

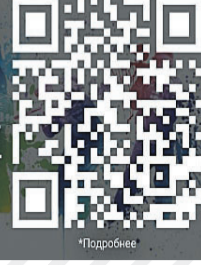
Все профессии важны!



Обновлена Доска почета



ПРИГЛАШАЕМ
НА ТУРНИР
ПО ПЕЙНТБОЛУ
18 ноября



Оперативно получайте
заводские новости
в Вайбере и Телеграме.
Подписывайтесь!



НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

25 октября 2023 г. №17 (534)

ПОЗДРАВЛЕНИЕ



С ДНЁМ РАБОТНИКА КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Уважаемые коллеги!

От имени учредителей ООО «Камский кабель» и от себя лично поздравляю вас с Днем работника кабельной промышленности! Коллектив предприятия встречает профессиональный праздник высокими производственными достижениями. Все цеха обеспечены загрузкой. Монтируется новое оборудование. Планы растут и успешно выполняются. На рынке востребован весь ассортимент нашей продукции, качество которой хорошо известно потребителям. Каждый из вас вносит немалый вклад в надежную работу энергетических объектов и стратегически важных отраслей российской промышленности.

В год 300-летнего юбилея города «Камский кабель» получил высокую оценку региональных властей. За значительный вклад в социально-экономическое развитие Перми коллективу был вручен памятный знак. В этой награде – труд и достижения нескольких поколений кабельщиков. На опыт предшественников опирается молодежь, нацеленная на дальнейшее развитие компании и продвижение новых разработок.

Благодарю вас за труд, желаю достижения всех поставленных целей. Добра и благополучия вашим семьям!

Владимир ПОНОМАРЕВ, генеральный директор ООО «Камский кабель»

СОБЫТИЕ

Присвоены корпоративные звания

По традиции, которая сложилась в нашей компании 15 лет назад, в честь профессионального праздника сотрудники «Камского кабеля» удостоены звания «Почетный кабельщик».

Абрамова Елена Георгиевна, ведущий инженер по планированию СПП

Бахматов Алексей Николаевич, эмалировщик проводов цеха 5

Васильев Сергей Владимирович, слесарь-ремонтник цеха 17

Епишина Елена Юрьевна, начальник бюро СБУ

Касимова Светлана Николаевна, машинист крана цеха 2

Козунина Юлия Николаевна, руководитель группы СОТиЗ

Костантинов Владимир Владимирович, скрутильщик изделий кабельного производства цеха 2

Костарев Владимир Александрович, опрессовщик кабелей и проводов пластиком и резиной цеха 2

Костенко Денис Александрович, начальник ЦЗЛ

Минуллин Дамир Рустамович, ведущий технолог СГТ

Панина Ольга Владимировна, скрутильщик изделий кабельного производства цеха 7

Политов Александр Яковлевич, опрессовщик кабелей и проводов пластиком и резиной цеха 2

Поносов Геннадий Александрович, мастер цеха 3

Попов Сергей Васильевич, опрессовщик кабелей свинцом или алюминием цеха 3

Савинская Светлана Борисовна, мастер цеха 4

Салмин Андрей Николаевич, вальцовщик резиновых смесей цеха 2

Сидоров Дмитрий Анатольевич, главный метролог ОГМетр

Соломатина Наталья Валерьевна, испытатель электрических машин, аппаратов и приборов цеха 19

Ширинкин Андрей Леонидович, директор по информационным технологиям

Шукшин Александр Иванович, ведущий инженер САТП

Почетными кабельщиками становятся сотрудники, имеющие большой стаж работы, внесшие значительный личный вклад в развитие предприятия, снижение затрат, повышение качества продукции или услуг, внедрение новой техники (технологии) либо в реализацию какой-либо важной задачи, проекта.

Вручение свидетельств о присвоении звания и памятных корпоративных знаков пройдет в торжественной обстановке. Портреты Почетных кабельщиков занесены на стенд на центральной заводской аллее. В течение года газета расскажет об их трудовой биографии и жизненных ценностях.

Всем сотрудникам компании, отмеченным к профессиональному празднику, будет выплачено денежное вознаграждение.

