

«Сотрудничество» – на «Камкабеле»



2

Кабельщики – металлургам



2

Сегодня День секретаря



2

26-27 сентября на «Камкабеле» пройдут Дни открытых дверей для школьников и студентов



4

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК


Издается с января 2009 года

20 сентября 2019 г. №16 (458)

 КАК ВСЕ РАБОТАЕТ

На пике загрузки



 В коллективе цеха 9 каждый понимает свою ответственность за общее дело

С наступлением осеннего сезона не снижаются объемы заказов на производстве силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена.

– Работаем с пиковой загрузкой, достигающей 978 тонн перерабатываемого металла в месяц, – говорит **начальник цеха 9 Дмитрий ЖУЖГОВ**. – Планы высокие, но они выполнимы. Такой же напряженный режим, в котором цех трудится уже четвертый месяц, просматривается на октябрь и далее. Работа есть, и этому рады все.

Структура сложная: много ключевых и ответственных заказов. Их запуск в производство требует большой подготовительной работы. Предварительно руководством цеха совместно с дирекцией по продажам, специалистами СГТ, ОРПС, ОТК, СОРО, РЭК составляются планы мероприятий, досконально проверяется оборудование, подбираются материалы, проводятся пробные запуски. Лишь после этого начинается изготовление кабеля. К качеству ключевых заказов предъявляются особо жесткие требования. От того, как мы справимся с заказом сегодня, зависит загрузка в перспективе.

Активно применяются в производстве современные пластики, безгалогенные композиции для выпуска кабеля с индексом HF. Заказчик предъявляет такие требования, чтобы минимизировать последствия в случае пожара. Технологическая цепочка при выпуске подобных кабелей достигает шести операций, но наш цех готов выпускать сложные конструкции.

Помимо кабеля на напряжение 6-35 кВ большими партиями выпускаем высоковольтный кабель на 110 кВ. Заказы распределяются равномерно, опыт нарабатан, нам удается обеспечивать высокое качество конкурентоспособной продукции.

Продолжается работа по выпуску кабеля 110 кВ с медной жилой сечением 1000 кв. мм с оптоволоконной системой мониторинга температуры. Наши рабочие успешно выполняют скрутку жилы типа «милликен», ее изолирование, экранирование, ошлангование. В работу активно включается персонал ОТК, монтеры кабельного производства помогают с разделкой, испытаниями готовой продукции.

В настоящее время, чтобы снизить нагрузку на персонал, на каждом рабочем центре устанавливаются видеокамеры. Не отходя от пульта управления, работник сможет следить за отдающим и приемным устройствами. Отпадет необходимость в постоянных переходах вдоль линий, длина которых в нашем цехе достигает 60 метров.

Одновременно с выполнением ответственных заказов совместно со специалистами СГТ продолжается разработка новых марок кабеля, внедряются современные материалы для повышения качества продукции.

Цех 9 участвует в проекте по запуску MES-планирования. В эту работу активно включен заместитель начальника цеха М.В. Черемин. Агрегирование (объединение) однотипных заказов позволит повысить производительность, минимизировать потери, расход материалов и простои оборудования.


Еще одно направление, к которому в цехе приступили недавно, – разделка отходов своими силами. Новый участок оснащен необходимым оборудованием, приводится в соответствие с требованиями системы 5S.

Совместно с СОР работаем над улучшением условий труда персонала: приобретаем транспортные тележки, монтируем локальное освещение, внедряем корпоративную спецодежду с логотипом компании. Особого внимания потребовал выбор перчаток для скрутичек. В силу специфики их работы перчатки быстро загрязняются, пачка оборудование. Сейчас подобраны более качественные прорезиненные перчатки, о которых рабочие отзываются положительно. Вообще, культура производства в цехе находится на особом контроле. Мастера постоянно обращают внимание персонала на то, что оборудование и рабочие центры должны содержаться в порядке. Стараемся, чтобы чистота соблюдалась, как дома.

Хочу поблагодарить коллектив цеха, персонал смежных служб за качественно выполняемую работу. Уверен, что такой сплоченной командой мы сможем справиться с любыми задачами.

Анастасия МЕРКУШИНА



 Опрессовщик В.М. Гарипов выполняет наложение оболочки на кабель для ключевого заказа

 НОВОСТИ

Для борьбы с пожарами



Новая вертикальная лентообмоточная машина ВЦО-2 введена в строй в цехе 4.

