

Ведется пусконаладка



1

Результаты нацпроекта



2

Праздники запомнились



4

ПРИВЕДИ ДРУГА И ЗАРАБОТАЙ!

ВНИМАНИЕ АКЦИЯ!

Выплаты составляют от 1500 до 5000 рублей. Подробности по тел. 26-46.

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

КАК ВСЕ РАБОТАЕТ

Обновляем оборудование

Во вторник в цехе 7 начались пусконаладочные работы на новых оплеточных машинах. Номенклатура производства теплоустойчивых кабелей и проводов расширяется, обновление парка оборудования – требование времени.

В конце 2019 года главный механик Р.В. Шакиров и начальник электроремонтного цеха 19 В.М. Мананов побывали в командировке в Китае, где осмотрели выпущенное для нашего предприятия оборудование: пять оплеточных и одну тростильную машины.

– Сборочное производство впечатлило, – рассказал **Радомир ШАКИРОВ**. – Между компаниями развита кооперация. Новое предприятие, на котором мы побывали, расположено в современном промышленном районе. Мы увидели не только машины, собранные для нас, но и большое количество заготовок для других заказчиков.

Для «Камского кабеля» это не первый опыт взаимодействия с китайскими передовыми компаниями, производящими высокотехнологичное оборудование. Две оплеточные машины в прошлом году введены в строй на производстве шланговых кабелей. В настоящее время специалисты контролируют их эксплуатацию.

Во время приемки производителям были высказаны пожелания по доработке машин. В феврале новое оборудование прибыло в Пермь и уже частично смонтировано в цехе. Машины будут вводиться в строй поочередно, сменяя отслужившие станки.

Эпидемиологическая обстановка в мире внесла коррективы в процесс пусконаладки. Представители фирмы-производителя не смогли прибыть в Россию и доверили нашим механикам и энергетикам проводить процесс самостоятельно.

По характеристикам новые машины идентичны прежним, но за счет частичного изменения конструкции и оснащения электроникой



Наладчики технологического оборудования цеха 7 К.А. Савинов и М.М. Шардин

должны обеспечить стабильно высокое качество выпускаемой продукции, минимизировать простои на ремонт и наладку, облегчить обслуживание. Операторская панель позволит задавать рабочие параметры, звукоизоляционный кожух улучшит условия труда работников. Учитывая высокую квалификацию персонала цеха, освоение новых машин не займет много времени.

ТЕХНОЛОГИИ И ИННОВАЦИИ

Проверено электроникой

Ответственная задача возложена на коллектив БТК цеха 9. Здесь проверяется качество силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена, выпускаемых в цехе с уникальным высокотехнологичным оборудованием и номенклатурой.

Проверку в БТК проходят значительные объемы кабеля сечением от 35 до 2500 кв. мм, рассчитанного на напряжение от 6 до 220 кВ. Многие заказы имеют статус ключевых, поэтому переоценить важность контроля их качества невозможно.

– До недавнего времени замеры толщины изоляции проводились с применением механического микроскопа с 30-кратным увеличением, – рассказал **начальник БТК цеха 9 Сергей ВАСИЛЬЕВ**. – В прошлом году был приобретен новый электронный микроскоп, который в автоматическом режиме замеряет трехслойную изоляцию в шести точках одновременно с выдачей протокола замеров. Ни в одном другом цехе такие задачи перед контролерами не стоят. Технология, применяемая в цехе 9, позволяет за один проход накладывать полупроводящий слой по жиле, СПЭ-изоляцию и полупроводящий слой по изоляции. Образцы замеряют при запуске линии и на всех операциях.

Монтеры кабельного производства выполняют тончайший срез изоляции кабеля, диаметр которого может достигать рекордных 130 мм. Образец вставляется в камеру микроскопа, информация тут же выводится на большой монитор. Контролерам не приходится смотреть в окуляр. Скорость получения результатов возросла, погрешности и так называемый человеческий фактор полностью исключаются.