НОВОСТИ

Заложим новую капсулу

Приближается момент открытия письма, заложенного в стену корпуса 3/5 кабельщиками 1973 года.

Мы продолжим традицию и оставим в нише послание следующему поколению. Каждый может поучаствовать в создании нового письма. Что написать в будущее? Направляйте свои предложения до 31 октября на почту kataeva_da@kamkabel.ru с указанием своего ФИО и подразделения.

«Рудник Урала-2023»

С 25 по 27 октября «Камский кабель» представляет свою продукцию для горнорудной отрасли на 8-й международной выставке современных технологий, оборудования и спецтехники для добычи, обогащения и транспортировки полезных ископаемых «Рудник Урала» в Екатеринбурге.

ПЕРСОНАЛ

Растет доход

С сентября 2022 года по сентябрь 2023 года в ООО «Камский кабель» по направлениям мотивации персонала, организационного развития и экономики труда был проведен ряд мероприятий, направленных на повышение уровня заработной платы.

Мотивация труда:

- до 40 тысяч рублей увеличен размер стипендии ученикам рабочих профессий кабельного производства (основным рабочим),
- на 15% повысились выплаты внутренним ученикам за счет сохранения среднего заработка в период освоения дополнительной профессии,
- на 15% увеличена премия рабочим в период с июня по октябрь 2023 г.

Организационное развитие:

- 387 дополнительных штатных единиц введено,
- 10 подразделений создано,
- на 11 участках работает персонал аутстаффинговой компании.

Экономика труда:

- 2500 – количество работников, которым была увеличена заработная плата,
- 24% – рост заработной платы основных рабочих,
- 19% – рост заработной платы вспомогательных рабочих,
- 19% – рост заработной платы ИТР.

Средняя заработная плата на 01.10.23 г.:

- 64 тыс. руб. – по основным рабочим кабельного производства,
- 42 тыс. руб. – по вспомогательным рабочим,
- 81 тыс. руб. – по специалистам и руководителям.



Наш общий праздник!

25 октября поздравления принимают представители множества профессий

ВОЛОЧИЛЬЩИК ПРОВОЛОКИ

Денис НАЗАРОВ, цех 1:

– На волочильных машинах катанка превращается в проволоку нужного размера и конфигурации, затем идет в печи на отжиг или напрямую в цеха. У каждой машины свои нюансы. Работа требует хорошей физической подготовки, мне это подходит: люблю быть в движении. Кроме того, нужны вдумчивый подход и умение быстро принимать решения. Наша операция стоит в самом начале технологической цепочки выпуска КПП. Это накладывает особую ответственность. Токпроводящая жила нужна во всех цехах, производство ждать не может.



Диаметр самой тонкой медной проволоки, выпускаемой предприятием, – 0,07 мм.

МОНТЕР КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Александр БЕССЕМИРСКИЙ, цех 6:

– Ощущаю ответственность за качество провода, выпускаемого нашим цехом. Контролирую длину и маркировку, толщину и сопротивление изоляции, разбраковываю провод, готовлю полуфабрикат для скрутки и образцы для испытаний. Имею удостоверение стропальщика, управляю с пола 10-тонным краном. При необходимости выполняю обязанности сборщика изделий из древесины. Эту профессию освоил на производстве тары, а монтером кабельного производства стал в СГП. В цехе 9 обучился на скрутки-изолировщика жил кабеля. У нас большой завод, работать везде интересно!



Производство СИП ежемесячно бьет собственные рекорды, стабильно наращивая выпуск продукции.

ОПРЕССОВЩИК КАБЕЛЕЙ И ПРОВОДОВ

Леонид ТЕТЕРИН, цех 2:

– На агрегате непрерывной вулканизации мы накладываем изоляцию на скрученную жилу. В работе с резиновыми смесями много тонкостей, материал специфический. Много зависит от слаженности и опыта бригады. Я работал почти на всех агрегатах, выполняю обязанности бригадира. На нашем оборудовании весь спецпроцесс проходит внутри вулканизационной трубы, увидеть готовый результат можно только на выходе. Интересно выполнять опытные работы, осваивать новые конструкции, изучать, как поведет себя резина. Когда на выходе видишь, что кабель отцентрован идеально, – душа поет!



