

Цех 7 – лидер в вопросах охраны труда



1

Отмечаем профессиональные праздники



2

Финишировали в корпоративном забеге



4

ПРИВЕДИ ДРУГА И ЗАРАБОТАЙ!

ВНИМАНИЕ АКЦИЯ!

Выплаты составляют от 2500 до 5000 рублей. Подробности по тел. 26-46.

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

КАК ВСЕ РАБОТАЕТ

Внимание к персоналу

Цех 7 в очередной раз подтвердил авторитет одного из самых передовых производственных подразделений. В апреле коллектив стал победителем ежегодного конкурса на лучшее подразделение по охране труда среди цехов основного производства.

– Забота о коллективе и охрана труда – важная составляющая любого производства, – говорит **начальник производства теплоустойчивых кабелей и проводов Ксения ЗУБОВА**. – Мы проявляем всестороннее внимание к сотрудникам, ведем постоянную работу по подаче предложений в согласии по охране труда, чтобы избежать травматизма и снизить количество замечаний, выявляемых на обходах. Вопросы охраны труда решаем оперативно. Для контроля за правильным применением средств индивидуальной защиты на участках размещены стенды с изображением СИЗ по каждой профессии.

В качестве награды за победу в заводском конкурсе цех может выбрать дополнительное мероприятие, направленное на улучшение условий труда. В прошлом году было выделено финансирование на замену окон в женской раздевалке на втором этаже АБК цеха, в этот раз мы подали заявку на капитальный ремонт комнаты приема пищи участка перемотки, комплектации и сдачи готовой продукции. Также призами стали сертификаты на прохождение бесплатных обследований в центре здоровья. Наши сотрудники войдут в состав заводской команды, которая примет участие в городской викторине по охране труда.

Компания, где на деле проявляется забота о персонале, привлекает новых работников. Теперь мы можем обучать их в современном дистанционном формате. Совместно со службой управления персоналом разработали и успешно применяем курсы по обучению операторов и термообработчиков проводов и кабелей. Мы выбрали для СДО основные востребованные профессии, по которым ждем новых сотрудников. В нашем цехе оборудована специальная комната для дистанционного обучения. В ней установлен подключенный к СДО компьютер, размещены все инструкции по охране труда. В планах – оборудовать комнату стендами с правилами оказания первой медицинской помощи, а также разместить образцы продукции, каталоги с характеристиками и сферой применения выпускаемых проводов. В комфортной обстановке ученики смогут сосредоточиться на получении новой информации по всем направлениям. Здесь же они сдают тесты, теперь для сдачи экзамена не нужно собирать комиссию. Практическое обучение, конечно, как и раньше, проходит под контролем опытных наставников.



В цехе оборудован кабинет дистанционного обучения

Актуальна для цеха не только подготовка новых сотрудников, но и универсализация имеющегося персонала. Этот процесс ведется постоянно, растет количество рабочих, получающих доплату за совмещение профессий. Подавляющее большинство владеет несколькими профессиями кабельного производства. Стремимся, чтобы каждый освоил как минимум вторую специальность.

Ежеквартально подводим итоги и выделяем лучших работников. Сейчас на цеховой Доске почета висят портреты резчика материалов кабельного производства А.В. Болтаевой, волочильщика проволоки З.В. Вешкурцевой, укладчика-упаковщика О.В. Кощеевой, испытателей проводов и кабелей М.С. Седининой и Т.Ю. Суворовой, лакировщика проводов и кабелей Т.В. Турбиной, изолировщика проводов Г.А. Фомахиной, скрутков-изолировщиков жил и кабеля Г.Г. Хусаиновой и Н.Н. Цепенниковой.

Главное – цех обеспечен заказами. В зимние и весенние месяцы загрузка была стабильной, ожидаем дальнейшего роста. Продолжаем сотрудничество с цехами-смежниками. Ответственно относимся к выполнению поставленных руководством задач.

Анастасия МЕРКУШИНА



Скрутчик изделий кабельного производства Е.П. Лекунов



Резчик материалов кабельного производства А.В. Болтаева

27 мая 2022 г. №7 (505)

НОВОСТИ

«Камский кабель» на РМЭФ



На семинаре «Современные подходы к проектированию кабельных и воздушных линий высокого напряжения», который состоялся в рамках Российского международного энергетического форума (РМЭФ), с докладом выступил руководитель инвестиционных проектов ООО «Камский кабель» **Илья МАСЛОВ**.