Пусконаладочные работы выполнялись под руководством технолога СГТ М.М. Хозяшевой. Машину освоили опытные изолирующие И.В. Выймова, Н.Н. Горихова, Т.В. Першина, М.В. Швецова.

Машина предназначена для наложения слюдосодержащей ленты на медную токопроводящую жилу, а также пленки ПЭТ на изолированную жилу. Оборудование отечественного производства нацелено на выпуск огнестойких пожаробезопасных кабелей и проводов с индексом FRHF, не содержащих галогенов, не распространяющих горение при групповой прокладке, с пониженным дымовыделением.

Приобретение нового оборудования позволит увеличить объем заказов на огнестойкие кабели.

 НАЗНАЧЕНИЯ

С 3 сентября 2019 г. на должность главного механика назначен **Радомир Валентинович ШАКИРОВ**.

 ЦИФРА

-35°C – температура, при которой испытывается изоляция кабеля для нефтяников.

СОБЫТИЕ

Диалог бизнеса и власти

10 сентября в ООО «Камский кабель» состоялось выездное заседание Президиума Союза промышленников и предпринимателей Пермского края «Сотрудничество».

В мероприятии приняли участие директор крупных промышленных предприятий края, первый заместитель главы администрации Перми Виктор Агеев, председатель Пермской городской Думы Юрий Уткин.

В приветственном слове **коммерческий директор ООО «Камский кабель» Александр БУЗИЛОВ** отметил что «Сотрудничество» – это отличная площадка для выстраивания диалога между представителями бизнеса, власти и науки.

Участники заседания оценили успехи нашей компании в области модернизации и технического перевооружения, обсудили ряд важных вопросов. На повестке дня была поднята проблема распространения фальсифицированной кабельной продукции и пути ее решения, в том числе необходимость введения входного контроля на предприятиях. Кроме того, был рассмотрен вопрос о квотировании рабочих мест для инвалидов.

Заместитель генерального директора по развитию ООО «Камский кабель» Андрей Исаченко:

– В этом году Союзу исполнилось 15 лет. За это время объединение сформировало поле для обмена мнениями, знаниями и взаимного сотрудничества. Создано единое информационное пространство для развития социальных институтов, решения научно-технических, управленческих, социальных проблем в деятельности промышленных предприятий, научно-исследовательских институтов и конструкторских бюро Пермского края, что способствует экономическому развитию региона. Мы открыты для предложений и сотрудничества.

ПРОФЕССИЯ

С любовью к работе

Сегодня в России отмечается День секретаря. Представители этой профессии должны обладать многими компетенциями, им под силу обеспечивать функционал целых подразделений, помогать своим руководителям выполнять стратегические задачи. Расскажем об особенностях профессии и обязанностях секретарей на нашем предприятии.

Арай ХАЙРЕКЕНОВА, референт-переводчик СГТ:

– На «Камском кабеле» я работаю третий год. Самое интересное в моей работе – постоянное общение с новыми людьми. Как переводчик я общаюсь со всеми иностранцами, которые приезжают к нам из Великобритании, Финляндии, Италии, Австрии, Китая, США... В прошлом году половину лета провела в цехе 1, там налаживали новую линию. Приятно, что англичане оценили уровень моего владения языком.

Надо сказать, придя на завод, я ничего не знала о кабеле, не представляла, как выглядит подшипник, технический перевод осваивала практически с нуля. Было очень сложно! Теперь чувствую себя более комфортно, расширила словарный запас, начала ориентироваться и в технологии, и в механике. Производство кабеля – это так интересно! Всеми специалистами я просто восхищаюсь! Работа у меня активная, иногда и на каблучках приходится бегать по цехам, но теперь я лично знакома со многими на заводе. Это помогает решать вопросы.

В стрессовой ситуации, когда перед тобой одновременно стоят много задач, главное – не паниковать, сделать глубокий вдох, все разложить по полочкам, расставить приоритеты и действовать по срочности.

В нашей работе не обойтись без таких качеств, как ответственность, пунктуальность, коммуникабельность, умение быстро принимать решения. Самое сложное – держать в голове большое количество информации. В этом мне помогает изучение языков, они хорошо тренируют память. В дополнение к английскому и французскому сейчас изучаю испанский. Вскоре после Дня секретаря буду отмечать День переводчика.

Чтобы понять особенности работы референтов ОДО на нашем заводе, мы задали несколько вопросов каждой из них:

1. Назовите три самых важных профессиональных качества секретаря.
2. Поделитесь своим секретом успешной работы в условиях многозадачности.
3. Что вам больше всего нравится в вашей работе?