Контролеры фиксируют в протоколе номер барабана, марку кабеля, очередность жилы, минимальное, максимальное и среднее значение в шести точках. Протокол вместе с сопроводительной до-



За работой контролер кабельных изделий И.А. Музычук

кументацией передается мастеру цеха и технологам, которые принимают решение о продолжении работы. При необходимости вносятся коррективы, чтобы не допустить брака и перерасхода материалов. Мастер БТК А.А. Мандриков и все контролеры прошли обучение и стажировку на новом оборудовании, персонал понимает степень ответственности за качество проверяемого кабеля.

Анастасия МЕРКУШИНА

20 марта 2020 г. №5 (469)

НОВОСТИ

«Камкабель» в Ижевске



Наша компания продолжает открывать розничные магазины кабельно-проводниковой и электротехнической продукции в крупных городах России.

6 марта в сотрудничестве с ООО «Мир Энерго» новый магазин, полностью соответствующий корпоративным стандартам, открылся по адресу: г. Ижевск, ул. Азина, д. 4 корп. 5. Надежные кабели и провода под авторитетным брендом поставляются напрямую с завода. Их присутствие в розничном и мелкооптовом сегменте позволит потеснить с рынка недобросовестных поставщиков и производителей, обеспечить жителей Удмуртии, ближайших республик и областей безопасной кабельно-проводниковой продукцией.

По системе франчайзинга «Камский кабель» передает бизнес предпринимателям, которые заинтересованы развиваться в своих регионах, знают все тонкости работы, спрос на кабельную и электротехническую продукцию. Для нас важна работа с потребителями напрямую, поскольку так клиент получает качественную продукцию по минимальной цене.

В открывающихся магазинах «Камский кабель» четко отслеживаются стандарты работы с клиентами: срок ответа на заявку, качество и скорость их обслуживания в рознице, качество представленных сопутствующих электротехнических товаров.

Сеть розничных магазинов с качественной кабельной продукцией будет расширяться. Она позволит вытеснить с рынка недобросовестных поставщиков и производителей кабельно-проводниковой продукции. Вместе с нашими партнерами мы строим сообщество настоящих профессионалов, объединенное под брендом «Камкабель».

ЦИФРА

118 инженеров и ведущих инженеров трудятся на нашем предприятии. С этого года у них появился свой праздник. 4 марта впервые отмечался Всемирный день инженерии.

БУДЬ В КУРСЕ

Результат достигнут

В ООО «Камский кабель» близится к завершению внедрение нацпроекта «Производительность труда и поддержка занятости». Пилотным подразделением для него выбрано производство шланговых кабелей, а роль эталонного доверена волочишно-крутильному участку.

Работа была начата в октябре. За прошедшие месяцы участок заметно преобразился. Изменения затронули и весь корпус. Силами рабочей группы ОРПС и коллектива цеха 2 план мероприятий проекта на цепочке изготовления кабеля в резине КГ сечением 50-120 выполнен на 100 процентов.

«Как и планировалось, снижение времени протекания потока составило сутки.

Снижен коэффициент брака, уменьшены запасы полуфабриката и материалов, относящихся к незавершенному производству. Увеличение выработки на основном производственном рабочем в потоке составило 7 процентов.

Что позволило добиться таких результатов? Разработаны и применяются стандарты по планированию и учету технологической тары, по учету измерительного инструмента, по переналадкам на крутильных линиях МКД и DSO. Организованы отдельные места хранения тары с применением инструментов визуализации. Проведен полный аудит системы 5S на рабочих центрах потока-образца. Оказалось, что сократить простой скрутков можно даже за счет пересмотра обеденного графика машинистов кранов. Одним из мероприятий стало внедрение цепочки помощи мастера. Составлен пошаговый алгоритм действий. В каждой ситуации мастер понимает, к кому следует обратиться и сколько времени займет решение возникшей проблемы. Минуты не расходятся напрасно.

Выполнена большая работа по зонированию полуфабриката и готовых изделий. Кас-



Участок ВКУ заметно преобразился

сети для складирования тары разместили по-новому, исключив повреждение витков проволоки. Катушки со скрученной стренгой с машин DSO теперь собираются в кассете под определенный заказ. Маркерные доски позволяют рабочим легко определять, откуда забирать полуфабрикат для скрутки жилы на МКД. Машины пронумерованы, это помогает ориентироваться на участке новичкам.