При возникновении новых задач в области строительства (например, освоение ранее неизведанных промышленных локаций и туристических объектов, внедрение технологий, оборудования, материалов) необходимы принципиально новые и модернизированные продукты для линий высокого напряжения.

И.В. Маслов рассказал о подходах к разработке сложных технических решений для линий высокого напряжения и связанных с ними рисках. При разработке инновационного продукта, который направлен на решение новых проблем и задач клиента, «Камский кабель» выстраивает четкую проектную коммуникацию непосредственно с заказчиком и проектировщиком. Такой подход позволяет клиенту получать техническую поддержку от производителя на всех этапах, разрабатывать и адаптировать продукцию под конкретный объект и задачи, осуществлять шефмонтаж, обучение специалистов и последующее сопровождение проекта.

Для этого на «Камском кабеле» существует свой инжиниринговый центр. Его основной задачей является техническая поддержка проектирования, строительства и эксплуатации кабельных линий, а также разработка и модернизация марок кабелей и проводов.

– Наш инжиниринговый центр всегда готов провести консультации и оказать иную помощь клиентам для того, чтобы новые марки и модификации кабельной продукции обеспечивали высокую надежность, эффективность и безопасность электрохозяйства предприятий, – отметил И.В. Маслов.

ЦИФРА

62,2

километра пробежали наши участники Всероссийского полумарафона ЗаБер.РФ.

ЛИДЕРЫ МЕСЯЦА

Победители марта и апреля

Подведены итоги конкурса «Лучший участок цеха по развитию Производственной системы» в цехах основного производства.

Тема марта – Улучшение работы оборудования.

Тема апреля – Повышение качества продукции.

Лучшие участки марта

- 1 место**
Вольчино-крутильный участок цеха 2
- 2 место**
Участок скрутки жилы, изолирования и термообработки проводов цеха 7
- 3 место**
Участок кабелей из сшитого полиэтилена цеха 9

Лучшие участки апреля

- 1 место**
Вольчино-крутильный участок цеха 2
- 2 место**
Участок скрутки жилы, изолирования и термообработки проводов цеха 7
- 3 место**
Участок кабелей в пластмассовой изоляции цеха 3

По инициативе старших и сменных мастеров, сотрудников СГТ и ОРПС в производственных подразделениях внедрено 180 улучшений.

Наибольшее количество предложений подали старший мастер участка кабелей в пластмассовой изоляции цеха 3 **Э.В. Федосеев** и старший мастер участка скрутки жилы, изолирования и термообработки проводов цеха 7 **Е.Ю. Худеньких** – по 10 предложений в месяц.

ПРОФЕССИИ

Важен вклад каждого!

В конце мая и начале июня свои праздники отмечают представители сразу нескольких профессий. Сегодня о них говорят руководители подразделений.

24 мая – День кадровика



Начальник СУП Елена ОСИПОВА:

На плечи HR-специалистов возложена работа с главным трудовым ресурсом компании – персоналом. Только в наших силах создать поистине крепкий и слаженный коллектив, готовый вместе преодолеть трудности и достичь высот, ведь персонал является решающим в достижении успеха любой компании, а формирование сильной команды – это огромный труд. Поздравляю с профессиональным праздником, благодарю за совместную работу, желаю креативности в корпоративной культуре, находчивости в подборе, проницательности при приеме на работу, безотказного финансирования обучения и развития персонала, всестороннего личного развития и безоговорочного движения вперед!

27 мая – День сварщика



Начальник цеха 17 Константин НАПОЛЬСКИХ:

Профессия электрогазосварщика – одна из основных профессий в ремонтном деле. Постоянно приходится ремонтировать и восстанавливать путем сварки оборудование, оснастку, трубопроводы. От качественного сварочного шва зависит

жесткость и надежность соединения металла. С выполнением данной задачи с отличием справляются наши сварщики А.В. Агафонов и П.С. Лопатин. Спасибо им за работу!

Заместитель главного инженера по капитальному строительству и ремонту – начальник ОКСиР Олег ФЕДИН:

Сварщики строительного участка успевают работать по всему заводу. Основные объекты, на которых они трудятся, это промышленные полы, ограждения рабочих зон, заборы на складах и по периметру предприятия, лестницы, перила, козырьки входных групп... Электрогазосварщик шестого разряда С.И. Армянинов передает опыт молодому М.А. Портнягину. Мы уверены в надежности сварных швов, которые выполняют наши работники, и в прочности металлоконструкций! Спасибо за труд от имени всего коллектива!