Более 100 метров – длина труб агрегатов, в которых происходит процесс вулканизации изоляции кабеля.

ТЕРМООБРАБОТЧИК ПРОВОДОВ И КАБЕЛЕЙ

Светлана БЕЛОУСОВА, цех 7:

– У нас очень интересный и ответственный участок. Согласно режиму запекаем в агрегатах изолированную жилу для различных марок проводов. Каждая печь имеет свой уникальный характер. Процесс термообработки зависит даже от климата на участке. У каждой марки своя уникальная технология. Для многих проводов наша операция – конечная. Придя в цех, я сразу выбрала эту профессию и не представляю себя в другом месте. Горжусь, что наши провода применяются в самых ответственных отраслях промышленности!



Термообработчики владеют умением менять отдающие и приемные барабаны на ходу – так требует технология.

БРОНИРОВЩИК КАБЕЛЕЙ

Сергей ДЕМИН, цех 3:

– Основная масса кабеля с бумажной пропитанной изоляцией, а также кабель с ПВХ-изоляцией проходит через операцию бронирования. Наложение защитных покровов защищает кабель от механических повреждений и прочих внешних воздействий. Конструкции меняются, осваивать их интересно. Передаю знания новичкам. Вспоминаю, как самому поначалу было сложно освоить профессию, но затем всему обучился под руководством Виктора Михайловича Пашиева. Много лет работаем вместе с Андреем Кипиным, а сейчас на освоение профессии с УНПК пришел Константин Михеев. Дружно следим за качеством.



Кабель с бумажной пропитанной изоляцией, в конструкции которого имеется слой брони, выпускается нашим предприятием с 1961 года.

СБОРЩИК ИЗДЕЛИЙ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ

Андрей АНТЮГАНОВ, цех 8:

– Я 20 лет собираю барабаны – конечную продукцию нашего цеха. В основном изготавливаю барабаны 22-го типа и все модификации на его основе. Самый большой, который доводилось делать, имел в диаметре 3 метра 20 сантиметров. Требования к качеству тары растут, объемы тоже. Чтобы работать было проще, оборудование механизмируют. На смену ручному пришел пневмоинструмент. Коллектив у нас золотой, планы выполняет. Недавно перешли на новый график работы. Производству КПП постоянно требуется тара. Приятно бывает видеть наши барабаны на стройках города.



На производстве тары освоено выпуск 143 видов деревянных барабанов и 18 металлических.

ИЗОЛИРОВЩИК ЖИЛ КАБЕЛЯ

Наталья ГОРОХОВА, цех 4:

– Наша операция играет важную роль в процессе выпуска КПП. Я накладываю на заготовку изоляцию и передаю полуфабрикат по цепочке. Одновременно могу обслуживать три линии – вертикальные и горизонтальные, на которых выполняется экранирование и изолирование. Получаю доплату за универсальность: могу выполнять обязанности испытателя проводов. По второй профессии работала в цехах 2 и 7, знаю их продукцию, но больше всего люблю свой цех: он активно развивается, оснащается новым современным оборудованием. Расширяется номенклатура, которую мы осваиваем.



Огнестойкий барьер, который накладывается на кабель, делает возможной его работу в экстремальной ситуации: в открытом пламени – до трех часов.

СКРУТЧИК-ИЗОЛИРОВЩИК ЖИЛ И КАБЕЛЯ

Сергей МИШНИН, цех 9:

– Я работаю на машине экранирования и общей скрутки. Полуфабрикат проходит четыре раза. Работа требует знаний, навыков, физических усилий. Имеем дело с приемной и отдающей тарой 30-го типа. Интересно было осваивать жилу «милликен». У нас практически все заказы – ключевые. Нравится разнообразие, смены не похожи одна на другую.



Цеху 9 принадлежит рекорд по поставке кабеля на барабанах 40-го типа массой 27 тонн.