Ни одно заводское подразделение не работает автономно, цеха и службы тесно взаимосвязаны. Полуфабрикат на ВКУ поступает из волочишно-крутильного цеха, поэтому рабочая группа обратила пристальное внимание на цех 1. Чтобы исключить разрыв паек, здесь разработан стандарт по выполнению связей, проведено обучение персонала. Для ВКУ приобретаются современные сварочные аппараты, которые позволяют паять стренги с помощью трубки. Помимо улучшения качества пайки, это уменьшит количество отходов.

Дополнительный комплекс мероприятий позволил значительно сократить время перемещения полуфабриката из цеха 1 в цех 2. Технологи СГТ совместно с рабочей группой проекта проанализировали времен-

ные затраты на ряд операций и без потери качества внесли изменения в техпроцесс.

Большая роль отведена визуализации. Для участков цехов 1 и 2 изготовлены плакаты по таким направлениям, как виды потерь, быстрая переналадка, поток создания ценностей. На ВКУ эффективно используется инфоцентр. Ежедневно старший мастер проводит возле него короткие совещания, на которых сменные мастера в присутствии рабочих отчитываются о стадии выполнения заказов, возникающих проблемах. Информация со всех участков аккумулируется на цеховом инфостенде, обновляется ежедневно.

– На результат поработали все, – говорит **начальник ОРПС Наталия ГИЛИНА**, которой доверено руководство внедрением проекта. – В настоящее время отчетные документы переданы в Региональный центр компетенций.

На 25 марта назначена защита проекта перед комиссией во главе с генеральным директором предприятия. Хочу поблагодарить за вклад всех участников рабочей группы. Проект на ВКУ курирует Татьяна Викторовна Журавлева. Работы на ИШУ и РДУ находятся под контролем Ивана Николаевича

Кузнецова и Марины Анатольевны Чазовой. Большой вклад в выполнение задач внесли Ия Викторовна Катаева и Алена Сергеевна Пепеляева. Профессионализм нашей проектной команды отмечали и консультанты. Нам удалось собрать компетентных специалистов, нацеленных на достижение результата, способных самостоятельно видеть задачи и добиваться их решения.

В планах, сохраняя заданный темп, внедрить наработки на всех участках, включая УСГП, чтобы цех 2 полностью преобразился и показал все, на что способен его коллектив. Мы рассчитываем, что уже реализованные мероприятия и те, что предприятие планирует самостоятельно воплотить в рамках дополнительных проектов, позволят повысить производительность труда на 10% к базовому году и на 20% к третьему году участия компании в федеральной и региональной программах повышения производительности труда. Сокращение прямых затрат и производственных потерь позволит «Камскому кабелю» достичь конкурентных преимуществ на рынке и укрепить лидирующие позиции.

Анастасия МЕРКУШИНА



У инфостенда мастер А.Х. Димасов

КАК ЭТО УСТРОЕНО

Внедряем новый модуль

Специалисты служб главного технолога и информационных технологий работают над внедрением нового модуля информационной системы ИТ-Предприятие. Программа Cable-designer призвана автоматизировать создание и ввод новых конструкций КПП, технологических цепочек изготовления продукции.

Как рассказала **начальник бюро по работе в ИТ Элина МИШУРИНСКИХ**, на кабельном рынке имеется большой спрос на создание новых модификаций, нестандартных марок КПП. Запрос на новое не иссякает, изменения происходят каждый день.

Сотрудники бюро ведут расчет себестоимости около 50 тысяч марко-размеров КПП. Это основная номенклатура, но имеются и альтернативные конструкции. Планирование производства по цепочкам изготовления в разных цехах добавляет еще 10 тысяч позиций.

Расчет параметров, их ввод в существующую систему, смена конструктивных элементов занимает достаточно много времени. В программе Excel производится расчет материалов на километр кабеля, все операции многоступенчатой технологической цепочки заносятся в программу, учитывается задействованное оборудование, тара, расценки работников... Данные уходят в калькуляцию, итогом становится «состав изделия». Внедряемый модуль должен ускорить и облегчить процесс внесения изменений. При получении заказа на определенную марку кабеля можно будет оперативно рассчитать требуемые ресурсы для его изготовления.