Алла КОМОЛЬЦЕВА, ведущий референт генерального директора:

1. Ответственность, организованность, добросовестность.
2. Секрета нет. Я просто люблю свою работу и стараюсь выполнять ее на 100 %.
3. Общение с разными людьми, возможность оказать помощь сотрудникам, коллектив.

Екатерина ТОКАРЕВА, референт директора по безопасности:

1. Исполнительность, инициативность, оперативность.
2. Самообладание и эмоциональная стабильность, самоорганизованность и внимательность. Способность оставаться спокойной и собранной.
3. Приобретение полезных связей, навыков и знаний, общение с людьми, творческий подход к решению поставленных задач.

Татьяна ЧЕРЕПАНОВА, референт директора по закупкам:

1. Аккуратность, отзывчивость, доброжелательность.
2. Важны сосредоточенность, умение вычлнять и в первую очередь выполнять приоритетные задачи.
3. Общение с людьми, возможность добросовестно выполнять свои обязанности, ощущение значимости своей работы.

Как видим, каждой из секретарей присуща любовь к своему делу. А еще – скромность. Взять у них даже короткие интервью оказалось непросто. Мы благодарим всех референтов за профессионализм, отзывчивость и за то, что к ним можно обратиться за помощью в любой момент!

ТЕХНОЛОГИИ И ИННОВАЦИИ

Уникальный кабель для металлургов

Осуществлена поставка уникального гибкого кабеля для ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат» (ПАО «ММК»).

Наша компания более 15 лет сотрудничает с одним из крупнейших мировых производителей стали, лидером среди предприятий черной металлургии России. Год назад «Камский кабель» был удостоен звания «Лучший поставщик ПАО «ММК» в номинации «Кабельная продукция». Металлургам на практике известны качество продукции нашей компании, ее инновационная и научно-техническая составляющая, соблюдение договорных сроков и объемов поставок, клиентоориентированность, а также профессионализм персонала.

Поэтому, когда остро встал вопрос о необходимости замены импортного кабеля для питания крупногабаритного подвижного оборудования в сталеплавильном цехе ПАО «ММК», выбор был сделан в пользу «Камского кабеля». В ходе командировки на производственную площадку ПАО «ММК»

начальник группы «Металлургия» отдела по работе с ключевыми клиентами Алексей Корнев и его заместитель Евгений Гусев провели рабочую встречу с энергетиками сталеплавильного цеха, обсудили необходимую конструкцию гибкого кабеля и непосредственно в цехе у работающего оборудования оценили условия эксплуатации. Подвижное оборудование (сталевоз) по рельсам перевозит сталеплавильный ковш с расплавленным металлом. Питающий кабель, в свою очередь, работает при постоянной растягивающей нагрузке и в условиях высоких температур окружающей среды. Температура плавления стали достигает 1500 градусов Цельсия.

На российском рынке кабель с нужной конструкцией и характеристиками до недавнего времени не производился. Наше предприятие первым освоило его выпуск, уложившись в самые короткие сроки.

– Помог опыт, который совместно с технологами был наработан при поставках шахтного гибкого кабеля для горнорудных предприятий, – рассказал **начальник**

группы «Металлургия» Алексей КОРНЕВ. – Мы применили его для подключения подвижного оборудования в металлургической отрасли. Группа «Металлургия» совместно с коллективом КТБ шланговых кабелей СГТ, его начальником А.Ф. Гузнищевой, под контролем главного технолога С.И. Чернова разработали необходимую конструкцию. Кабель выпустили в цехе 2. Учитывая специфику и сжатые сроки поставки, процесс всех согласований и изготовления находился на контроле у коммерческого директора А.П. Бузилова и директора по производству В.А. Павлова. План-график поставки кабеля был исполнен в необходимые для клиента сроки. В настоящее время на ПАО «ММК» ведется его монтаж.

Коллектив «Камского кабеля» в очередной раз доказал свою нацеленность на потребителя, готовность выполнять уникальные заказы. Полученный опыт позволит предлагать потребителям новую марку кабеля, не уступающего зарубежным аналогам.

Анастасия МЕРКУШИНА

При экстремальных температурах

В связи с выполнением крупного заказа по выпуску кабелей для погружных нефтяных электронасосов, работающих в северных условиях, сотрудники центральной заводской лаборатории освоили новые виды испытаний.

Проверка проводится несколько раз: при входном контроле, наложении изоляции на полуфабрикат ТПЖ и на готовый кабель после операции скрутки. Наши специалисты выезжали в командировки, на месте изучали оборудование, в котором применяется наш кабель. Идентичные условия будут созданы и в наших лабораториях.