ЭМАЛИРОВЩИК ПРОВОЛОКИ

Сергей ОДИНЦОВ, цех 5:

– С эмалированных агрегатов выходит готовая продукция, которая отправляется потребителю. Заготовка проходит через волочильную приставку, отжиг, электропечи. Цикл повторяется несколько раз. Я пришел на завод еще до службы в армии. В шутку говорю, что могу работать на всех агрегатах с закрытыми глазами. Но, конечно, испытания новых лаков требуют плотного сотрудничества с СГТ и ОТК. Наши провода находят применение повсюду. Их используют и цех 19 при ремонте и обмотке электродвигателей заводского оборудования.



Вертикальные эмалированные агрегаты достигают высоты восьмизэтажного дома. Лак в них запекается при температуре до 700 градусов.

ПРЕССОВЩИК ЛОМА И ОТХОДОВ МЕТАЛЛА

Любовь ЕГОРОВА, цех 15:

– Каждый день с удовольствием иду на работу. Наш цех превращает технологические отходы производства в качественную продукцию, которая высоко ценится на рынке и приносит прибыль предприятию. У нас дружный коллектив, каждый знает свои обязанности, внимательно относится к вопросам охраны труда. Я могу работать и прессовщиком, и разделщиком лома и отходов металла. За 20 лет изучила конструкции и материалы разных видов кабеля. Передаю на склад красивые блестящие спрессованные кубики. Считаю, в каждой работе есть своя красота, главное – ее замечать!



Коллектив цеха входит в число призеров ежегодного конкурса на лучшее подразделение по охране труда среди цехов основного производства.



Промышленность – надежная сфера

Специалист по персоналу Елена АКИНИНА стремится расширять свои профессиональные компетенции.

– После школы я поступила в Шадринский государственный педагогический институт. Получила профессию преподавателя иностранных языков. Во время практики работала в школе, но поняла, что это не то, чем бы я хотела заниматься. Некоторое время работала в торговых организациях, а затем устроилась в крупную компанию.

– В какой сфере вы трудились?

– В сфере IT. Начинала секретарем и постепенно осматривалась, выбирала дело по душе. Когда пришлось участвовать в подборе персонала, почувствовала, что хочу развиваться в этом направлении. Перешла на должность специалиста по кадрам. Прошла соответствующее обучение в РМЦПК. С удовольствием проработала восемь лет, затем ушла в декретный отпуск: один и сразу второй. За это время компания ушла с рынка. Перед новым трудоустройством я прошла обучение от центра занятости, обновила знания: в кадровом законодательстве многое изменилось. С уверенностью в своих силах направила резюме на «Камский кабель».

– Почему выбрали именно наше предприятие?

– Знала, что «Камский кабель» – крупная надежная компания. Не раз слышала о заводе хорошие отзывы знакомых. Сыграла роль и близость к дому.

– Как здесь складывается ваш трудовой путь?

– Работаю почти три года, осваиваю уже второе направление. Вначале занималась воинским учетом. На начальном этапе пришлось углублять свои знания. Очень помогла помощь начальника бюро Татьяны Станиславовны Ракитиной. В вопросах воинского учета, как и во всем кадровом деле, важны точность, соблюдение сроков подачи отчетов. Понадобились усидчивость, терпение, скрупулезность, прежде чем я досконально вникла в работу. Когда освоила одно направление, захотелось развиваться дальше, расширять компетенции. Недавно я приступила к оформлению отпусков и больничных. Здесь тоже много тонкостей, которые очень интересно постигать.

На первых порах немного волновалась: ошибку допустить нельзя, от этого зависит оплата сотрудникам. До сих пор даже дома иногда анализирую: все ли сделала правильно? Сотрудничаю с распределителями работ в подразделениях, бухгалтерами расчетной группы СБУ. По всем вопросам меня консультирует Анна Лекомцева. Готовы прийти на помощь все коллеги по группе кадрового администрирования СУП, у нас дружный, сложившийся коллектив. В свою очередь, в вопросах воинского учета помогаю Елене Братчиковой, которой сейчас поручен этот участок. Трудиться в кадровой службе могут те, кому нравится общение с людьми. Чувствую себя на своем месте и нацелена на дальнейшее развитие.