В настоящее время сотрудники бюро проводят анализ классификаторов занесенных в ИТ техпроцессов, перерабатывают их для работы в модуле. Следующий этап – введение в систему методик расчета конструкций.



Проект внедряют Э.А. Мишуринских, Е.С. Петренко

АВТОРИТЕТНО

На международном уровне

Заместитель главного технолога Александр АЗАНОВ получил свидетельство о вступлении в число индивидуальных членов РНК СИГРЭ. Редакция попросила его рассказать о значении этого события для компании.

В Российский национальный комитет СИГРЭ (Международного совета по большим электрическим системам высокого напряжения) «Камский кабель» вступил в июне 2018 года. Мы вошли в подкомитет В1 «Изолированные кабели».

Этот шаг открыл перед нами новые возможности для более эффективного развития перспективных направлений в производстве КПП, для обмена опытом с участниками комитета, что необходимо в ходе внедрения новейших технологий.

На сегодняшний день СИГРЭ является одной из наиболее авторитетных научно-технических ассоциаций. Результаты деятельности Совета, объединяющего ученых и специалистов-энергетиков всего мира, оказывают влияние на формирование стратегии развития отрасли. Основная цель СИГРЭ – координация исследований, обмен опытом и научно-технической информацией по вопросам функционирования электроэнергетических систем.

В центре внимания находятся вопросы создания и эксплуатации высоковольтного оборудования, планирования и эксплуатации энергосистем, внедрения новых



технологий сбора и обработки информации, разработки систем управления. Важно способствовать вовлечению в обмен знаниями специалистов разных стран, чтобы обеспечить устойчивое электроснабжение во всем мире. Участники определяют проблемные вопросы техники и технологии, создают международные рабочие группы. Совместными усилиями решаются задачи, которые пока не стандартизированы, к примеру, по прокладке кабельных линий в мегаполисах с плотной застройкой, с большим количеством коммуникаций и историческими кварталами.

Участвуя в работе организации, мы демонстрируем достижения российской прикладной науки.

Чтобы вступить в РНК СИГРЭ, нужно было предоставить резюме о своих достижениях, показать компетенции в разработке и исследованиях кабеля. Теперь я могу представлять «Камский кабель» в рабочих группах, получать доступ к обсуждаемым темам, оперативно узнавать новости по крупным электрическим сетям. Эта информация полезна для технологов и маркетологов, она показывает, в каком направлении развивается европейский рынок большой энергетики. Конечно, мы рассчитываем почерпнуть информацию для наших будущих проектов.

В 2018 году «Камский кабель» принимал участие в 47-й сессии СИГРЭ в Париже. Мероприятие собрало более 3500 представителей мировых энергетических компаний, научно-исследовательских организаций, производителей оборудования и материалов для электроэнергетики, проектных институтов. Сессии проходят раз в два года и являются событием мирового масштаба. В настоящее время рассматривается вопрос о нашем участии в 48-й сессии.

Энергетика и кабельная отрасль интенсивно развиваются по самым разным направлениям. Чтобы быть в курсе мировых тенденций, наша компания должна участвовать в обмене знаниями между инженерами, учеными и техническими специалистами разных стран в области генерации и передачи электроэнергии высокого напряжения.

ДОСКА ПОЧЕТА

В приоритете – качество

Герои сегодняшней публикации не являются продолжателями династий кабельщиков. Их приход на завод можно было бы назвать случайным. Но каждый из них нашел здесь свое место в жизни, упорством и ответственностью заслужил уважение коллег и руководства, теперь передает знания ученикам.

Термообработчик проводов и кабелей цеха 7 Светлана БЕЛОУСОВА пришла устраиваться на «Камский кабель» в день своего рождения. С тех пор прошло девять лет, и в выборе она не разочаровалась.

– Я родилась в Перми. Окончила лицей, получила профессию секретаря-референта. Работала в разных организациях, на другом промышленном предприятии, но там не устраивала зарплата. Однажды увидела в газете объявление о вакансиях на «Камском кабеле». Позвонила, меня пригласили приехать. Старший мастер Елена Юрьевна Худеньких встретила, провела по всем участкам. Я выбрала термообработку. Когда зашла, почувствовала, что эта работа мне по душе. Так и вышло.