В лаборатории пластмасс контролируется степень набухания изоляционного материала. В лаборатории климатических испытаний проверяется температурный предел ударной хрупкости изоляции кабеля при пониженной температуре.

– К выполняемому заказу прописаны дополнительные технические требования, в соответствии с которыми проводятся специфические испытания. Они уникальны, тем не менее, наша компания идет на выполнение всех требований заказчика, – рассказала **начальник ЛКИ Анна ТОКАРЕВА.** – Знаем, что на других предприятиях выполнить эти условия не смогли. Но «Камскому кабелю» важен данный заказ и наш потребитель, поэтому мы справились с поставленной задачей.

Выполнение новых испытаний сопряжено со многими нюансами. В перспективе для них будет приобретено новое холодильное оборудование, сейчас работаем на имеющемся. Установка останавливается только для подготовки кабеля к следующей нагрузке. Изолированная жила охлаждается до



Проверку изоляции на хрупкость выполняет О.А. Кухарева

минус 35 градусов, а затем выполняется удар грузом. На изоляции не должно появиться никаких сколов, трещин и повреждений.

Как всегда, новую методику, предоставленную заказчиками, первыми осваивали опытные инженеры Л.Е. Епишина и В.А. Нестерова. Результаты испытаний, проводимых в нашей лаборатории и лаборатории пластмасс, послужили основой для аналитической работы. Специально под требования «Камского кабеля» поставщики начали выпускать пластикат. Они побывали на нашем предприятии, ознакомились с требованиями. Проведенная работа дала заметный результат.

В начале лета представители компании-заказчика приезжали ознакомиться с нашей работой, осмотрели установки, выполнение методики, и с 19 июня начались массовые испытания. Сейчас они

поставлены на поток, ведутся лаборантами круглосуточно в две смены. Образцы поступают с разных участков: испытываем заготовку, изолированную жилу. Только после этого жилы скручивают в кабель. Аналогично проверяется готовый кабель, образцы берутся с верхнего и нижнего концов. Всего с каждого барабана испытывается по девять образцов нового кабеля, за смену через руки лаборантов их проходят сотни. Все нужно учесть промаркировать, не допустить путаницы. Постоянно чувствуем внимание цеха: мастера и представители БТК интересуются результатами.

Объем работы у нас заметно вырос. При этом, конечно, продолжаем выполнять испытания всей остальной продукции предприятия. Работаем напряженно, с пониманием важности поставленных задач.

Анастасия МЕРКУШИНА

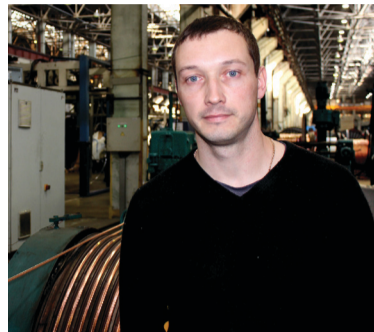


ДОСКА ПОЧЕТА

Всегда есть куда расти

Через месяц кабельщики всей страны отметят профессиональный праздник. По традиции, в нашей компании будет обновлена Доска почета. А пока мы продолжаем рассказывать о работниках, отмеченных по итогам прошлого года.

Мастер участка кабелей в пластмассовой изоляции цеха 3 Лев ШУРАЛЕВ – из тех людей, кто упорно идет к достижению поставленной цели и не боится сложных задач.



– На завод я пришел в 2007 году. К тому времени успел получить профессию автомеханика, отслужить срочную службу в мотострелковых войсках. Был водителем, командиром отделения. Демобилизовался в звании старшего сержанта. Работал водителем на большегрузной машине, объехал почти всю Россию, от Ханты-Мансийска до Краснодарского края. Затем решил сменить работу. На заводе привлекли стабильность и достойная зарплата. Устроился грузчиком-стропальщиком в комплексную бригаду ПРС. Затем обучился на крановщика, получил пятый разряд. Меня назначили бригадиром, доверяли замещать мастера, но я быстро понял: имея за плечами только училище, далеко не уйдешь. Поступил в автотранспортный колледж, а потом, по совету начальника ПРС Замира Саибжановича Алижанова, и в вуз – на специальность «Менеджмент, организация и управление на предприятии». Колледж не бросил, учился одновременно, бывало, даже сессии совпадали. Конечно, было трудно, приходилось ночами готовиться к экзаменам.

– Когда перешли на основное производство?

