладовщицы контролируют при помощи термометров и гигрометров.

— С большими объемами работы удается справляться благодаря нашему замечательному коллективу, — подключается к разговору старший кладовщик **Наталья Александровна Усманова**. В ее ведении находится склад №2, на котором хранятся бумага, канифоль, пряжа, нетканые материалы. — Работа у нас аналогичная коллегам, но есть своя специфика. Ее досконально изучили Лидия Николаевна Каретина и Олеся Николаевна Дедок. Конечно, вдвоем кладовщикам приходится нелегко. До недавнего времени у нас трудились Екатерина Вадимовна Соколова и Светлана Сергеевна Михайлина. Когда истек срок их договоров, они перешли в цеха «Камского кабеля». Расставались

с сожалением. Светлана нам даже стихи посвятила:

*В прощальный час хочу сказать,
Коллеги, вам «спасибо».*

*С любовью буду вспоминать
О нашем коллективе.*

*Прощаюсь с вами, как с семьей,
Как с близкими, родными.*

*В беде и радости всегда
Со мной вы рядом были.*

*И увольнение мое
Пусть дружбе не мешает.*

*Для вас, коллеги,
в сердце дверь*

Открытой оставляю.

У нас все так трудятся — с душой и ответственностью. В службе порядок, это отмечают все аудиторы и проверяющие. Очень надеемся, что завод наш будет работать мощно, в полную силу. Со своей стороны обязуемся оказывать производству всяческую поддержку.

Анастасия МЕРКУШИНА

Принципы новой промышленной политики

АВТОРИТЕТНО

В Москве состоялся XI Национальный конгресс «Модернизация промышленности России: приоритеты развития», — сообщает интернет-сайт Минпромторга. С докладом на пленарном заседании, посвященном теме модели экономического роста для современной России, выступил заместитель министра промышленности и торговли РФ **Василий ОСЬМАКОВ**.

Советник Президента РФ Сергей Глазьев, директор Фонда развития промышленности Алексей Комиссаров, представители предприятий, общественных организаций, деловых и научных кругов обсудили вопросы развития российской экономики, новые источники роста, пути повышения эффективности экспортно-импортных политики и международной кооперации, другие актуальные на сегодня темы.

В. Осмаков рассказал в своем выступлении об основных проблемах, с которыми сталкивается реальный сектор экономики, и о тех принципах, на которых должна строиться новая промышленная политика страны:

— Мировой опыт показывает, что стабильный и устойчивый рост может обеспечить только диверсифицированная экономика, которая базируется на развитом реальном секторе. Основные проблемы, с которыми сталкивается сейчас российская промышленность, и в первую очередь обрабатывающие производства, — это дефицит инвестиций в основной капитал, недостаток финансовых средств у предприятий, отсутствие долгосрочного доверия к экономике в целом. Чтобы обеспечить промышленный рост на 4-5%, необходим дополнительный ежегодный объем инвестиций в основной капитал обрабатывающих предприятий в размере около 500 млрд. рублей. Выход на самокупаемость крупных инвестиционных проектов в промышленности может занять 5-10 и более лет и поэтому воспринимается как высокорискованный бизнес. Инвесторы же предпочитают идти туда, где можно получить быструю отдачу.

Для стимулирования притока прямых инвестиций в реальный сектор экономики и с целью модернизации отечественных предприятий был создан Фонд развития промышленности, который за два года работы одобрил льготные займы на общую сумму свыше 43 млрд. рублей. Однако фокусировка всех мер поддержки на мероприятиях по импортозамещению — лишь первый этап большой системной работы.

В долгосрочной перспективе мы должны экспортировать не продукцию, а комплексные услуги, должны научиться их послепродажному сопровождению. В настоящее время Минпромторг разрабатывает Стратегию развития промышленности до 2035 года, которая будет именно экспортноориентированной и концепцию которой мы планируем представить общественности до конца текущего года. Один из ее стержневых моментов — это уход от реализации отраслевых подходов поддержки в сторону межотраслевых кластеров, которые базируются на ключевых конкурентных преимуществах нашей страны. В стратегии мы хотим выделить, помимо традиционных, около пяти новых глобальных стратегических ролей России. Опираясь на средний промышленный бизнес, реализация этого документа будет способствовать диверсификации российской экономики и сделает нашу промышленность конкурентоспособной на мировых рынках.