Начальник смены цеха 19 Александр АНКУДИНОВ контролирует своевременный качественный ремонт и обслуживание электрической части оборудования завода.

– Профессию электромонтера я получил в Пермском речном училище. Специализировался на судовых электроустановках. На грузовом теплоходе прошел две навигации. Мы перевозили сыпучие грузы по Каме, Волге, Вишере, Колвге.

– Где работали после речного флота?

– Был электромонтером на разных предприятиях. В 2011 году пришел на «Камский кабель». С заводом был уже знаком: в 2007 году сотрудничал с фирмой, которая строила цех 9. Конечно, масштаб Пероксида произвел на меня впечатление. Получил представление о предприятии, пообщался с электриками. Тогда же я поступил в политехнический университет. Учась на последнем курсе, устроился электромонтером в цех 7. Здесь начал знакомство с кабельным производством. А после получения диплома меня назначили начальником смены электроремонтного цеха.

– Пришлось изучать оборудование всего завода?

– Не только оборудование, но и всю систему электроснабжения. Оперативные дежурные электромонтеры выполняют заявки из АБК и по всему заводскому периметру. Основной объем работ, конечно, связан с производством. Получаю заявки от мастеров, определяю приоритетность, направляю сотрудников. Информацию передает и начальник предыдущей смены.

Плотно сотрудничаем с нашими коллегами-электрониками и механиками. В современном оборудовании все системы взаимосвязаны. Нужно определить причину неисправности, быстро и качественно ее устранить. Вообще, любой ремонт технологических линий начинается с участия электромонтеров: перед началом работ оборудование нужно обесточить, а после окончания ремонта начальник смены принимает решение о запуске линии в производство. В выходные дни в мои обязанности входит и контроль за работой печей на участке по ремонту и обмотке электродвигателей.

Оборудование в каждом цехе уникально. Электромонтеры разных участков досконально знают специфику своих подразделений, но при необходимости помогают коллегам из других цехов. Когда требуется, я тоже участвую в устранении неисправностей. Главная задача – обеспечить цех исправным оборудованием для выпуска продукции. При установке новых машин заранее изучаем их, чтобы быть готовыми к обслуживанию.

Сравнивая работу на крупном предприятии с небольшими организациями, могу сказать, что здесь действительно ощущается стабильность. В моей семье это могут подтвердить все: на заводе имени Дзержинского работала мама, оба мои брата трудятся на пермских заводах. Промышленность – надежная сфера.



ПОЧЕТНЫЙ КАБЕЛЬЩИК



ПРЕДАННОСТЬ ПРЕДПРИЯТИЮ

**Панина Ольга Владимировна
Скрутчик изделий кабельного производства цеха 7
Стаж на заводе 49 лет**

ВЕРНОСТЬ ПРОФЕССИИ

На завод Ольга пришла в 17 лет. Вначале хотела работать на химическом заводе, как отец, но учиться на лаборанта ее не приняли по возрасту. Зато взяли в группу скрутчиков-изолировщиков, чем и определили дальнейший жизненный путь. Ведь по профессии скрутчица Ольга Владимировна трудится уже почти полвека – с 1974 года.

ОПЫТ И МАСТЕРСТВО

О.В. Панина освоила крутильные машины всех типов. Парк оборудования обновляется, появились усовершенствованные скоростные линии. На любой она выпускает качественную токопроводящую жилу и передает ее по дальнейшим операциям.

Скрутка – первая операция в любой технологической цепочке цеха 7. Какой темп зададут скрутчики, так и пойдет дальнейший выпуск заказа. Получая рапорт, опытная работница видит весь путь каждого заказа и

в первую очередь отправляет жилу именно по длинным цепочкам. Умение принимать верные самостоятельные решения – одна из причин, по которым О.В. Панину высоко ценит руководство.

НАСТАВНИЧЕСТВО

О.В. Панина – наставник для новых сотрудниц. Специфика литцекрыльных машин такова, что они подвластны только девушкам. Лишь чувствительные женские пальцы могут терпеливо заправлять в машину до 30 проволок толщиной с человеческий волос, да еще и на ощупь определять качество. Пройдет немало лет, пока новички научатся, как их наставница, контролировать в смену до шестнадцати ходов машин при норме восемь, обеспечивая ровную намотку жилы. Тонкая сноровка приходит с опытом, а он нарабатывается годами.