– В 2015 году мне предложили работу на подготовительном участке цеха 3. Работал под руководством опытного старшего мастера Олега Ивановича Коломыцева, старался перенимать его опыт. Затем наш участок присоединили к УЗП. Там и старшего мастера замещал. Когда получил диплом, перешел на силовой участок.

Работа у нас интересная. Программа постоянно обновляется, проходим обучение. Сейчас работаем по производственным заданиям, получаемым из системы. В работе помогает обучение, которое я прошел в прошлом году по программе «Эффективный руководитель».

На нашем участке выполняются первичная скрутка, изолирование жилы, изготовление проводов, наложение проволоочной брони. Во время смены приходится контролировать до десяти единиц оборудования. Выпускаем много марок кабеля, каждая проходит свои операции. Нужно знать технологию, изучать конструкцию, чтобы не допустить брак.

– В чем вы видите свои достижения, Лев Александрович?

– Главная задача мастера – постоянное взаимодействие с рабочими и руководством. Обеспечение материалами и заготовкой первой и ночной смены. Если на участке порядок, дисциплина, продукция качественная, оборудование чистое – значит, мастер выполняет свои обязанности. Но я не могу сказать, что это только мои заслуги. Люди в смене опытные, все хорошо знают свою работу.

Только производством мои интересы не ограничиваются. Участвую в легкоатлетических и пожарных эстафетах, на районных и городских соревнованиях выступаю за команду «Камского кабеля», защищаю честь завода.

– Вы уже многого добились, что в планах?

– Получать опыт, стремиться дальше. Когда перед тобой появляется новая задача, нужно набраться терпения, вникнуть, и все получится.

Портрет Радомира ШАКИРОВА был размещен на Доске почета с подписью «ведущий инженер СОРО». А недавно он возглавил службу главного механика.



– «Камкабель» – мое первое и единственное рабочее место. Выбрал его со школьной скамьи. Завод готовил для себя кадры, у нас проходил эксперимент по подготовке старшеклассников в политехнический институт. Выпускные экзамены были совмещены с вступительными. По баллам я прошел на механико-технологический факультет, получил специальность «Технология машиностроения кабельного производства» и в декабре 1998 года был принят на должность инженера-конструктора ОГМ.

– Что входило в ваши обязанности в течение этих двадцати лет?

– Мне повезло осваивать профессию механика под руководством таких знающих, неравнодушных и мудрых руководителей, как Николай Николаевич Тебеньков, Анатолий Иванович Бекметьев. Начинал инженером по надзору за объектами, подведомственными Госгортехнадзору: кранами, трубопроводами, сосудами, работающими под давлением. Работу вели в тесном сотрудничестве со специалистами службы охраны труда и производственного контроля.

Следующим моим местом работы стал корпус шланговых кабелей: семь лет был механиком в цехе 2. Как и в любом производстве, здесь своя специфика, уникальное оборудование. Изучал его, осваивал, перенимал опыт. В моем подчинении находилась монтажная бригада, мы самостоятельно выполняли многие работы.

Затем я отвечал за состояние оборудования производства теплостойких кабелей и проводов. Стремился быть не хуже предшественника: планка механического обслуживания цеха была высоко поднята Аркадием Леонидовичем Шиховым. После крупногабаритных линий пришлось привыкать к станкам, предназначенным для тончайших проводов. Узлы здесь должны не просто крутиться, но быть тонко настроены. Цех оснащен внушительным парком однотипного оборудования, которое в течение года равномерно загружено. Приходилось заказывать большое количество запчастей широкой номенклатуры, успевать поддерживать в рабочем состоянии машины на всех участках.

– Задачи оказались выполнимыми?

– Да, при поддержке квалифицированного коллектива ремонтного персонала и наладчиков цеха 7 удавалось обеспечивать исправное состояние линий, минимизировать простои.

– Поделитесь планами, Радомир Валентинович. Наверняка на новом месте у вас их немало.

– Три месяца назад я возглавил СГМ, выдержал испытательный срок в должности главного механика. Пришел в слаженный, хорошо организованный коллектив. Характер работы изменился. СГМ отвечает за монтаж нового оборудования, заказ и организацию изготовления деталей, участие в подборе подрядчиков.

В ближайшее время считаю необходимым усилить разработку конструкторской документации силами собственных специалистов. Кроме того, нужно территориально приблизить к службе архив и продолжать работу по его переводу в электронный вид. Это облегчит работу многих заводских подразделений.

Ветеран завода, лаборант химического анализа ПЭЛ Надежда СТАРЦЕВА – обладатель корпоративного нагрудного знака «За трудовые заслуги».