29 мая – День химика



Начальник ЛПК Светлана МИХЕЕВА:

Лаборатория производственного контроля – одна из химических лабораторий завода, которая проводит измерения вредных веществ и факторов, образующихся в процессе производства кабельно-проводниковой продукции. Выполняя химические анализы, лаборатория участвует в процессе обеспечения надлежащих условий труда на рабочих местах и бережного отношения к окружающей природной среде. Химики ЛПК проводят отбор проб и химический анализ природных вод рек и ручьев, питьевых, сточных, ливневых и технологических вод, атмосферного воздуха санитарно-защитной зоны и воздуха рабочей зоны. Несмотря на напряженный труд и высокую ответственность, работа химиков очень интересна, увлекательна и многообразна. Ежедневное наблюдение за трансформацией веществ сродни волшебству. Каждый рабочий день уникален. Поздравляю коллектив ЛПК, а также коллег из центральной заводской лаборатории с Днем химика! Желаю профессиональных удач, идти в ногу со временем. Пусть в жизни всегда будет место элементам добра, счастья, семейного благополучия, а в работе неизменно действуют катализаторы успеха и достойной зарплаты!

БУДЬ В КУРСЕ

Расширяем парк оборудования

На участке нефтепогружных кабелей ведется подготовка к монтажу новой бронировочной машины.

– Рост заказов на нефтекабели стал причиной приобретения дополнительной единицы оборудования, – рассказал **ведущий специалист по направлению нефтепогружных проектов КТБ бронекабелей СГТ Андрей БАТУЕВ**. – Новая машина позволит увеличить производственные мощности. На стадии выбора провели сравнение отечественной и импортной техники и отдали предпочтение фирме из Санкт-Петербурга. Еще до введения санкций решили поддержать отечественного производителя, оборудование которого успешно применяется на других кабельных заводах.

– В настоящее время ведется демонтаж и подготовка места под новый фундамент, – сообщил **технический директор Виктор ПАВЛОВ**. – Новая машина расположится

рядом с имеющимися и станет шестой по счету. Службы, входящие в техническую дирекцию, приняли решение завершить все подготовительные работы до поступления оборудования на завод. Действуем четко по плану. Своими силами и с использованием кабеля собственного производства выполняем электроподключение. Уже готов шкаф электроуправления. Он будет введен в строй после окончания фундаментных работ. На данном этапе трудится выигравшая тендер проверенная подрядная организация, качество строительных работ которой на заводе хорошо известно. В июне ожидаем бронемашину, для монтажа и подключения которой также найден квалифицированный подрядчик. После окончания всех запланированных работ оборудование будет передано технологам и производственникам, которые освоят его и смогут наращивать объемы выпускаемого нефтекабеля.

Начальник ЦЗЛ Денис КОСТЕНКО:

Сотрудники химической лаборатории ЦЗЛ участвуют в проведении испытаний на входном контроле материалов, используемых для производства КПП, начиная от сердца кабеля – жилы (медной катанки) до защитных покрытий (волоконистых материалов, битумов). На заключительных этапах выпуска продукции проводятся приемо-сдаточные, периодические, квалификационные, сертификационные испытания. Состав химической лаборатории значительно обновился, пришли молодые лаборанты и инженеры. Поэтому сейчас основная задача – освоение новыми сотрудниками методик испытаний, взаимозаменяемость персонала, приобретение опыта. В преддверии юбилея ЦЗЛ и Дня химика особые слова признательности хочется сказать нашим ветеранам, которые своим трудом внесли весомый вклад в создание и развитие химической лаборатории ЦЗЛ, передав опыт молодому поколению. Поздравляю с профессиональным праздником, желаю успехов в работе и благополучия в семьях!