«Я сразу поняла, что пришла на завод надолго. Понравилась работа, люди, отношение. Завод гарантирует стабильность, в то же время производство постоянно идет вперед.»



ТРУДОВЫЕ ДИНАСТИИ

**Политов Александр Яковлевич
Опрессовщик кабелей и проводов
пластикатами и резиной цеха 2
Стаж на заводе 26 лет**

ЦЕЛЕУСТРЕМЛЕННОСТЬ

А.Я. Политов родился в Верещагинском районе. Начинал трактористом, механизатором, заведовал фермой. В 1990-е годы сельское хозяйство пришло в упадок. Александр Яковлевич привык полагаться на себя, поэтому стал искать другие возможности заработать. Вместе с семьей переехал в Пермь. На крупном промышленном предприятии все было непривычным: шум, запах, незнакомые прежде агрегаты. Но главное – на заводе вовремя выплачивали зарплату, и Александр Яковлевич начал осваивать тонкости профессии опрессовщика.

НАЦЕЛЕННОСТЬ НА РЕЗУЛЬТАТ

Упорство и готовность к освоению нового принесли свои плоды. Пригодился опыт работы с техникой. А.Я. Политов прошел путь от ученика до опрессовщика шестого разряда. Обучился работе на разных агрегатах непрерывной вулканизации, сейчас ему доверены обязанности бригадира.

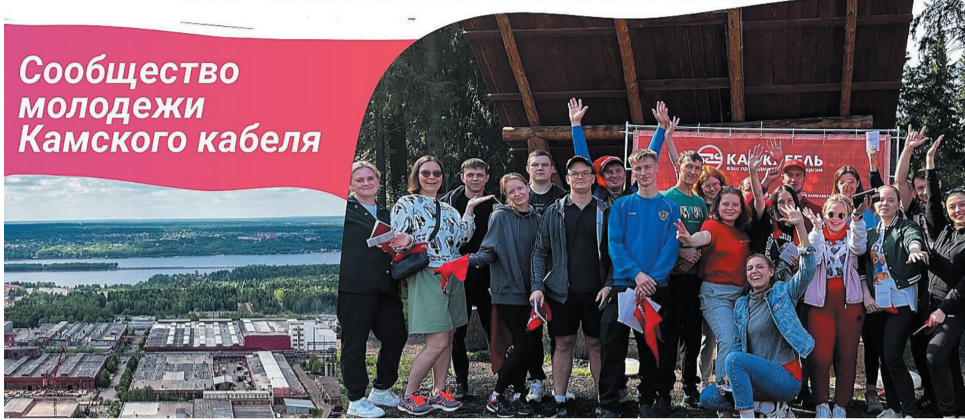
В кабельном производстве нет места однообразию. Персонал цеха 2 постоянно осваивает новые марки и рецептуры. Опрессовщики шланговых агрегатов испытывают повышенную ответственность: их операция конечная, с агрегата продукция отправляется на испытания. Финишный этап должен быть выполнен безошибочно.

ПРЕЕМСТВЕННОСТЬ ПОКОЛЕНИЙ

А.Я. Политов стал основателем трудовой династии. На предприятии работает его супруга. Друг за другом в цех пришли сыновья и под руководством отца освоили профессию опрессовщика. Сейчас Антон тоже трудится бригадиром на АНВ-7, а Максим дополнительно обучился на скрутчицу изделий кабельного производства. Им, как и всем ученикам, Политов объяснял устройство агрегата, пошаговые операции, передал свое отношение к работе.

«Учиться приходится непрерывно. Главное, чтобы работа была. В технологию внедряются новшества, а это значит, что у цеха будет еще больше заказов.»

С ДНЕМ РАБОТНИКА КАБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ!



Сообщество молодежи Камского кабеля

ПЕРСОНАЛ

Обновлена Доска почета

На заводскую Доску почета занесены портреты 50 сотрудников, которые в 2023 году внесли значительный вклад в развитие компании.