Электромонтер СП **С.В. Колобов**, грузчик **В.И. Коробейников**, мастер ССМ **С.О. Дектерев**



О.А. Ищенко считывает штрих-код перед выдачей в цех полиэтилена низкого давления

Любим и гордимся

НАШИ ЮБИЛЯРЫ

От всей души поздравляем с 75-летним юбилеем Почетного ветерана завода, ветерана труда Алевтину Михайловну АБРОСИМОВУ!

В далеком 1959 году после окончания 10 класса она приехала из Кировской области в Пермь и по комсомольской путевке пришла устраиваться на «Камкабель». Начала работать учеником.

В то время был построен только второй корпус, а в цехе 3 была лишь крыша, поэтому трудились в основном на строительстве заводских зданий.

В декабре 1959 года Алевтина Михайловна перешла в отдел снабжения подсобной рабочей, а в 1960-м начала работать в изоляционно-шланговом цехе оплетчиком. С ноября 1962 года была переведена в КИП слесарем 3 разряда.

Закончив в 1965 году вечерний энергомеханический техникум (сейчас это Пермский машиностроительный колледж), с 1968 года и до выхода на заслуженный отдых Алевтина Михайловна трудилась в отделе внешней кооперации в должности инженера по оборудованию. Всего на «Камкабеле» она про-

работала 37 лет и все эти годы принимала активное участие в общественной жизни завода, руководила профсоюзной организацией отдела.

За трудовой вклад А.М. Абросимовой неоднократно вручались почетные грамоты, благодарственные письма и ценные подарки. Несмотря на трудное военное детство, она всегда для всех родственников, друзей и коллег остается чуткой, доброй, отзывчивой и веселой мамой, бабушкой, прабабушкой, подругой. До сих пор бывшие коллеги вспоминают Алевтину Михайловну добрым словом и всегда интересуются ее жизнью и здоровьем.

*Живи, родная, долго-долго
и не считай свои года,
Пусть счастье, радость и здоровье
тебе сопутствуют всегда!*

Мы все тебя очень любим!

Дочь, зять, внучки, правнук



Бывшие коллеги, друзья, редакция поздравляют с юбилеем ветерана завода **Станислава Федоровича ШПАНОВА!**

На «Камкабель» Станислав Федорович пришел в 1965 году. Начинать с рабочей должности, был слесарем в цехе обмоточных проводов. Впоследствии трудился заместителем директора Дворца культуры им. Чехова, возглавлял бюро оперативной печати, цех №29. Много лет посвятил охране окружающей среды – руководил службой промышленной экологии. В коллективе Станислав Федорович заслужил авторитет благодаря активной жизненной позиции, неукротимой энергии, любви к спорту, стремлению к получению новых знаний. И после выхода на заслуженный отдых его отличают бодрость духа, интерес к жизни, неуспокоенность.

В день юбилея примите, уважаемый Станислав Федорович, пожелания крепкого здоровья, добра и благополучия Вам и всем Вашим близким!



Коллектив службы сырья и материалов поздравляет с юбилеем инженера ССМ **Дмитрия Вячеславовича ВЕГНЬЕВА!**

*Много слов хороших хочется сказать,
Счастья и здоровья в жизни пожелать,
Сердцем и душой вечно не стареть,
И прожить на свете много-много лет!*



Родные, друзья поздравляют с предстоящим юбилейным днем рождения изолировщика жил кабеля нефтепогружного участка цеха 3 **Светлану Николаевну ФЕКЛИНОВУ!**

*Еще не прожита и половина жизни,
а значит, будет столько впереди!
Еще судьба подарит вам сюрпризы,
еще так много предстоит пройти.
Так пусть же на очередном отрезке
вас поджидают радости плоды,
Пусть все хорошее нагрянет резко
с небес дождем живительной воды!*



Дмитрий Кириянов, друзья поздравляют с днем рождения изолировщика жил кабеля КИУ цеха 3 **Светлану Владимировну БАНДУРКО!**