5 июня – День эколога



Заместитель главного инженера – начальник службы экологической безопасности Дмитрий БУШУЕВ:

Коллектив заводских экологов постоянно поддерживает баланс взаимодействия предприятия, общества и природы: очищает сточные воды на очистных сооружениях, отстаивает интересы предприятия в государственных органах, следит за соблюдением природоохранного законодательства в деятельности предприятия. Уважаемые коллеги, благодаря вашим знаниям и опыту удастся внедрять инновационные методы очистки сточных вод, обеспечивать функционирование всего комплекса очистных сооружений, переходить на современные способы сдачи экологической отчетности и осуществлять производственный экологический контроль. Ваш нелегкий, кропотливый, часто незаметный труд очень важен для сохранения природы. Пусть в вашей работе будет как можно меньше экстренных ситуаций, а ежедневный труд приносит ощутимый результат. Желаю крепкого здоровья, надежной поддержки единомышленников, успехов в нашем общем деле!



Расширяя компетенции

Труд наших сегодняшних героев важен на стадии выпуска и отгрузки КПП

Машинист крана Виталий МЕДВЕДЕВ выбрал для себя профессию, связанную с работой на высоте, и планирует развиваться в ней дальше.



Фото с Доски почета

— Я родом из Узбекистана. В Россию приехал после службы в армии. Побывал в Москве, Санкт-Петербурге, Краснодаре... А остановился в Перми. Здесь живут друзья, одноклассники. Начиная с 1992 года работал на стройках разнорабочим, потом получил профессию машиниста башенного крана. На родине в сфере строительства работает моя мама, она маляр-штукатур. Отец и старшие братья связали жизнь с авиацией. Мне удалось совместить строительство и работу под облаками. Максимальная высота, на которую доводилось подниматься, 117 метров. За стеклом кабины летают птицы, а люди внизу — не крупнее муравьев. Я и сейчас совмещаю работу на строительстве жилых домов с основным местом — с 2019 года тружусь в погрузочно-разгрузочной службе «Камского кабеля». График у нас удобный, позволяет.

— В ПРС вы работаете на козловом кране?

— Да, на складе готовой продукции №16. В составе комплексной бригады выполняем погрузку барабанов на автомашины, вагоны, контейнеры. В наше звено входят Владимир Баранчиков и Файзиддин Рисдавяттов. В составе второго звена трудятся Илья Иконников, Михаил Вяткин, Андрей Будин. Сейчас в каждой бригаде по два крановщика, это дает возможность работать более эффективно. Когда я получал профессию, на стропальщика меня обучал Андрей Зеленин, на машиниста козлового крана — Александр Бурнышев. Сам я был наставником у Михаила Вяткина и Владимира Баранчикова.

Первое, с чем знакомя новичков, — правила техники безопасности. Мы имеем дело с серьезными механизмами, грузами большой массы, поэтому машинисту требуется постоянная сосредоточенность. По мере знакомства с краном ученики уясняют его характеристики и параметры, начинают работать самостоятельно. Самый тяжелый барабан 32-го типа на нашем предприятии весит 15,5 тонн. При погрузке главное — правильно выбрать продукцию в соответствии с комплекточным листом, распределить тоннаж по осям, надежно закрепить барабаны.

— Виталий Евгеньевич, есть что-то в вашей профессии, чего вы еще не умеете?

— Хочу получить удостоверение машиниста мостового крана.

Профессия наша интересная. Я многим советую учиться на крановщика. Скоро, 4 июня, наш профессиональный праздник. Крановщики эту дату знают и отмечают.

Занесению на Доску почета я был удивлен. Не считая, что чем-то выделяюсь в коллективе. Стремлюсь работать качественно, соблюдаю производственную дисциплину. На смену всегда иду с хорошим настроением, как и каждый, кто занят любимым делом.

Записи в трудовой книжке Александра КВАШНИНА можно прочитать за считанные секунды. С 2001 года он прошел на предприятии путь от технолога цеха машиностроения до ведущего конструктора СГТ.



Фото с Доски почета

— Могу назвать себя продолжателем династии. Мой дед Алексей Ефремович обслуживал печи нагрева на участке проката алюминия в цехе 1, отец Сергей Алексеевич был скрутчиком в цехе 7. На «Камкабеле» трудились и родители жены: отец Александр Васильевич Дедин — в ПРС, мама Надежда Алексеевна — в бухгалтерии.

После школы я окончил ППКК по профессии «Технология машиностроительного производства». Первым рабочим местом стал машиностроительный цех. Специализировался на тарном участке, знакомился с деятельностью всего цеха. Там я получил понимание того, как из бесформенного металла получают любые металлоконструкции, спецнастка, технологический инструмент.