- Акинина Елена Николаевна, специалист по персоналу СУП
- Анкудинов Александр Владимирович, начальник смены цеха 19
- Ахмедзянова Людмила Алексеевна, распределитель работ цеха 15
- Басиров Тахир Гилюсович, монтер кабельного производства цеха 9
- Бекетаева Лариса Николаевна, менеджер по продажам ТОО «Камкабель КЗ»
- Берестнев Константин Владимирович, слесарь по КИПиА ОГМетр
- Богданова Ольга Сергеевна, гальваник цеха 7
- Булатов Алексей Витальевич, ведущий инженер СОРО
- Булычева Ольга Геннадьевна, ведущий инженер СГТ
- Ваганов Илья Романович, мастер ремонтно-строительного участка ОКСиР
- Гайсин Руслан Фаргатович, машинист крана ПРС
- Гизатуллина Марина Алексеевна, ведущий конструктор СГТ
- Егоров Станислав Юрьевич, мастер цеха 2
- Закиров Руслан Ринатович, скрутик изделий кабельного производства цеха 1
- Злотников Михаил Александрович, ведущий специалист СВК
- Илларионова Любовь Геннадьевна, изолировщик цеха 7
- Ковалева Юлия Александровна, ведущий аналитик ОРПС
- Колобов Сергей Васильевич, электромонтер СП
- Комаров Игорь Владимирович, изготовитель фильер цеха 1
- Кравченко Ирина Владимировна, начальник смены СЭБ
- Кривощечкова Наталья Олеговна, инженер ЦЗЛ
- Кузнецова Лариса Владимировна, распределитель работ цеха 8
- Кузнецова Лариса Николаевна, инженер ОИС
- Купцова Анна Сергеевна, начальник бюро ОСМ
- Леонтьев Юрий Всеволодович, начальник бюро ремонтов САТП
- Лепешкина Екатерина Александровна, ведущий инженер СПП
- Лопатин Герман Гаврилович, инженер по пожарной безопасности ГОиЧС
- Мазунин Алексей Валерьевич, мастер цеха 1
- Марков Дмитрий Андреевич, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 9

- Мельников Денис Юрьевич, старший мастер цеха 6
- Микова Анастасия Ивановна, экономист ПЭС
- Милованова Валентина Николаевна, начальник бюро ООиПТ
- Морозов Роман Юрьевич, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 4
- Мухин Антон Васильевич, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 3
- Онянова Светлана Андреевна, мастер цеха 8
- Паздерина Юлия Сергеевна, начальник группы Сснаб
- Пермяков Андрей Викторович, бронирущик кабелей цеха 3
- Пигасов Сергей Николаевич, заместитель начальника цеха 3
- Ростовщикова Людмила Николаевна, изолировщик проводов цеха 5
- Седых Ольга Викторовна, машинист крана цеха 2
- Соболь Валерий Кузьмич, начальник бюро СФБ
- Трушников Ксения Ивановна, оплетчик проводов и кабелей цеха 2
- Турбина Валентина Владимировна, специалист по реализации вторичных ресурсов СПР
- Тюнина Екатерина Николаевна, испытатель проводов и кабелей цеха 7
- Хильчук Наталья Викторовна, ведущий бухгалтер СБУ
- Чернова Ирина Ивановна, менеджер по работе с ключевыми клиентами ИОП
- Шухардин Александр Сергеевич, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 4
- Югов Вадим Геннадьевич, резчик материалов кабельного производства цеха 3
- Яковлев Георгий Юрьевич, опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной цеха 3
- Якушев Александр Михайлович, грузчик ССМ

Список работников, получивших Почетную грамоту Министерства промышленности и торговли Пермского края

- Габов Александр Михайлович, монтер кабельного производства цеха 2
Гиль Ирина Вадимовна, начальник бюро ОТК
Дружинина Елена Владимировна, заместитель начальника СПП
Любимов Анатолий Анатольевич, скрутик изделий кабельного производства цеха 6
Мочалова Ольга Александровна, начальник группы оборудования и комплектации Сснаб

ПРИГЛАШАЕМ НА ТУРНИР ПО ПЕЙНТБОЛУ

По всем вопросам:

21-26

kataeva_da@kamkabel.ru

18 ноября

Ижевская, 23



Приходи на Камский кабель, освой КАБЕЛЬНУЮ профессию и работай рядом с домом!