– Какое место занимает выполняемая вами операция в производственной цепочке цеха 7?

– Заготовка поступает к нам с участка изолировки. Там на скрученную жилу накладывается пленка, а мы запекаем ее в агрегатах. Для каждой марки провода – свои скорость и температура. От нас провод идет на бухтовку, перемотку и на следующие операции, иногда – в другой цех.

Работы много, во время смены сидеть некогда. Я могу обслуживать до 16-ти агрегатов. Все нужно контролировать, успевать менять катушки, следить за проводом, вовремя закрывать заказы.

– Чему вы в первую очередь обучаете новых работников?

– Не только рассказываю о технологии, но и передаю свое отношение к делу: учу быть ответственными, прилежными, поддерживать порядок, заботиться о сменщиках, оставлять им заготовку. Учениц у меня было немало, стараюсь всем доступно рассказывать о профессии. Мне нравится делиться знаниями, когда-то мечтала стать педагогом.

Помню, как сначала мне самой было сложно. Приезжала домой и убеждала себя: «Я справлюсь! Эта работа нужна мне, чтобы растить дочку!» А сейчас уже все изучила, ничего не боюсь, осваиваю новые марки.

В приоритете – качество. Его мы контролируем сами, полагаясь на опыт и навыки. Нужно внимательно смотреть на провод, проверять покрытие пальцами на ощупь. Оно должно быть ровным, однотонным, без сдиров. Я даже хобби себе выбрала такое, которое переключается с моей работой. Изучаю видеоуроки по маникюру. При нанесении гель-лака его тоже надо запекать, проверять качество покрытия.

– Светлана Юрьевна, какой вам видится ваша дальнейшая работа?

– Мне очень нравится наш цех, не вижу себя где-то в другом месте. Помимо термообработки я освоила профессию скрутки, могу крутить стренгу. Иногда меня как оператора ЭВМ привлекают к занесению выработки в систему ИТ. Не думала, что попаду на завод, а теперь нравится хорошо выполнять свои обязанности и приносить пользу.



После знакомства с грузчиком цеха 1 Дмитрием БОРОЗДИНЫМ стало ясно: занесение на Доску почета рабочего вспомогательной профессии – совсем не случайно. Это же подтверждают и руководители подразделения. Готовую продукцию волочильно-крутильного цеха можно доверить не каждому, а за Дмитрием, как говорит начальник цеха А.С. Поляков, «проверить не надо».

– Родился я далеко от Перми, в Читинской области. Да и сейчас живу не рядом с «Камским кабелем», в Добрянке. На смену еду заводским автобусом вместе с женой. Она машинист крана в цехе 3. В 2014 году Надежда и позвала меня сюда.

После школы я отслужил срочную службу в морской пехоте в Приморском крае, получил профессию газосварщика. Но без опыта устроиться по специальности было сложно, пошел грузчиком.

– Какие грузы вы перемещаете, Дмитрий Андреевич?

– Катушки, барабаны. С участка скрутки или из цеха 3 привожу пустую тару на волочильные машины. Оттуда доставляю проволоку на скрутку. Я имею удостоверения водителя электрогрузчика, стропальщика. В мои обязанности входит техническое обслуживание погрузчика, знание правил погрузки, выгрузки, крепления грузов, сигнализации при погрузке, требований охраны труда и применения средств индивидуальной защиты. Когда необходимо, отвожу продукцию в другие цеха. Сопровождаю ее в автопогрузчике. Наша токопроводящая жила востребована по всему заводу, так что пришлось изучить все цеха. В каждом нужно аккуратно выгрузить катушки в установленном месте, не допустить побивку продукции, предъявить ее мастеру, подписать накладные, передать их мастеру в своем цехе. На электропогрузчике по заводу я не еду, но внутри цеха передвигаюсь с соблюдением всех правил. В полетах приходится маневрировать осторожно.

– Какие еще обязанности на участке приходится выполнять?

