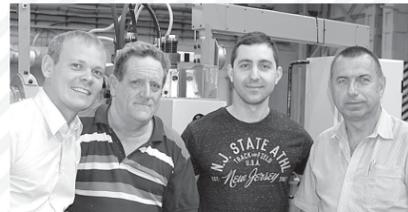


Отходы перерабатываем
качественно



2

В сотрудничестве
с наладчиками из Англии



2

Молодые кабельщики
на турслете



4

Приглашаем рабочих
и специалистов



4

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

 ТЕХНОЛОГИИ И ИННОВАЦИИ

Наращиваем мощности

На производстве теплостойких кабелей и проводов смонтирована новая оплеточная машина. Ее запуск позволит увеличить объемы выпуска металлической экранирующей плетенки.

– Имеющихся на предприятии производственных мощностей по выпуску металлической экранирующей плетенки ПМЛ размеров 16x24 и 24x30 в настоящее время недостаточно, – рассказала **ведущий технолог КТБ монтажных проводов СГТ Дарья ЗАВЬЯЛОВА**. – Эта продукция выпускается на производстве шланговых кабелей. Кроме плетенок ПМЛ, на двух машинах Унидра-24 здесь оплетаются также шахтные и судовые кабели. Машины работают в две смены, загружены экранированием кабелей, наложением оплетки из синтетических нитей на КПП. По информации дирекции по продажам, потребность в плетенках существенно выше, чем может выпускать цех 2. Чтобы в оперативные сроки выполнять заявки потребителей, у новой для нас турецкой фирмы-производителя была приобретена оплеточная машина.

Новая единица оборудования установлена в цехе 7. Участок оплетки, лакировки проводов и изолирования бумагой оснащен оплеточными машинами, но изготовление плетенок данных размеров на них невозможно.

Ожидается, что в месяц новая машина будет выпускать вдвое больше металлической экранирующей плетенки ПМЛ необходимых размеров, чем в данное время ее производится в год. В остальное время на ней будут выпускаться плетенки других востребованных размеров.



 Освоение тростильной машины уже началось. На снимке намотчики электроизоляционных изделий Т.Т. Новикова, Н.С. Овчинникова

В комплекте к оплеточной машине приобретена и тростильная. На ней из тончайших проволок диаметром в десятые доли миллиметра изготавливается пасма. Длина готового изделия увеличивается за счет применения тары большей емкости.

В июле монтаж новых единиц оборудования осуществили работники ООО «Технология-Сервис» под контролем специалистов РЭК. Непросто было «вписать» новую машину в имеющееся пространство. Потребовалось переместить четыре оплеточные машины меньшего сечения. Важно было выполнить все требования по механической и электрической части, обеспечить доступ к оборудованию в соответствии с нормами охраны труда. В результате оптимального выбора расположения отдающего и прием-



 Ведущий технолог СГТ Д.В. Завьялова: «Новая машина увеличит объемы выпускаемых плетенок»

ного устройств все установлено компактно и удобно.

– Появление нового оборудования радует, – говорит **старший мастер цеха 7 Сергей ПИГАСОВ**. – Ждем наладчиков фирмы-производителя. Надеемся вскоре освоить новую машину и расширить ассортимент выпускаемых изделий. Тростильную машину уже изучаем, налаживаем, проводим опытные работы. Всем интересно проверить в деле новое оборудование. В дальнейшем на его примере рассчитываем произвести модернизацию уже имеющегося оборудования, внедрить катушки большего размера. Это позволит увеличить производственные мощности, обеспечить персоналу стабильную занятость и достойную заработную плату.

Анастасия МЕРКУШИНА

3 августа 2018 г. №13 (433)

 НОВОСТИ

Партнерство с металлургами

«Камский кабель» вошел в число лучших поставщиков ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат».

ММК подвел итоги третьего ежегодного конкурса «Лучший поставщик». Учреждение премии – инициатива комбината по признанию и поощрению достижений поставщиков, стимулированию их к внедрению программ, направленных на постоянное улучшение деятельности.

Представители коммерческой службы комбината проанализировали поставки материально-технических ресурсов за 2017 год. Основными критериями оценки для выявления компаний-победителей стали качество поставляемой продукции, ее востребованность и привлекательность, оптимальная цена, инновационная и научно-техническая составляющая предоставленного товара и услуг, нацеленность на потребителя, соблюдение договорных сроков поставок, их объем.