ПРЕДЛАГАЕМ:

- освоить профессию (за 2-3 месяца) за счет предприятия
- получить стипендию на период обучения 40 тыс. руб. в месяц
- гарантию трудоустройства после обучения
- заработную плату после получения профессии от 45 тыс. руб.



А также другие ВАКАНСИИ:

Наличие профессии, опыта работы обязательны!

- водитель погрузчика авто, электро (с обучением) – до 43 тыс.руб.
- грузчик – до 42 тыс.руб.
- комплектующий-упаковщик – 43 тыс.руб.
- контролер кабельных изделий – до 45 тыс.руб.
- машинист крана (мостовой, козловой) – до 52 тыс.руб.
- оператор ЭВМ – до 35 тыс.руб.

- раздельщик лома и отходов металла – от 35 тыс.руб.
- разнорабочий на пилораму – от 50 тыс.руб.
- уборщик производственных и служебных помещений – до 25 тыс.руб.
- слесарь (с обучением) – до 50 тыс.руб.
- стропальщик (с обучением) – до 42 тыс.руб.
- электрогазосварщик – до 49 тыс.руб.
- электромонтер (с обучением) – до 50 тыс.руб.



КОНТАКТЫ

г. Пермь, ул. Гайвинская, 86, учебный корпус, каб. 120

При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), ИНН, СНИЛС, документ об образовании.

Собеседование: с 8:30 до 14:00, перерыв с 12:00 до 12:30.

РАБОТАЙ РЯДОМ С ДОМОМ В НАДЕЖНОЙ КОМПАНИИ!

✉ podbor@kamkabel.ru

📌 vk.com/kamkabel

☎ 8-800-220-5000
(звонок бесплатный)

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

- ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР АСУ ТП
- ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР ПО ПЛАНИРОВАНИЮ
- ВЕДУЩИЙ СПЕЦИАЛИСТ ПО ПБ, ГО И ЧС
- ТЕХНОЛОГ КПП
- ВЕДУЩИЙ ЮРИСКОНСУЛЬТ
- ИНЖЕНЕР ВиК
- ИНЖЕНЕР КИПиА
- ИНЖЕНЕР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ (ПГС)
- ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ
- ИНЖЕНЕР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ
- ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРИК
- МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА
- МЕНЕДЖЕР ПО РАБОТЕ С КЛЮЧЕВЫМИ КЛИЕНТАМИ
- МЕХАНИК
- СПЕЦИАЛИСТ НАПРАВЛЕНИЯ ПО ГОЗ
- СПЕЦИАЛИСТ ПО ПРОДАЖАМ

ООО «Технология-Сервис»

ВАКАНСИИ (наличие профессии, опыта работы обязательны):

- водитель автомобиля (кат. С, D з/п от 35000 руб.)
- заточник (з/п до 400 руб./час)
- инженер (нормировщик) (з/п 54400 руб.)
- мастер по подготовке производства (з/п от 44800 руб.)
- оператор станков с ПУ 5 разряда (з/п от 65000 руб.)
- термист 4-5 разряда (з/п от 33 000-38000 руб.)
- технолог по металлообработке (з/п 47500 руб.)
- токарь 4-5-6 разряда (з/п от 45000-51000-60000 руб.)
- уборщик территории (з/п от 24400 руб.)
- фрезеровщик 4-5-6 разряда (з/п от 45000-51000-60000 руб.)
- электрогазосварщик транспортной службы (з/п от 48000 руб.)

Тел. (342)274-74-45. E-mail: oshmarina@kamkabel.ru



Технология-Сервис

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 17 (534) 25.10.2023
Тираж – 1000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.
Отпечатано в типографии
АО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 9657
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении
Роскомнадзора по Пермскому краю.
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118
от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: https://vk.com/kamkabel