– При необходимости загружаю проволоку в печи отжига. Стажирую всех новичков, которые к нам приходят. Объясняю, как важна продукция первого цеха для остальных подразделений: с нее все начинается, от нее зависит качество кабеля.

– Ваша работа действительно очень важна. А освоить какую-нибудь кабельную специальность не планируете?

– Думаю получить профессию волочильщика и дальше продолжить работу в своем цехе. Труд здесь непростой, но коллектив нравится. Все поддерживают друг друга, готовы помочь словом и делом.



ПРОФЕССИЯ

Без инженеров нет развития

Инженер – одна из самых перспективных и востребованных профессий в мире. С этого года ее представители отмечают свой собственный праздник. Его датой по инициативе Всемирной федерации инженерно-технических организаций выбрано 4 марта (день основания федерации).

Таким образом отмечен вклад инженеров в современную жизнь и достижение целей ООН в области устойчивого экономического развития. Именно инженеры разрабатывают и внедряют технологии, связанные с водными ресурсами, энергетикой, окружающей средой, развитием городов. Инженеры играют важную роль в обеспечении сопротивляемости изменению климата, в разработке и развитии инфраструктуры, способной противостоять растущему количеству неблагоприятных погодных явлений. Без инженерии невозможно достичь устойчивого экономического развития, роста основных инфраструктур.

Все эти глобальные задачи помогают решать продукция, выпускаемая нашим предприятием. Над ее созданием трудятся представители двух сотен профессий, среди которых одна из ведущих ролей принадлежит, безусловно,



Ведущие инженеры по планированию Н.С. Калугина, Н.В. Марышева, инженер по планированию А.В. Пестова

инженерам. Они работают в 25-ти подразделениях. Наибольшее количество инженеров в штате СГТ, СИТ, ЦЗЛ, СОРО, ОГМетр, а рекордсмен по этому показателю – СПП. Здесь работает 21 инженер и ведущий инженер по планированию производства.

Для **Натальи МАРЫШЕВОЙ** «Камкабель» стал первым рабочим местом. Во время учебы в вузе она на производственную

практику пришла в ОТК корпуса 3/5. Получив в политехническом институте специальность инженера-электрика, работала в отделе охраны окружающей среды, затем перешла в экономическое бюро по планированию цеха 3. Здесь трудилась экономистом, инженером по подготовке производства, приобрела опыт и знания. В 2006 году Наталья Викторовна перешла в производственную службу, а с

2013 года трудится в должности ведущего инженера по планированию СПП. За добросовестный труд, профессионализм, заботу об интересах производства в 2009 году была награждена Почетной грамотой Министерства промышленности, инноваций и науки Пермского края.

– Я отвечаю за работу цеха 2, – рассказала Н.В. Марышева. – Для того чтобы выполнять порученные обязанности, нужно досконально знать производственный цикл, технологические цепочки изготовления кабеля, текущую загрузку оборудования.

На начальном этапе училась у всех. Помогали технологи, руководители цеха, мастера участков. Изучала машины и агрегаты, присутствовала на еженедельных совещаниях по планированию в цехе.

С появлением нового оборудования диапазон КПП, выпускаемой на производстве шланговых кабелей, расширяется. Теперь всю ситуацию я вижу в системе. Кстати, MES-планирование началось именно с цеха 2. Процессы автоматизируются, продолжается их отладка. Система ИТ-Предприятие – третья, которую я освоила. Помню, как внедряли еще К-софт. Тогда всю информацию приходилось держать в голове, на бумаге, расчеты проводить на калькуляторе. Вручную

приходилось вести много таблиц. Среди моих обязанностей в производственной службе было и создание оперативных планов всего завода.

Теперь работаем в системе, хотя иногда сроки изготовления КПП просчитываем не только с помощью инструментов ИТ, но и посредством экспертной оценки. Для этого требуется знание оборудования, средней выработки, обстановки в цехе, узких мест производства. Когда сбит отбивает заказ, он поступает на нашу стадию, после чего идет распределение, планирование конкретных дат. Я занимаюсь аналитикой до начала производства. Далее формируют сменные задания и отслеживают заказы опытные инженеры по планированию Татьяна Ивановна Кузнецова, Татьяна Михайловна Ладыхинкина, Елена Викторовна Мухаметшина. В каждом цехе работает своя слаженная команда. Заказы прибывают каждый день, требуют технических знаний, умения анализировать ситуацию, реагировать на изменения. Наверное, эти качества и являются определяющими для инженера. Приятно, что у нас теперь появился свой праздник. Поздравляю с ним всех своих коллег.