– Его мне вручили к 50-летию предприятия. А вообще я на кабельном с июля 1983 года.

Пришла в 14-й цех теплостойких проводов к Зое Семеновне Напольских. В цехе мне сразу понравилось: чистота, все в белых халатах, коллектив хороший. Конечно, ответственность чувствовала: выпускала авиaproвода! До 1991 года работала изолировщицей, а потом меня пригласили в лабораторию отдела охраны окружающей среды. Благодарна Надежде Михайловне Чукулаевой за то, что меня приняли и всему научили. Была здесь самой молодой и неопытной, а теперь имею пятый разряд, сама обучаю новичков. С бывшими коллегами дружим, часто встречаемся.

– Думали, что свяжете свою жизнь с химией?

– Даже представить не могла, хотя в школе мне этот предмет нравился. Помню, как в первом классе впервые увидела лабораторную посуду – такую красивую, немного загадочную. А теперь имею с ней дело ежедневно. Отмечаю два профессиональных праздника: День химика и День эколога.

В мои обязанности входит качественное определение анализа воды. Каждый месяц мы проводим отбор проб, затем анализируем качество воды, которую завод сбрасывает в Каму через очистные сооружения. Получаемая вода имеет характеристики технической, а возвращать ее завод должен на уровне чистоты рыбного хозяйства. Так мы бережем природу от загрязнения.

Помимо этого, получаем пробы воды с насосной станции и цехов. Во многих технологических линиях циркулирует вода, она должна иметь определенные характеристики. Для каждого типа машин установлены свои нормы в различных показателях. Наша лаборатория определяет и контролирует эти значения.

– Но роль лаборанта по-прежнему важна?

– Конечно. Практика и опыт в нашем деле незаменимы. Мы строго соблюдаем инструкции и методики, готовим реактивы, замеряем на приборах и затем выдаем результаты. Опытный лаборант по интенсивности окраски раствора может определить, есть ли превышение концентрации данного вещества. Отношения «спустя рукава» наша работа не терпит. Даже подготовка посуды должна выполняться со всей тщательностью. Процесс немного напоминает домашние обязанности женщины: сначала нужно приготовить обед, а потом едва ли не долгие наводить порядок. В лаборатории он должен быть идеальным.

– Что вы планируете на перспективу, Надежда Семеновна?

– Работать, пока мои знания востребованы. Я люблю свою профессию. Считаю, главное – любовь к работе, тогда все получается и скучать не приходится. Столько лет выполняю анализы, а каждый раз интересно следить за изменением окраски раствора, ждать результата, радоваться, когда он выполнен верно.

На участке скрутки жилы, изолирования и термообработки проводов цеха 7 Дмитрия СКУРИХИНА ценят за безотказность и универсальность.



– После школы меня призвали в армию. Служил в Самаре механиком-водителем в ракетных войсках, управлял гаубицей. Сразу после демобилизации пришел на «Камкабель». Привлекли условия труда, соблюдение Трудового кодекса: заработная плата полностью официальная, выплачивается вовремя. Удобно и то, что живу рядом.

Начинал в цехе по переработке отходов, но практически сразу перешел на производство бронекабелей. Десять лет работал в дружном коллективе подготовительного участка. Освоил профессию резчика холодных металлов на столборезке. Мы трудились напряженно, обеспечивали алюминий участок прессов.

Когда технология изменилась и объемы загрузки участка снизились, в 2013 году перешел в цех 7. Здесь получил профессию скрутки изделий кабельного производства. Моим наставником был Николай Николаев.

– Быстро освоили новое для себя дело, Дмитрий Геннадьевич?

– Если настроен на работу, понять несложно. Важно запомнить порядок заправки машин, настройку режимов, внимательно выполнять задание в зависимости от конструкции, контролировать диаметр жилы и исправность машин, соблюдать регламенты и требования охраны труда, правильно заполнять документы. Большое внимание у нас в цехе уделяется чистоте оборудования, порядку на рабочих местах, расстановке материалов, полуфабрикатов и тары в отведенных местах хранения.

На нашем участке лежит большая ответственность. Операция скрутки голой жилы на машинах СРН и ДШЕ – первое звено всей технологической цепочки цеха, от нас во многом зависит общий результат. Проволоку получаем разную: медную, луженую, никелированную, посеребренную. В зависимости от марки КПП крутим из нее 7-, 19-, 24-проволочную жилу и передаем на следующие операции.

– Как вы оцениваете свои достижения?