— Когда вы переквалифицировались в конструктора, Александр Сергеевич?

— В 2007 году перешел на производство тары, где разрабатывал чертежи и конструкторскую документацию для выпуска деревянных и металлических отправных барабанов, внутрицеховой тары, необходимой для производства полуфабрикатов. С 2008 года работаю в службе главного технолога. Поначалу специализировался на конструировании металлической тары, в ассортимент которой входят барабаны, поддоны, ящики, контейнеры, корзины для отжига, большие баки для проведения водных испытаний. Постепенно изучил ремонт и изготовление приспособлений спецнастки и специнструмента: дорнов, матриц, уплотняющих роликов. Потребность в новом инструменте появляется при разработке и оптимизации конструкций КПП. Тарой заниматься продолжаю, хотя все основные конструкции барабанов от 8-го до 36-го типа уже разработаны.

Производство постоянно переоборудуется. К примеру, не каждое приемное устройство может принять любой тип тары. Под разные типы барабанов нужны пиноли для приемных и отдающих устройств, чтобы перемещение барабанов из одного цеха в другой не вызывало затруднений. Улучшениями занимаюсь в сотрудничестве с технологами всех КТБ, выслушиваю предложения рабочих. Не ограничиваюсь получением заявок, выхожу в цеха, производжу замеры на месте.

Работая в СГТ, получил высшее образование, окончил ПНИПУ.

— Импортозамещение входит в число ваших задач?

— Многие из того, что раньше закупалось, теперь планируем производить самостоятельно. Занимаюсь самообразованием, расширяю кругозор в плане инструмента и комплектующих для импортного оборудования. На ближайшее время составлен список по импортозамещению. Задача — чтобы вместо слова «импорт» в таблице напротив каждого наименования стоял номер заводского чертежа.

Ищем российские аналоги материалов. Состав металлических сплавов помогают определить специалисты ЦЗЛ, СГМ, ООО «Технология-Сервис», сторонних подрядных организаций. Проводим настоящие исследования.

Мне нравится, что результатом моей работы становятся изменения, которые можно увидеть, проходя по цехам. Приятно, что разработанные изделия применяются и приносят пользу производству.



Жизненные ценности Я.С. Пиньти

Каждая компания выбирает корпоративные ценности, которые помогают ей двигаться вперед и добиваться успеха. Как и любые установки, ценности организации работают лишь тогда, когда сотрудники разделяют их и применяют в повседневной жизни.



Пиньти Ян Станиславович
Мастер цеха 5
Трудится на заводе с 1992 года
Победитель конкурса «Мастер года» в номинации «Самый целеустремленный» (2005 год).

ЦЕННОСТЬ: ТРАДИЦИИ СЕМЬИ

Родился я на Гайве. Мама Надежда Николаевна была преподавателем немецкого языка и завучем в школе №80. Там прошло мое детство. В здании была квартира, в которой наша семья жила несколько лет. Детство провел на территории школы и ее окрестностей. Дружил со старшеклассниками, играл с ребятами в футбол. Часто мы с родителями ходили на луга.

Моя мама — настоящий учитель, она может найти ответ на любой вопрос и по-доброму объяснить его. Отец Станислав Константинович 25 лет работал на заводе, был начальником отдела стандартизации. По его стопам я и пришел на «Камкабель».

ЦЕННОСТЬ: ЦЕЛЕУСТРЕМЛЕННОСТЬ

Профессию выбирал в соответствии со своими предпочтениями. Любил возиться с железками, ремонтировать велосипеды, работать на верстаке. Поэтому до армии решил успеть освоить профессию и поступил в электромеханический техникум на специ-

альность «Обработка металлов резанием».

Получил квалификацию техника-технолога. В техникуме усиленно занимался лыжным спортом. Наша семья всегда была спортивной, а для подготовки к службе в армии я решил дополнительно тренировать выносливость. Мне это впоследствии очень пригодилось, ведь я попал в погранвойска, как и планировал. К призыву готовился целенаправленно, в военкомате несколько раз говорил, что хочу служить на границе. Успешно прошел все проверки и собеседования и добился своего.