Анастасия МЕРКУШИНА


НАША БЕЗОПАСНОСТЬ

Гигиена против вируса

Вспышка коронавирусной инфекции COVID-19 переросла в пандемию. Как сообщает сайт Всемирной организации здравоохранения, в большинстве случаев заболевание характеризуется легким течением и заканчивается выздоровлением, хотя встречаются осложнения. Ученые всего мира разрабатывают вакцину против нового вируса. Победа над ним – дело времени.

Защитить свое здоровье и здоровье окружающих помогут следующие правила:

ПРОФИЛАКТИКА КОРОНАВИРУСА

- | | | | |
|---|--|---|---|
|  | Регулярно мой руки с мылом или обрабатывай их спиртосодержащим средством |  | Уточняй эпидемиологическую обстановку при планировании поездок |
|  | Соблюдай дистанцию в общественных местах |  | Следи за информацией, выполняй рекомендации врачей о мерах индивидуальной защиты |
|  | Старайся не трогать руками глаза, нос и рот |  | Немедленно обратись за медицинской помощью при затруднении дыхания, повышении температуры, кашле |
|  | Прикрывай рот и нос салфеткой или сгибом локтя при кашле и чихании |  | Если ты или твои близкие были в местах, где регистрируется коронавирус, сообщи об этом медицинскому работнику |



8-800-200-0-200
МИНЗДРАВ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

258-07-87
МИНЗДРАВ
ПЕРМСКОГО КРАЯ

236-41-52, 208-34-68
ФБУЗ «ЦЕНТР ГИГИЕНЫ И
ЭПИДЕМИОЛОГИИ В ПЕРМСКОМ КРАЕ».

САМ: МОГУ!



Уже почти шесть месяцев мы делаем большое доброе дело: собираем пластиковые крышечки.

За это время собрано более 55 кг, а это, только представьте, почти 20 тысяч пластиковых крышек! Лидерами по сбору крышек за прошлый год стали цеха 3 и 4, они уверенно держат лидерские позиции в этом добром деле.

Спасибо всем, кто принимает участие, вносит огромный вклад в экологию нашего города и развитие спорта среди людей с ограниченными возможностями здоровья. Это был непростой старт, но мы с вами это сделали. Не останавливаемся и продолжаем сбор. Уверены, мы обязательно соберем не одну тонну крышек.

Спасибо за ваши добрые сердца!



ОХРАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

«МЕЧ»

8 (912) 88-19-642, 274-15-79

www.mechperm.ru

vk.com/mechperm_security

ВАША БЕЗОПАСНОСТЬ – НАША РАБОТА!

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 5 (469) 20.03.2020
Тираж – 1000 экз.
Распространяется бесплатно



Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.
Отпечатано в типографии
АО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 5067
Объем 1 п.л.

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Родные поздравляют с днем золотой свадьбы ветеранов «Камкабеля» **Александра Ивановича и Надежду Леонидовну КОЗЛОВЫХ!** Александр Иванович 40 лет трудился электромонтером, старшим мастером по ремонту электрооборудования цеха 1. Надежда Леонидовна 38 лет работала в ОТК производства обмоточных проводов. Супруги воспитали дочерей Ирину и Ольгу, которые посвятили себя педагогике. Четыре внука и внучка также тепло поздравляют бабушку и дедушку. Примите, дорогие юбиляры, пожелания крепкого здоровья, любви, взаимопонимания, благополучия!

18 марта отметил день рождения мастер участка переработки отходов и погрузочных работ цеха 15 **Владимир Михайлович ЯХНОВИЧ.** 19 марта он празднует еще одну важную для себя дату – День моряка-подводника! Десять лет Владимир Михайлович отслужил на Северном флоте, имеет боевые награды. Семья, друзья, коллеги адресуют В.М. Яхновичу эти теплые строки: «От всей души, без многословья желаем счастья и здоровья! Желаем благ тебе земных! Мы знаем, ты достоин их!»