В конкурсе участвовало 1700 компаний. Победители определены в восемнадцати номинациях. «Камский кабель», давний партнер Магнитогорского металлургического комбината, стал лидером среди поставщиков кабельно-проводниковой продукции.

На церемонии награждения победителей генеральный директор ПАО «ММК» Павел Шилиев подчеркнул, что партнерские отношения создают новые конкурентные преимущества как для Магнитогорского металлургического комбината, так и для компаний-поставщиков: «Нам они позволяют динамично развиваться, вам – иметь стабильный рынок сбыта. Ваши поддержка, помощь, желание быть долгосрочными партнерами ММК для нас очень важны».

 ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат» входит в число крупнейших мировых производителей стали и занимает лидирующие позиции среди предприятий черной металлургии России. В 2017 г. Группой ММК произведено 12,9 млн. тонн стали и 11,6 млн. тонн товарной металлопродукции.

 НОВОСТИ

В сотрудничестве с правительством региона

«Камский кабель» вошел в число участников краевого проекта по повышению производительности труда.

ООО «Камский кабель» и Министерство промышленности, предпринимательства и торговли Пермского края подписали соглашение о сотрудничестве по программе «Повышение производительности труда и поддержка занятости в Пермском крае».

На нашем предприятии будет реализован ряд проектов, направленных на повышение производительности труда. Правительство Пермского края, в свою очередь, окажет информационную и методическую поддержку.

Для «Камского кабеля» повышение производительности труда – первостепенная задача, связанная с развитием производственных

процессов, модернизацией оборудования, обеспечением высокого качества продукции. «Камкабель» первым среди пермских предприятий успешно внедрил у себя и поддерживает систему Бережливого производства, а также ведет работу по интеграции современного программного обеспечения с целью автоматизации производства.

– Участие в программе для нас – это повод проработать новые процессы, которые могут привести к росту производительности труда, – отметила **директор по персоналу Вера ЯКОВЛЕВА**. – Одно из ключевых направлений – работа с персоналом. Приоритетами для нас будут обеспечение высокого уровня специалистов и повышение квалификации работников, повышение престижа рабочих специальностей и в целом инженерного образования среди молодежи, снижение издержек и затрат, создание высокопроизводительных рабочих мест.

 НАЗНАЧЕНИЕ

С 6 июля 2018 г. на должность начальника производства по ремонту и обслуживанию оборудования назначен **Константин Сергеевич НАПОЛЬСКИХ**.

 ЦИФРА

26936 барабанов и **25767** партий кабельно-проводниковой продукции испытали контролеры ОТК за первое полугодие 2018 года.

НОВОСТИ

На завершающей стадии



Близится к финишу введение в строй нового оборудования для изготовления секторной токопроводящей жилы в цехе 1.

Позади большой объем строительных и монтажных работ. Чтобы проверить качество механического и электрического монтажа, на предприятии прибыли наладчики английской фирмы-изготовителя. В плановом порядке они ведут пусконаладку, проверяют работоспособность узлов, проводят тестовые запуски. Выявленные недочеты оперативно устраняются. Ежедневно ход работ контролируется заводскими специалистами и представителями подрядных организаций в ходе оперативных совещаний.

Ввод линии в эксплуатацию позволит снизить трудоемкость изготовления полуфабриката и повысить его качество.

НАША БЕЗОПАСНОСТЬ

Погода вносит коррективы

В начале лета в это сложно было поверить, но с середины июня одной из самых обсуждаемых тем стала жаркая погода. Легче всего, безусловно, ее переносить в тени у водоема. Сложнее – в офисе. Еще сложнее – на производстве. О том, как облегчить труд в условиях высокой температуры воздуха, рассказывает начальник СОТ Юлия ГУЛЯЕВА.

– Работодатель обязан обеспечить своим сотрудникам на каждом рабочем месте нормальные условия, соответствующие требованиям охраны труда. В жаркую погоду необходимо обеспечить соответствующий температурный режим, например, за счет кондиционирования, а также давать сотрудникам возможность делать перерывы в работе, предусмотреть места для отдыха, следить за тем, чтобы в рабочих помещениях всегда была доступна чистая питьевая вода и аптечка с медикаментами.