– Видимо, руководство посчитало достойным, раз мой портрет занесли на Доску почета. Стараюсь крутить качественную жилу без брака. В смену могу одновременно обслуживать до семи разнотипных машин. Это требует внимания, умения быстро производить перезаправки, особенно когда заказы идут небольшими длинами.

Кроме этого, могу работать на трехфазной машине КФА 3х300. Эта машина отличается от всех остальных, на ней из стренги изготавливается жила больших сечений: от 16 до 95 кв. мм. Обучаю новичков. Один из них, Василий Селезнев, в июле сдал на разряд и работает в моей смене.

По программе универсализации освоил профессию гальваника, при необходимости меня привлекают на этот участок.

– Когда работник осваивает свою профессию в совершенстве, к чему еще можно стремиться?

– Всегда есть куда расти, совершенствоваться. Готов осваивать новые марки изделий, выполнять все более строгие требования, которые предъявляются к качеству на нашем предприятии.

САМ: МОГУ!

Пейнтбол начинается!

Внимание! 5 октября состоится первый турнир по пейнтболу среди сотрудников «Камского кабеля»!

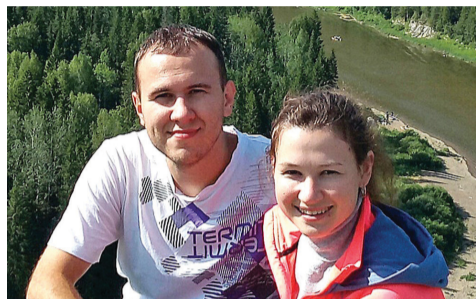
- Собирай команду из четырех человек!
- До 27 сентября отправляй заявку на почту titova@kamkabel.ru. В заявке укажи название команды, ФИО участников и контактный телефон.

- 5 октября к 12.00 приезжай вместе с командой в пейнтбольный клуб «AIM» (ул. Нагорная, 107).
 - Играй в пейнтбол, получай яркие эмоции и выигрывай призовой фонд!
- Стоимость участия в турнире всего 400 рублей с человека.

«Набираем восемь команд, успевай!»

Любовь в «САМ: МОГУ!»

С днем свадьбы от всей души поздравляем одних из самых активных и ярких участников Сообщества активной молодежи Игоря и Татьяну, у которых теперь одна на двоих фамилия – Пачины!



Мы знаем, что ваш союз будет счастливым, крепким и очень спортивным! Желаем вам всегда быть поддержкой и радостью друг для друга, пусть искорки в ваших глазах не угасают, а ваши цели и стремления совпадают!

Крышечки добра

С начала сентября запущена акция «Крышечки добра», участвуя в которой каждый может помочь планете и сделать доброе дело.

На территории завода появились специальные контейнеры. Во многих уже активно

копятся крышки. Если у вас поблизости еще нет такого контейнера, пишите на почту titova@kamkabel.ru. В начале октября мы подведем первые итоги и соберем крышечки из всех контейнеров, а заодно посмотрим, какие цеха самые активные. Мы очень благодарны каждому, кто поддержал эту акцию!

Собрание «САМ: МОГУ!»

Наступило время подвести итоги, посмотреть, что мы успели сделать, и озвучить планы на будущее.

Впереди много мероприятий, которые хочется успеть свершить в этом году, чтобы начать новый год с новыми проектами.

Если ты новичок и хочешь вступить в наше Сообщество активной молодежи, то мы ждем тебя! Приходи!

«Собрание состоится 2 октября в ауд. 408 АБК-2. Начало в 17.15.»

ГАЙВА.NEWS

Скоро побежим

17 сентября ход ремонта стадиона «Гайва» проверили представители администрации района и депутаты. Открытие стадиона, который обновляется в рамках нацпроекта «Демография», запланировано на октябрь.

Завершен дренаж футбольного поля, ведутся работы на трибунах и в подтрибунных помещениях. В отдельно стоящем здании разместится спортзал площадью 800 кв. м. Капремонт включает в себя также устройство искусственного футбольного поля, замену покрытия беговых дорожек, создание дополнительной игровой площадки и площадки для воркаута, благоустройство с учетом доступа маломобильных групп населения. В общей сложности на капитальный ремонт спортивного объекта направлено 140 млн. рублей из бюджетов всех уровней.

К медалям ЧМ – на «драконах»!

В г. Паттайе (Таиланд) состоялся Национальный чемпионат мира по гребле на лодках класса «Дракон». На нем отличились наши земляки.