ЦЕННОСТЬ: ВЕРНОСТЬ ДОЛГУ

Служил на советско-китайской границе. Был наводчиком-оператором БМП-2. Обучал стрельбе новобранцев. Рядом служили земляки. Общаюсь с ними до сих пор, а с некоторыми вместе работаю. С начальником цеха 5 Константином Романовым мы были в одной части, а с мастером цеха 2 Ренатом Мухаметшиным вместе служили на

заставе. В сложных условиях горной местности приходилось проходить на лыжах по 10-15 километров. Вот где мне пригодился спортивный настрой и выносливость, готовность долго и упорно идти к цели.

Для каждого пограничника 28 мая — один из главных дней в году. Газета выходит в канун нашего праздника. Всегда в этот день стараюсь пройти в строю по улицам города. В 2019 году ездил в Казахстан, в свой погранотряд. Дома у меня есть пограничный столб, сделанный в полном соответствии с ГОСТом, — подарок друзей.

ЦЕННОСТЬ: ПРЕДАННОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЮ

На завод я пришел вскоре после демобилизации, в ноябре 1992 года. Побывал в цехах, лабораториях, и понял, что хочу работать на производстве, с людьми и металлом. Стал слесарем-ремонтником на участке обмоточных проводов цеха 5. Освоил токарный станок. В 2000 году начальник цеха Р.Б. Гиниятуллин доверил мне должность мастера. Работал на участке эмалирования проволоки, а теперь в нашем цехе сменный мастер отвечает за оба участка. Коллектив увеличился, работы добавилось. Мастер на производстве в первую очередь — организатор. Мысли о работе не отпускают и в свободное время. Иду домой, анализирую: все ли сделал? Строю планы на следующую смену. Всегда на связи с коллегами, готов ответить на звонки и в выходной день — у нас в цехе так принято.

ЦЕННОСТЬ: ПРЕЕМСТВЕННОСТЬ ПОКОЛЕНИЙ

Большую роль в моем становлении сыграл папа. Его советы и наставления

помогают мне до сих пор. Благодарен за доверие и помощь Рамилю Баяновичу Гиниятуллину. Его могу назвать своим вторым отцом. Рамиль Баянович во всем поддерживал, делился опытом. Я сменил его на посту мастера, и он помог мне всем, что знал, в производственных вопросах и в руководстве людьми. Сейчас я так же стажировать новых мастеров. Благодарен и технологу цеха Михаилу Георгиевичу Поносову, который увидел во мне потенциал и помог в карьерном росте.

Мне повезло с хорошими руководителями и родителями. В свою очередь, стараюсь максимально вкладываться в детей. Вообще, дети — и свои, и чужие — это для меня основная жизненная ценность. Они это чувствуют, в компании друзей всегда собираются возле меня. У нас с женой Ольгой Сергеевной дочь Валерия и сын Илья. Дети уже выросли, сын отслужил в армии. Воспитывал в них понимание того, что взрослым человеком становится не в зависимости от возраста, а тогда, когда начинает сам принимать решения и отвечать за свои поступки.

Детей брал в поездки по Пермскому краю. Мы с друзьями интересуемся историей, устраиваем экспедиции в труднодоступные места, заброшенные деревни. Там находим старинные вещи, в которых сохраняется дух времени. Дома у меня много предметов деревенского быта, можно сказать, небольшой музей. Каждую вещь можно потрогать, узнать о ее назначении. Хочется, чтобы связь поколений продолжалась, чтобы молодежь знала историю своей земли и своих предков.

Анастасия МЕРКУШИНА

ПОЗДРАВЛЕНИЯ

26 мая отметила юбилей Почетный преподаватель среднего профильного образования Российской Федерации Лидия Николаевна ЗАКОПТЕЛОВА.

На «Камском кабеле» трудится немало учеников Лидии Николаевны. После окончания политехнического института она работала в отделе главного технолога нашего завода. Затем была приглашена в Пермский электромеханический техникум, где стала первой заведующей дневным отделением специальности «Производство кабелей и проводов» и ведущим преподавателем основных дисциплин кабельного производства. Л.Н. Закоптелова возглавляла бюро обучения службы управления персоналом «Камкабеля», внесла значительный вклад в обучение и повышение квалификации рабочих и мастеров, а также в получение высшего профильного образования специалистами нашего предприятия. Среди учеников Л.Н. Закоптеловой сложились целые семейные династии кабельщиков, которые с благодарностью вспоминают своего педагога.

Примите, уважаемая Лидия Николаевна, пожелания крепкого здоровья, успехов, семейного благополучия и неиссякаемой энергии!