На нашем предприятии есть работники, которые не только летом трудятся в жарких условиях. Это калильщики цеха 1, пропитчики проводов и кабелей цеха 3, эмалировщики цеха 5. Для защиты их от возможного перегрева у нас разработан план мероприятий, утвержденный директором по производству. В жаркий период эти же действия мы предлагаем выполнять всем руководителям производственных подразделений. В перечень включены ограничение температуры нагретых поверхностей за счет поддержания целостности теплоизоляции оборудования и аппаратуры, являющихся источником тепла; соблюдение питьевого режима; проветривание помещений, кондиционирование воздуха, применение вентиляторов; организация 10-минутных перерывов в помещениях для кратковременного отдыха работающих и нормализации их теплового состояния после двух часов непрерывного пребывания в зоне нагревающего микроклимата; принятие прохладного душа; защита расстоянием; ограничение тяжести и напряженности труда; обеспечение спецодеждой для защиты от теплового облучения; проведение измерений температуры поверхностей технологического оборудования; организация обязательных периодических медосмотров. Соблюдение перечисленных мероприятий позволило пережить жаркий период без происшествий.

Напоминаю о том, что, несмотря на жару, рабочим положено носить спецодежду с длинным рукавом. Именно такие футболки у наших корпоративных костюмов. Они предохраняют руки от ожогов и порезов. А для того, чтобы охладиться, лучше лишний раз сходить в душ.

Поступали вопросы, касающиеся питьевого режима и качества воды в фонтанчиках. Вода на предприятие поступает из артезианской скважины. Ее качество опасений не вызывает. Отбор проб на насосной станции ведется ежемесячно, в фонтанчиках – по графику. Протоколы хранятся в СОТ и СГЭ. Также в цеха привозят бутилированную воду. Если летом на каких-то участках ее не хватает, можно обращаться к своим руководителям с просьбой о заказе дополнительных бутылок.



Жарко на производстве бывает не только летом. На снимке эмалировщик В.В. Иевлев

КАК ЭТО РАБОТАЕТ

У нас даже отходы – лучшие!

В отдалении от производственных корпусов расположен цех переработки отходов. Его функции не схожи с теми, что выполняют в основных цехах. Но точно так же, как и весь коллектив предприятия, персонал цеха 15 работает над повышением производительности труда, улучшением качества продукции, получением компанией прибыли.

Может быть, кого-то удивит, что в цехе переработки отходов понятие качества – одно из ключевых. Но требования у покупателей сегодня очень жесткие, все должно быть по ГОСТу. По сути, цех 15 принимает от подразделений брак, а выпускает качественную продукцию.

Освоение цехами новых марок, материалов, оборудования – основная причина технологических отходов, появляющихся при перезапусках линий, проверке режимов, выпуске опытных партий КПП. Все, что подлежит дальнейшей переработке и утилизации, поступает в цех 15.

После тщательного входного контроля лом и отходы сортируют, разделяют и раскладывают по позициям: медь, алюминий, ПВХ, бронелента, изоляция, резина, пластмасса и т.д. С расширением номенклатуры классификатор отходов постоянно увеличивается. Разделка кабеля в обратной последовательности напоминает его производство: сначала снимается оболочка и экран, а потом остальные слои, вплоть до металлической жилы. Следующие операции – прессование, взвешивание, отправка на склад и на реализацию.

С каждым годом все больше усилий требуется приложить для того, чтобы разделить кабель. Причина – повышение качества продукции предприятия. Над решением возникающих задач работает руководство цеха, ИТР, мастера.