Российская команда, в которую вошли ветераны, бывшие кабельщики, мастера спорта международного класса Валерий Субботин, Лев Антипов, Алексей Мокрушин, завоевала золотые медали на дистанции 2000 м. Также наши спортсмены привезли с чемпионата медали серебряной и бронзовой пробы за дистанции 1000, 200 и 500 м.

Попробовать себя в академической гребле на байдарках и каноэ, гребле на лодках «драконах» может каждый: чемпионы тренируются на базе в м/р Заозерье и приглашают всех желающих!

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Родные и коллеги поздравляют с юбилеем контролера БТК цеха 5 **Светлану Леонидовну МАЛАХОВУ!** Примите слова благодарности за отзывчивость и профессионализм, пожелания крепкого здоровья, семейного благополучия, счастья на долгие годы. Спасибо, что Вы есть!

Коллектив участка защитных покровов цеха 3 поздравляет с юбилейными датами прессовщика отходов **Вячеслава Николаевича БЕЛУХУ** и резчика материалов кабельного производства **Андрея Александровича НЕДОРЕЗОВА.** Они давно работают в цехе, стали настоящими профессионалами своего дела, заслужили уважение товарищей. Примите, уважаемые юбиляры, пожелания дальнейших успехов, а также здоровья и благополучия!

ООО «Камский кабель»

ОБУЧИМ
рабочим **ПРОФЕССИЯМ**
КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

- ПРЕДЛАГАЕМ:**
- получить профессию за счет предприятия (срок обучения 2-3 мес.),
 - стипендию на период обучения от 15000 рублей до 19000 рублей в месяц,
 - медицинскую комиссию за счет предприятия,
 - гарантированное трудоустройство по результатам обучения.

А также ВАКАНСИИ
(наличие профессии, опыта работы обязательны):

- **ГРУЗЧИК/СТРОПАЛЬЩИК**
- каменщик
- кладовщик
- контролер кабельных изделий
- лаборант по электроизоляционным материалам
- **МАШИНИСТ КОЗЛОВОГО КРАНА**
- машинист насосных установок

Обращаться:

г. Пермь, ул. Гайвинская, 86, учебный корпус, каб. 120
При себе иметь:
паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), ИНН, СНИЛС, документ об образовании.
Собеседование: с 8:30 до 15:00, обед с 12:00 до 12:30.
Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-83, 22-82, 42-32)
E-mail: podbor@kamkabel.ru
ВКонтакте: vk.com/kamkabel
Телеграм: t.me/kamkabel

- оператор ЭВМ
- раздельщик лома и отходов металла
- слесарь АВР
- слесарь-ремонтник
- транспортировщик
- электромонтер

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

- АНАЛИТИК
- ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР КИПиА
- ВЕДУЩИЙ ЭКОНОМИСТ
- ВЕДУЩИЙ ЮРИСКОНСУЛЬТ
- ИНЖЕНЕР БЮРО РАЗВИТИЯ РЕЗИН
- ИНЖЕНЕР ПО ВЕНТИЛЯЦИИ
- ИНЖЕНЕР ПО СЕРТИФИКАЦИИ
- ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ
- ИНЖЕНЕР-ТЕПЛОТЕХНИК
- ИНТЕРНЕТ-МАРКЕТОЛОГ
- КОНСТРУКТОР КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
- МЕНЕДЖЕР ПО ВИЗУАЛЬНОМУ МЕРЧЕНДАЙЗИНГУ
- МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА

ВНИМАНИЕ!

Не всякой квитанции верь

Налогоплательщикам Пермского края массово по почте приходят фальшивки: требования об уплате налога, сбора, пеней, штрафа по состоянию на 01.09.2019 якобы от Управления Федеральной налоговой службы по Пермскому краю с информацией о задолженности по налоговым платежам и предложением уплатить сумму задолженности по реквизитам, принадлежащим мошенникам.

Внимательно сверяйте счет получателя! Налоговые платежи в бюджетную систему РФ осуществляются только на единый счет, открытый в Управлении Федерального казначейства по Пермскому краю. Номер счета УФК по субъекту Российской Федерации 40101810700000010003.



ОХРАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

«МЕЧ»

8 (912) 88-19-642, 274-15-79

www.mechperm.ru

vk.com/mechperm_security

ВАША БЕЗОПАСНОСТЬ – НАША РАБОТА!

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 16 (458) 20.09.2019
Тираж – 3000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.
Отпечатано в типографии
АО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 4402
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении
Роскомнадзора по Пермскому краю.
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118
от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: <https://vk.com/kamkabel>