Коллеги от души поздравляют с юбилеем кладовщика хозяйственного бюро **Светлану Викторовну ЛАДКИНУ!**

Пусть каждый промелькнувший миг
Осветит солнца яркий блик,
А каждый пробежавший час
Пусть станет праздником для Вас!

ООО «Камский кабель»

ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОПЫТА РАБОТЫ,
ОБУЧИМ ПРОФЕССИЯМ
КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
И МАШИНИСТА МОСТОВОГО КРАНА

ПРЕДЛАГАЕМ:

- получить профессию за счет предприятия (срок обучения 2-3 мес.),
- стипендию на период обучения от 15000 до 19000 рублей в месяц,
- медицинскую комиссию за счет предприятия,
- гарантированное трудоустройство – заработная плата после получения профессии от 38 000 до 50 000 рублей.

А также ВАКАНСИИ

(наличие профессии, опыта работы обязательны):

- грузчик / водитель автопогрузчика и электротележки
- лаборант по электроизоляционным материалам
- лаборант химического анализа (сточные воды, воздух)
- машинист козлового / мостового крана
- машинист насосных установок
- отделочник универсал
- слесарь-ремонтник
- стропальщик
- **ЭЛЕКТРОМОНТЕР (34 000 руб.)**

Обращаться:

г. Пермь, ул. Гайвинская, 86,
учебный корпус, каб. 120

При себе иметь:

- паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), ИНН, СНИЛС,
 - документ об образовании.
- Собеседование: с 8:30 до 15:00,
обед с 12:00 до 12:30.
Тел. (342) 274-73-30,
274-74-73 (доб. 22-83, 42-32).
E-mail: podbor@kamkabel.ru
ВКонтакте: vk.com/kamkabel
Instagram: kamkabel_work

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

- ВЕДУЩИЙ БУХГАЛТЕР
- ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ
- ВЕДУЩИЙ ЭКОНОМИСТ
- СПЕЦИАЛИСТ СЛУЖБЫ ВНУТРЕННЕГО КОНТРОЛЯ
- СПЕЦИАЛИСТ ПО РЕАЛИЗАЦИИ ВТОРИЧНЫХ РЕСУРСОВ
- ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ АСУ ТП
- ИНЖЕНЕР БЮРО РАЗВИТИЯ КПП
- ИНЖЕНЕР БЮРО РАЗВИТИЯ РЕЗИН
- ИНЖЕНЕР-ЭКОЛОГ (сточные воды, воздух)
- КОНСТРУКТОР
- МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА
- МЕНЕДЖЕР ПО РАБОТЕ С КЛЮЧЕВЫМИ КЛИЕНТАМИ
- СПЕЦИАЛИСТ ПО ЗАКУПКАМ
- ТЕХНОЛОГ

КОРПОРАТИВНО

Праздник на проходных

Яркие впечатления остались у работников компании от поздравлений с Днем защитника Отечества и Международным женским днем.

В канун 23 февраля и 8 марта на украшенных проходных и в АБК с раннего утра звучала музыка, работников встречали нарядные аниматоры. Активисты «САМ: МОГУ!» вручали мужчинам медали и удостоверения лучших кабельщиков на свете, а женщин одаривали тюльпанами и разноцветными пирожными.

8 Марта для меня началось именно с Центральной проходной, – рассказала **распределитель работ цеха 3 Светлана ГИЛЕВА.** – Услышав музыку, увидев Короля и Королеву в роскошных нарядах, я почувствовала, что начался праздник. Заметно было, как у всех женщин выправлялась осанка, начинали блестя глаза. Все улыбались и чувствовали себя героинями праздника! Сама атмосфера была необычной, а еще каждой вручали цветок, угощение – женщины ведь так любят сладкое! Этот настрой сохранялся все праздничные дни. Большое спасибо организаторам!



СМИ зарегистрировано в Управлении Роскомнадзора по Пермскому краю. Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118 от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkggazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: https://vk.com/kamkabel