– Семьдесят процентов отходов, поступающих в цех 15, перерабатывается и реализуется как вторичный ликвидный продукт, – говорит начальник цеха Николай КИСЛОВ. – На рынке вторсырья наша продукция ценится высоко, что позволяет предприятию в год получать до миллиарда рублей. В планах – расширение производственных возможностей. В настоящее время мы передаем в службу прочей реализации несколько сотен тонн продукции в изоляции. Она реализуется дешевле, чем металл в чистом виде. Немецкая разделочная машина производит операцию измельчения, но она справляется с переработкой отходов КПП мелких сечений. В ближайшее время рассчитываем на приобретение шредера для первичного дробления продукции крупных сечений. Новая техника принесет предприятию прибыль



Технолог Д.Р. Абганиева, мастер М.А. Казорина, контролер ОТК М.С. Рожнева



Раздельщики лома и отходов металла Ж.В. Кондакова и О.В. Шабунина

и окупится за считанные месяцы. Обслуживать ее будут имеющиеся операторы, без привлечения новых работников.

Стабильный коллектив, минимальная текучесть кадров, профессиональный рост персонала – залог успешной работы цеха и выполнения планов, какие бы задачи перед нами ни ставились. Это относится и к персоналу производственно-диспетчерского бюро, и к участку переработки отходов и погрузочных работ, и к участку утилизации неликвидов. На участке утилизации также ежедневно выполняется большой объем работы, ведь не все отходы производства можно переработать вторично. Их мы по договорам сдаем специализированным организациям, которые в дальнейшем обезвреживают и утилизируют неликвиды по госстандартам, не загрязняя природу. Грамотная переработка и утилизация отходов – проблемы глобальные.

Нельзя не сказать о том, что в постоянном режиме уделяется внимание вопросам охраны труда. Имеющееся в цехе оборудование требует от рабочих и мастеров внимания и осторожности. Эта работа дает результаты. Весной на

предприятии проходила проверка Государственной инспекции труда. По ее итогам не было выявлено ни одного нарушения лишь в двух подразделениях: цехах 5 и 15. Конечно, это не дает повода расслабиться, но доказывает: внимание к столь важному вопросу приносит свои плоды.

Мы уделяем внимание не только выполнению производственных задач, но и общественной жизни. Наши сотрудники успешно участвуют в легкоатлетических и противопожарных соревнованиях. Среди активистов, которые хорошо проявляют себя и в работе, и в спорте, могу назвать операторов обдирочных станков Дмитрия Николаева, Алексея Бусырева, раздельщиков лома и отходов металла Сергея Кузнецова, Ольгу Куликову.

Совместные мероприятия в нерабочее время способствуют сплочению коллектива. Еще один немаловажный вопрос – условия быта работников. В 2018 году заменены трубы и сантехника в душевых помещениях. Когда коллектив на деле чувствует заботу руководства, это помогает в решении каждодневных задач.

Анастасия МЕРКУШИНА



За качественную работу в цехе ценят В.И. Тюкалову и Н.С. Баталову



Операторы обдирочных станков М.Н. Ваганов, Р.М. Баракин



Развиваться, опираясь на опыт

Возможность совершенствоваться в профессии, получать новые знания и осваивать смежные специальности – на «Камском кабеле» такой шанс есть не только у молодых сотрудников, но и у рабочих со стажем. Развивается производство, и люди не стоят на месте.

Испытатель проводов и кабелей изоляционно-шлангового участка цеха 2 Анна МЕШКОВА на «Камкабеле» трудится 17 лет. В коллективе ее ценят за трудолюбие и исполнительность.

– Начинала на производстве тары. Была подсобной рабочей, сортировщиком. Потом перешла на производство шланговых кабелей.

– Почему выбрали местом работы именно наше предприятие?

– Здесь трудились родители. Папа Василий Леонидович Порсев был водителем, мама Людмила Михайловна – строителем. Она и сейчас работает на заводе. Испытателем здесь же на ИШУ была сестра Светлана. Поначалу я выбрала для себя другую профессию, обучилась на закройщика-модельера. Но взвесив все за и против, решила идти на завод. Когда воспитываешь двоих детей, первоочередное значение приобретает соцпакет и стабильно выплачиваемая зарплата.

– Что входит в обязанности испытателя ЗАСИ?

– На звукочастотном аппарате сухого испытания током высокого напряжения мы испытываем на электрическую прочность кабель, который идет с агрегатов непрерывной вулканизации – это почти вся продукция цеха 2. Проверяем его качество, готовим к скрутке. Помимо проверки напряжением, очень важен визуальный контроль изоляции, чтобы не допустить брака. Когда только пришла на участок, моим наставником была наша самая опытная коллега Любовь Мизева. Обучила работе на оборудовании, объяснила, как важны внимательность и скорость.