СПОРТ

Бегом по улицам Перми

Команда «Камского кабеля» во второй раз приняла участие во Всероссийском полумарафоне ЗаБег.РФ.

22 мая более 3500 жителей Перми собрались, чтобы пробежать вместе по центральным улицам родного города. Кабельщики участвовали в корпоративной эстафете на

21 км. Каждый преодолел этап длиной 3,5 км. Помимо эстафеты, участникам были предложены индивидуальные дистанции на 5, 10 и 21 км. Наши коллеги успешно справились с ними, ни холод, ни ветер не смогли помешать спортсменам!

Спасибо всем, кто принял участие в забеге, мы вами гордимся!

НАША БЕЗОПАСНОСТЬ

КАК ИЗБЕЖАТЬ УКУСА КЛЕЩА?

ОТПРАВЛЯЯСЬ НА ПРИРОДУ, НАДЕНЬТЕ СВЕТЛУЮ ОДНОТОННУЮ ОДЕЖДУ С ДЛИННЫМИ РУКАВАМИ НА МАНЖЕТАХ.

ЗАПРАВЬТЕ РУБАШКУ В БРЮКИ, БРЮКИ – В НОСКИ ИЛИ САПОГИ.

ЛУЧШЕ ВСЕГО ВАС ЗАЩИТИТ КОМБИНЕЗОН.

ВОЛОСЫ ЗАЩИТИТЕ КАПЮШОНОМ, ШАПКОЙ ИЛИ ПЛОТНОЙ КОСЫНКОЙ.



РЕГУЛЯРНО ОСМАТРИВАЙТЕСЬ И СНИМАЙТЕ ОБНАРУЖЕННЫХ КЛЕЩЕЙ.



НЕ ЗАНОСИТЕ В ДОМ СОБРАННЫЕ ЦВЕТЫ.

СТОЯНКИ И НОЧЕВКИ УСТРАИВАЙТЕ НА УЧАСТКАХ, ЛИШЕННЫХ РАСТИТЕЛЬНОСТИ, В СУХИХ СОСНОВЫХ ЛЕСАХ, НА ПЕСЧАНЫХ ПОЧВАХ.

НАНЕСИТЕ НА ОДЕЖДУ АКАРИЦИДНО-РЕПЕЛЛЕНТНОЕ СРЕДСТВО.

НЕ СИДИТЕ НА ТРАВЕ.

ПОСЛЕ ПРОГУЛКИ ПРОВЕРЯЙТЕ ДОМАШНИХ ЖИВОТНЫХ НА НАЛИЧИЕ КЛЕЩЕЙ.

НАША ПРОДУКЦИЯ

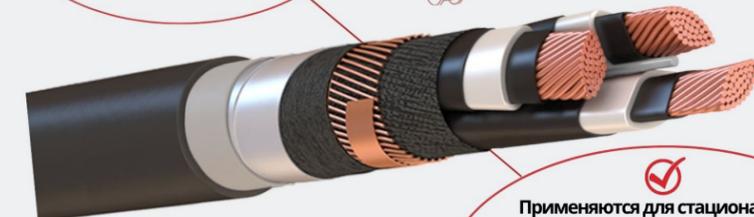
Кабели силовые ПвП2гнг(А)-НФ

Кабели силовые с изоляцией из сшитого полиэтилена с секторными жилами на напряжение 6, 10, 15, 20 кВ, не распространяющие горение, безгалогенные.

Снижение стоимости кабелей до 20%.

Снижение массы кабелей до 30%.

Снижение габаритных размеров до 40%.



Увеличение максимальной длины намотки на барабане.

Упрощение разделки кабеля.

Потери в металлическом экране приближены к нулю.

Применяются для стационарной прокладки в кабельных сооружениях и производственных помещениях, на метрополитене, в зданиях с требованиями по ограничению воздействия коррозионно-активных газов на оборудование, а также для прокладки на открытом воздухе, в сухих грунтах, во влажных помещениях.

ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОПЫТА РАБОТЫ,

ОБУЧИМ ПРОФЕССИЯМ КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА МУЖЧИН И ЖЕНЩИН

ПРЕДЛАГАЕМ:

- освоить профессию (за 2-3 месяца) за счет предприятия
- стипендию на период обучения: от 15 до 19 тыс. руб. в месяц
- з/п после освоения от 40 тыс. руб.
- медицинскую комиссию за счет предприятия
- гарантию трудоустройства
- служебный автобус



Открыты ВАКАНСИИ

(с наличием профессии, опытом работы)

- водителем погрузчика - до 38 000 руб.
- грузчик - от 28 000 руб.
- кладовщик - до 25 000 руб.
- контролер кабельных изделий - до 28 000 руб.
- контролер станочных и слесарных работ - до 30 000 руб.
- кровельщик (в бригаду) - до 58 000 руб.
- лаборант химанализа - до 31 000 руб.
- машинист мостового, козлового крана - до 35 000 руб.
- наладчик технологического оборудования - до 32 000 руб.
- подсобный рабочий - до 19 000 руб.
- разделщик лома и отходов металла - до 38 000 руб.
- распределитель работ - до 25 000 руб.
- слесарь-ремонтник (обучим) - до 42 000 руб.
- слесарь АВР - до 25 000 руб.
- слесарь по ремонту автомобилей - до 30 000 руб.
- стропальщик - до 34 000 руб.
- транспортировщик - до 28 000 руб.
- уборщик - до 20 000 руб.
- электрогазосварщик - до 37 000 руб.
- электромонтер (обучим) - до 42 000 руб.
- электромонтер ОПС - от 35 000 руб.

Пермь, Гайвинская, 86, учебный корпус, каб. 120

8-800-220-5000 (бесплатно)

podbor@kamkabel.ru

vk.com/kamkabel

kamkabel_work

При себе иметь документы для трудоустройства.

Собеседования: 8:30–14:00

Перерыв: 12:00–12:30



КАМКАБЕЛЬ
ваш проводник в мире энергии

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

– ВЕДУЩИЙ БУХГАЛТЕР ПО УЧЕТУ ОСНОВНЫХ СРЕДСТВ
– ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ АСУ
– КОНСТРУКТОР ЕСКД
– ИНЖЕНЕР (ПТО)
– ИНЖЕНЕР ПО ДОГОВОРАМ
– ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР (ТЕПЛОГАЗОСНАБЖЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ)
– ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ SQL
– ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРИК
– МАРКЕТОЛОГ-АНАЛИТИК

– МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА
– МАСТЕР КРОВЕЛЬНОГО УЧАСТКА
– МАСТЕР ПО РЕМОНТУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
– МЕНЕДЖЕР ПО ЛОГИСТИКЕ
– НАЧАЛЬНИК УЧАСТКА ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ ОБОРУДОВАНИЯ
– СПЕЦИАЛИСТ ПО ТЕНДЕРАМ
– ТЕХНИК ПО ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ ПЕРЕВОЗКАМ
– ВЕДУЩИЙ ТЕХНОЛОГ КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
– ЭЛЕКТРОНИК
– ЭНЕРГЕТИК

ПРИВЕДИ ДРУГА И ЗАРАБОТАЙ

АКЦИЯ НА ВАКАНСИИ
ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА (АВТО-, ЭЛЕКТРО-) ГРУЗЧИК
КАБЕЛЬНЫЕ ПРОФЕССИИ (В ТОМ ЧИСЛЕ, УЧЕНИКИ)
ЛАБОРАНТ, КОНТРОЛЕР (В ТОМ ЧИСЛЕ, УЧЕНИКИ)
СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК
УБОРЩИК
ЭЛЕКТРОМОНТЕР

Выплаты составляют от 2500 до 5000 рублей.
Обращаться 274-74-73 (доб. 26-46), podbor@kamkabel.ru

ЧОП «Латник» приглашает на работу жителей Орджоникидзевского района по профессии ОХРАННИК-КОНТРОЛЕР.
Зарплата 21 000-23 000 рублей.
График работы сменный (1/3).
По вакансии обращайтесь: ул. Гайвинская, 86, каб. 119.

Тел. 8-800-220-5000, 274-74-73 (доб. 22-28).

ООО «Технология-Сервис»

ВАКАНСИИ (наличие профессии, опыта работы обязательны):
– водитель автомобиля (з/п 35000 руб)
– токарь (з/п до 40000 руб)
– фрезеровщик (з/п до 50000 руб)
– электрогазосварщик (з/п до 31 000 руб)

Тел. (342) 274-74-45.
E-mail: chulkova@kamkabel.ru