*Поздравляем с днем рожденья
И желаем от души,
Чтобы было все стабильно,
Счастья, радости, любви!*



Коллектив отдела внешней кооперации, 1991 год

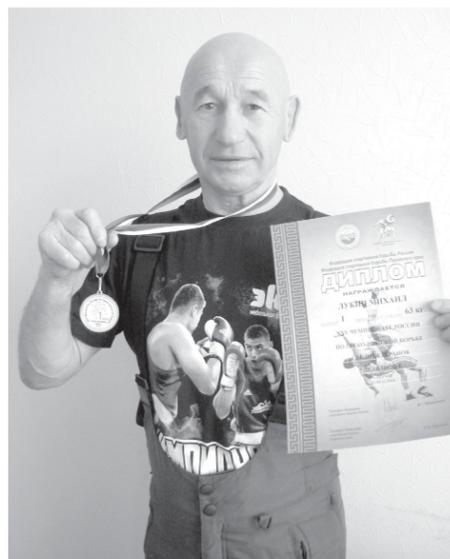
Очередная победа

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

2 декабря в городском легкоатлетическом манеже «Спартак» состоялся XXV чемпионат России по греко-римской борьбе среди ветеранов дивизиона «Е».

Наш земляк, мастер спорта, двукратный чемпион мира по греко-римской борьбе Михаил ЛУКИН занял первое место в своей весовой категории, вчистую обойдя соперников из Удмуртии, Тюмени, Свердловской и Ульяновской областей. Михаилу Александровичу нет равных среди ветеранов борьбы, на его счету уже 24 победы в соревнованиях уровня России и мира.

– Я сам активно тренируюсь и готовлю новых чемпионов, – говорит М. Лукин. – Пользуясь случаем, приглашаю ребят в спортклуб «Фаворит» к занятию этим прекрасным видом спорта, помогающим найти свое место в жизни, воспитать в себе лучшие человеческие качества, дисциплину и характер. Впрочем, не так важен вид спорта, главное – заниматься, упорно и систематически. Я очень благодарен своей сестре Валентине, педагогу по профессии, которая в детстве привела меня в секцию борьбы. Она и сегодня, живя в другом городе, являясь мамой пяти детей и десяти внуков, поддерживает



меня в моих спортивных устремлениях, радуется победам.

Поздравляем Михаила Александровича с очередной золотой медалью, желаем новых блестящих выступлений, подготовить как можно больше юных чемпионов!

Военно-патриотический спортивный клуб «Огнеборец» объявляет набор в команду по гребле на лодках класса «Дракон». Главное требование к кандидатам: дисциплина, целеустремленность, желание совершенствоваться. Тел. 8 902 809 77 22.

Кафе «Самарканд» принимает заявки на приготовление к праздничному новогоднему столу блюд восточной кухни из экологически чистых фермерских продуктов. В меню шашлык (из баранины, курицы, свинины), плов, манты, люля-кебаб и др.

Принимаются заявки на проведение банкетов и корпоративных мероприятий в часы работы кафе: в будни с 8.00 до 19.00, в субботу с 8.00 до 16.00. Выходной день – воскресенье.

Адрес кафе: ул. Гайвинская, 82 (напротив Центральной проходной «Камского кабеля» за магазином «Мега-Строй»). Тел. 8 906 888 06 39, Раиса Матвеевна.



Библиотека №8 им. Н.А. Островского (ул. Гайвинская, 6) приглашает 16 декабря в 18.00 на презентацию сборника стихов **Марины Бурдиной «Моей души озноб и трепет».**

17 декабря в 12.00 – мастер-класс Ольги Будиной по оформлению подарков «Новогодняя фантазия». Справки и запись на мастер-класс по телефону 274-12-78.

КУДА ПОЙТИ В ВЫХОДНОЙ?

Нынешней зимой в Орджоникидзевском районе открыто восемь катков: на стадионах «Гайва» (ул. Карбышева, 52) и «Бумажник» (ул. Корсунская, 20), на территории детско-юношеского центра «Фаворит» (ул. Репина, 69), у школы №79 (ул. Томская, 30), во дворах по ул. Памирская, 32а; ул. Водозаборная, 1; ул. Лаврова, 16.