– Анна Васильевна, что вы можете отметить к своим достижениям?

– Всегда стараюсь качественно выполнить порученную работу. Без отрыва от производства освоила вторую профессию перемотчика на волочишно-крутильном участке.

– А что в планах?

– Универсальность на производстве сейчас очень важна. В зависимости от загрузки и заказов рабочие требуются на разных участках. Поэтому планирую освоить еще одну профессию: намотчика на тростильных машинах. Но в основном, конечно, – продолжать трудиться на своем месте, применять полученные знания.



В немалой мере выполнению планов участка СП и прессования кабелей цеха 3 помогают организаторские способности и инициативность мастера Владислава ПОНОМАРЕВА.

– На заводе я с 1989 года. Пришел после службы в армии и окончания техникума. Можно сказать, вся жизнь здесь.

Профессию опрессовщика кабелей алюминией изучал под началом опытного Адольфа Николаевича Аржанникова. Оборудование у нас уникальное. Постепенно осваивал все операции по опрессованию кабеля в БПИ в алюминиевую оболочку. На алюминиевом пульте вырос до дублера старшего опрессовщика, доверяли стоять за главным пультом. Потом перешел на свинцовые прессы, работал старшим опрессовщиком. А затем Николай Михайлович Сергеев порекомендовал меня в мастера.

– Чем в свое время вас привлек «Камкабель»?

– Поначалу – близостью к дому. А когда пришел, влился в коллектив, в эту атмосферу поддержки и взаимопомощи, узнал работу, уже не было желания что-то менять. Коллектив у нас на участке просто золотой – и мастера, и рабочие.

– Владислав Вячеславович, у мастера обязанностей много. Смена, наверное, просто пролетает?

– Когда загрузка большая – так и есть. Нужно выдать сменные задания, провести инструктаж, заострить внимание на ключевых моментах по охране труда, постоянно контролировать процесс. Очень помогает, что все ребята проявляют понимание, идут навстречу.

– Что можете назвать своими достижениями?

– По большому счету – работу на участке в течение 29 лет без замечаний. Здесь я много узнал, каждый алюминиевый и свинцовый пресс изучил буквально до винтика. Знаю и режимы сушки-пропитки. Интересно было разбираться в программе IT-Предприятие, осваивать компьютер.

– Есть куда расти? Что в ваших планах?

– Хотелось бы и дальше приносить пользу коллективу, вместе с цехом осваивать все нововведения, внедрять на участке улучшения. Сейчас рабочие заносят производственную выработку в планшеты, мы контролируем выполнение сменных заданий. Задач много, к выполнению каждой отношусь ответственно.



По Алтаю с песней

Не перестает удивлять рассказы о своих походах тренер тренажерного зала АБК-2 Александр КОМКОВ. Кандидат в мастера спорта, чемпион России, серебряный призер Чемпионата Европы по зимнему танго лежа не ищет легких путей и каждый раз выбирает необычные маршруты.

– Нынешним летом я завершил кольцевой маршрут по Алтаю, начатый пять лет назад, – рассказал Александр Николаевич. – За два захода проехал на велосипеде 900 км. В прошлый раз путешествовал по Чуйскому и Чемальскому трактам, побывал на перевале Чике-Таман, посетил места, связанные с жизнью Василия Шукшина. К новому походу готовился всю зиму. В этот раз выбрал более трудную трассу, пролегающую по безлюдным местам. О ее сложности можно судить по тому, что в день получалось проходить не более 45-60 км. Преодолевал пять горных перевалов.

Я догадывался, что будет тяжело, но всего предвидеть не мог. Информация из интернета не всегда достоверна, а узнаешь об этом, только когда оказываешься на горной тропе над пропастью и гадаешь: сможешь здесь пройти или нет. Я говорю «пройти», потому что большую часть 520-километрового похода тащил велосипед и снаряжение на себе. Расстояний я не боюсь, еще в десятом классе стал абсолютным чемпионом Камчатки по туризму.

Самым сложным оказался переход с Тунгура на Иню. Тропа в скале была прорублена еще в двадцатых годах прошлого века,

когда из Монголии в молодую Советскую республику гоняли скот. Сейчас местные жители ею вообще не пользуются, ходят ниже. А я ошибся и пошел верхней тропой, ширина которой местами не превышает 43 см. Рядом отвесный обрыв, в 800 метрах внизу бурлит Катунь. Не знал, когда удастся пополнить запас воды. Ночевал на перевале. Мечтал увидеть снежного барса, но не довелось.

Когда вышел к местным жителям, алтайцы встретили меня приветливо, угостили пловом и своим знаменитым чаем. Я в долгу не остался: оставил продуктов из своего запаса, подарил блесны на хариуса. На прощание меня предупредили: «Будешь идти – пой или громко разговаривай, чтобы медведь с дороги ушел». Пришлось петь обо всем, что видел.

Повидал я и знаменитую Денисову пещеру. Оттуда сходил посмотреть памятник природы

– Шинокские водопады. На речке длиной 15 км водопадов семь, лишь три доступны для туристов. Увидел самый высокий на Алтае 70-метровый водопад Жираф (его еще называют Седая Борода).

В Уймонской долине, которая находится между двух горных хребтов на высоте почти 1000 м над уровнем моря, побывал в деревне староверов, в музее алтайских самоцветов.

В завершение пути вышел на Чуйский тракт, уже знакомый мне перевал Чике-Таман. Сложил велосипед, с Онгудая до Новосибирска доехал на автобусе-экспрессе, а оттуда поездом вернулся в Пермь.

В планах – новые походы. Прочитал роман Алексея Иванова «Тобол», обдумываю водно-пеший маршрут из Соликамска до Верхотурья и дальше по реке до Тобольска. Хочу повидать Золотое кольцо России. Что касается Пермского края, неохваченными



остались разве что Строгановский маршрут и Молебка.

А Алтаю я сказал «до свидания». Совсем прощаться не хотелось. Летом в высокогорье проводится большой национальный праздник Эл Ойын со скачками,

борьбой, национальной кухней, который длится несколько дней. Было бы интересно на нем побывать. Ну и снежного барса я пока так и не увидел.

Записала Анастасия МЕРКУШИНА



ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Друзья, коллеги поздравляют с Днем Военно-морского флота водителя погрузчика **Виктора Николаевича РАСПОПОВА**. Службу он проходил на Тихоокеанском флоте. Примите пожелания успехов в труде, здоровья, благополучия!

Семья и коллеги поздравляют с днем рождения старшего кладовщика СГП **Людмилу Александровну БЕЛЕВУ**. Желаем прожить всю жизнь без малейшего сожаления. Пускай мечты сбываются, обиды разбиваются, жизнь пускай бьет ключом, а ты, как и сейчас, держись молодцом. Мы тебя любим и желаем всего самого положительного, доброго и светлого!

НОВОСТИ

Для вас, велосипедисты!

Когда номер газеты готовился к печати, у Центральной проходной завершалось обустройство велопарковки.

Заводские велосипедисты обратились в профком с просьбой выделить место, где можно было бы оставлять на время смены двухколесный транспорт. По заявке РЭК в ООО «Технология-Сервис» изготовлена металлическая конструкция, рассчитанная на 15 велосипедов. При необходимости вместимость парковки может быть увеличена.



ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ

Обезопасить свою недвижимость

Начальник отдела Орджоникидзевского района Управления Росреестра по Пермскому краю **Наталья ШИБАНОВА** информирует о том, как добросовестному собственнику уберечь себя от мошенников при совершении сделок с недвижимостью.

Все бумажные правоустанавливающие документы (договор купли-продажи, договор приватизации, выданное нотариусом свидетельство о праве собственности в порядке наследования и т.п.) должны храниться у собственника и быть недоступными другим лицам. Если вы кому-то выдали нотариальную доверенность, но доверительные отношения с этим человеком прекратились, отмените ее у нотариуса.

Многие до сих пор считают самым важным документом, подтверждающим право собственности, ранее выдаваемое свидетельство о государственной регистрации права. Однако с 2016 года вместо него выдается выписка из Единого государственного реестра недвижимости (далее – ЕГРН), удостоверяющая произведенную регистрацию права. Выписка не является правоустанавливающим документом, она лишь фиксирует переход или возникновение права на конкретную дату и конкретное время.

Если вы легко осваиваете новые технологии, **отслеживать свое недвижимое имущество в ЕГРН можно в режиме реального времени** посредством Личного кабинета, который размещен на главной официальной странице сайта Росреестра <https://rosreestr.ru>. Здесь собственник может получить информацию об объектах недвижимости по всей территории России (кадастровый номер, адрес, площадь, кадастровая стоимость, зарегистрированные права, ограничения и обременения прав), подать заявление на исправление технической ошибки в сведениях ЕГРН.

Получить справочную информацию из ЕГРН можно с помощью бесплатного сервиса «Справочная информация по объектам недвижимости в режиме online» на сайте Росреестра, а также посмотреть расположение объекта на местности на публичной кадастровой карте (при условии внесения координат объекта в ЕГРН).

Если вы желаете усилить контроль, предлагаете, что заинтересованные лица могут подделать нотариальную доверенность, **можно подать заявление, чтобы без вашего личного участия никто не обращался в регистрирующий орган.** Закон «О государственной регистрации недвижимости», который вступил в силу с 1 января 2017 года, позволил собственнику, в том числе через Личный кабинет, подать заявление в Росреестр, чтобы без его личного участия никакая сделка с его недвижимым имуществом не произошла. Такое заявление

можно подать и лично в любом офисе МФЦ «Мои документы». Владелец недвижимости пишет заявление, чтобы без его личного участия не осуществлялось сделок с его объектами. При этом никакая плата не взимается, а соответствующая запись вносится в ЕГРН.

Дополнительно информируем население о возможности получения государственных услуг Росреестра в электронном виде посредством обращения на его официальный сайт rosreestr.ru. В настоящее время на главной странице сайта Росреестра доступны сервисы для получения всех наиболее востребованных услуг: регистрация прав, кадастровый учет, единая учетно-регистрационная процедура (проведение регистрации прав и кадастрового учета по одному заявлению), а также получение сведений из ЕГРН. Заявление и документы на получение услуг можно подавать в Личном кабинете сайта Росреестра. В некоторых случаях понадобится усиленная квалифицированная электронная подпись.

Получение электронных услуг Росреестра станет еще более актуальным и востребованным при приобретении имущества за счет средств кредитной организации (банка) с оформлением закладной. Правовая основа для электронных ипотечных закладных начала действовать с 1 июля текущего года. Соответственно банки постепенно будут переходить на электронный формат взаимодействия. Так, с 1 июля вступили в силу положения Федерального закона от 25.11.2017 № 328-ФЗ «О внесении изменений в Федеральный закон «Об ипотеке (залоге недвижимости)» и отдельные законодательные акты РФ». В гражданском обороте появляются электронные ипотечные закладные – бездокументарные ценные бумаги, которые будут храниться в депозитарии в виде электронных документов. Их появление значительно сэкономит время всем: закладная будет направляться напрямую из банка в регистрирующий орган. Не нужно лично обращаться в МФЦ на регистрацию или погашение закладной. Форма выдачи закладных – электронная или бумажная – будет фиксироваться в договоре об ипотеке. Для совершения сделок с электронной закладной залогодателью нужно получать электронную цифровую подпись: заключить договор с удостоверяющим центром, оплатить изготовление, получить электронную подпись на флешке с зашифрованной подписью. Введение электронной закладной – очередной шаг к полному переходу на электронный документооборот при покупке жилья в ипотеку с учетом возможностей каждой конкретной кредитной организации и, как следствие, исключение посредников между собственником и регистрирующим органом, сведение на нет мошеннических схем.

САМ: МОГУ!

Мы не можем без движения – мы всегда под напряжением!

Именно эта фраза, вынесенная в заголовок, стала лозунгом команды «САМ: МОГУ!», которая с 13 по 15 июля представляла наш завод на городском туристическом слете работающей молодежи.



Итоги нашей поездки были феерическими. Этот год принес нам несколько призовых мест. Первое место мы заняли в спортивной дисциплине «тир». Отлично выступила команда стрелков! Каждый участник стрелял из трех видов оружия: лук, пневматическая винтовка и пневматический пистолет.

Еще одно призовое место досталось нам в конкурсе бивуаков. Представление было идеально продумано, постановка была гениальной, за что хочется сказать отдельное спасибо Наталье Шабалиной. Наш лагерь на время превратился в настоящее Марокко (именно такая тема нам досталась). Судей встречал двугорбый верблюд, прекрасные девушки угощали мандаринами, а ведущие увлекли гостей зажигательным танцем. Судьям ничего не оставалось, как присудить нам призовое третье место!

«Камский кабель» в очередной раз показал, что молодежь завода активна, весела и готова на подвиги. Достоинно представили себя на канате наши силачи. Они уверенно прорвались в полуфинал, до победы не хватило совсем немного. Мы будем стремиться к победе в следующем году и учтем все свои ошибки.

Эта поездка подарила нам множество приятных моментов и впечатлений. Самое главное – мы приобрели новых знакомых и друзей, ну а пара синяков и укусов паутов-мутантов скоро забудутся. Каждая поездка – это заряд ярких эмоций на год вперед! Ждем следующего турслета, но на этом наши приключения не заканчиваются: уже сегодня команда работников отправляется на совместный сплав!

Если ты хочешь вступить в ряды Сообщества активной молодежи, мы ждем тебя! Можешь обратиться к куратору Ирине Лукьяновой (АБК-2, каб. 120, тел. 48-36) или президенту «САМ: МОГУ!» Владимиру Плотникову (цех 1, тел. 31-14, 21-63).

ГАЙВА.NEWS

Обновится въезд на Гайву

В ближайшее время преобразится транспортная развязка «Набережная» у Камской ГЭС. От пересечения ул. Набережной и серпантина до ул. Репина протянется обновленная дорога. На транспортной развязке полностью заменят покрытие проезжей части и тротуаров, бортовой камень, отремонтируют газон. Вместо пластиковой конструкции появится капитальное ограждение.

ООО «Камский кабель» ПРЕДЛАГАЕТ МУЖЧИНАМ И ЖЕНЩИНАМ

пройти обучение по профессиям кабельного производства:

- получить профессию за счет предприятия,
- стипендию на период обучения 15000 рублей в месяц,
- медицинскую комиссию за счет предприятия,
- гарантированное трудоустройство по результатам обучения.

А также работу по профессиям:

- **ВОДИТЕЛЬ АВТОПОГРУЗЧИКА** (с удостоверением машиниста-тракториста кат. С с правом управления погрузчиком),
- **МАШИНИСТ КОЗЛОВОГО КРАНА,**
- **СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК 5, 6 Р.** (среднее профессиональное образование, опыт работы по профессии не менее 1 года, наличие удостоверения слесаря-ремонтника).

МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА

(высшее профессиональное (техническое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, желателен опыт управления персоналом, знание системы Бережливое производство).



РАССКАЖИ ДРУГУ! ВАКАНСИИ

Обращаться: г. Пермь, ул. Гайвинская, 86, учебный корпус, каб. 120.
При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), ИНН, СНИЛС, документ об образовании.
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.
Собеседование по рабочим профессиям – до 15.00.
тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-83, 42-32, 26-46)
E-mail: podbor@kamkabel.ru
ВКонтакте: vk.com/kamkabel

ПАМЯТЬ

Профсоюзная организация, Совет ветеранов с прискорбием извещают о том, что 29 июля на 80-м году ушел из жизни ветеран труда **Александр Васильевич КОСМЫНИН**. Четверть века он работал на заводе «Камкабель». Начав мастером в цехе 14, впоследствии возглавлял цех теплостойких проводов, центральную заводскую лабораторию, занимал должности главного инженера предприятия и секретаря парткома. А.В. Космынин награжден орденом Дружбы народов. Выражаем глубокие соболезнования родным и близким Александра Васильевича.

13 июля исполнился год с того дня, как ушел из жизни ветеран завода **Юрий Александрович СУХАНОВ**. С самой юности он трудился на «Камкабеле», прошел путь от электрика до начальника отдела снабжения и коммерческого отдела. Для его родных это был тяжелый и скорбный год. Семья Сухановых благодарит всех, кто сохранил добрые воспоминания о Юрии Александровиче, помог морально и материально, проявил заботу и понимание. Особое спасибо администрации и Совету ветеранов завода.