

Получен сертификат на кабели TEnon



1

Выпускают кабель с СПЭ-изоляцией



1

Производство обеспечено материалами



2

Оперативно получайте заводские новости в Вайбере и Телеграме. Подписывайтесь!



# НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

КАК ВСЕ РАБОТАЕТ

## С опережением планов

С превышением плановой загрузки начали год работники самого современного и высокотехнологичного подразделения – цеха 9.

– Всю вторую половину 2022 года объем заказов превышал первоначально утвержденный план, – говорит **начальник производства силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена Артур БИЛАЛОВ**. – Выпускаем в основном трехжильные кабели, кабели с изоляцией из этиленпропиленовой резины на напряжение 6-10 кВ. Когда поступают заказы на кабель 110-220 кВ, каждому запуску предшествует дополнительная подготовка оборудования с участием РЭК, к работе привлекаются самые опытные опрессовщики.

В выпуске бронированного кабеля существенно помогает программа универсализации. Большинство наших скрутков-изолировщиков и опрессовщиков владеют профессией бронировщика кабелей. Руководство цеха активно привлекает их к работе по этой востребованной специальности, что дает возможность цеху выполнять план, а работникам – получать существенную доплату: 4 тысячи рублей в месяц.

В настоящее время персональную надбавку за универсальность получают 9 работников.

Получив вторую профессию, рабочие осваивают и третью. Матрица компетенций, установленная в цехе, наглядно демонстрирует универсальность работников. Практически все скрутки-изолировщики могут работать на любой единице оборудования. Стремимся к тому, чтобы каждый работник был максимально универсальным, персонал развивался.

При необходимости к работе опрессовщиками привлекаем и монтеров кабельного производства, а также рабочих цехов 3 и 4 – это тоже стало возможным благодаря универсализации. Линии бронирования в разных цехах идентичны, хотя тонкости, конечно, имеются. На позиции монтеров кабельного производства переходят работники участка разделки.

Активно сотрудничаем с другими подразделениями. В кооперации с цехом 3 производим кабели с алюминиевой оболочкой, с проволочной броней. Вместе с цехами 2 и 4 участвуем в выпуске шахтного кабеля для ключевых потребителей.

Каждое рабочее место оснащено компьютером. Карты эскизов переведены в электронный вид. Теперь старшим мастерам не приходится отслеживать актуальность бумажных экземпляров, которые еще недавно занимали целые стеллажи. Изменения вносятся оперативно. Во внедрении этого обновления помогли сотрудники бюро КВСН и БЛис СГТ. С технологами сотрудничаем постоянно. Отрабатываем большое количество опытных заказов. Свои предложения по усовершенствованию техпроцессов вносят рабочие.

Цех участвует во внедрении двух проектов. Благодаря проекту по оптимизации потерь от несоответствующей продукции этот показатель по причине действий персонала цеха снизился вдвое. Продолжаем работы, начатые в рамках проекта по оптимизации процессов ОРПС. Год назад эффект от реализации мероприятий составил 5,78 млн. рублей. Поддерживаем достигнутые результаты, выполняем долгосрочные мероприятия. Подтверждением успешности проекта служит тот факт, что в 2022 году наш цех 10 раз становился победителем конкурса «Лучший участок по развитию производственной системы». Старшие мастера Г.И. Горбунов и Д.В. Фадеев заняли 2 и 3 места в рейтинге ТОП-20 по итогам года. В двадцатку лучших вошли заместитель начальника цеха А.В. Ганик, сменные мастера В.О. Нилогов, Н.В. Пекарева, Е.С. Томилов, Е.О. Беклемишева.

Перед цехом 9 стоят большие задачи. Уверенность в их выполнении придает опора на коллектив. Он у нас грамотный, молодой, мобильный. Сформирован костяк профессионалов, который позволяет поддерживать стабильно высокие показатели качества, осваивать новые кабели, выполнять поставленные планы.



Монтер кабельного производства Л.Н. Левин и начальник цеха 9 А.Б. Билалов



Скрутик-изолировщик жил и кабеля Д.В. Васькин



Опрессовщик кабелей и проводов пластикатами и резиной А.Г. Велиев

3 февраля 2023 г. №1 (518)

НОВОСТИ

### Новый сертификат

ООО «Камский кабель» получен сертификат соответствия на кабели нагревательные саморегулирующиеся типа TEnon марок КСОТ, КСЭаОТ по ТУ 16.К180-080-2019.

Наша компания продолжает освоение сегмента нагревательных саморегулирующихся кабелей. Одним из направлений этой деятельности является выпуск продукции для розничных магазинов сети франчайзинга. Проанализировав спрос, специалисты компании выявили потребность в кабелях с различными альтернативными видами экрана и безэкранных конструкций. В 2022 году проведена работа по выпуску, испытаниям и сертификации такой продукции. В дальнейших планах – подготовка к сертификации кабеля для применения в трубопроводах с питьевой водой.

### Итоги года

«Камский кабель» подвел итоги 2022 года.

В год 65-летия на предприятии освоено 11 новых типов продукции. Среди них – огнестойкие кабели для систем пожарной и охранной сигнализации, судовые кабели нового поколения, гибкие силовые теплоустойчивые провода с изоляцией из кремнийорганической резины для подвижного состава метрополитена, компактированные неизолированные провода для ЛЭП.

В 2023 году компания нацелена на разработку, производство и поставку надежной инновационной кабельно-проводниковой продукции на предприятия и объекты всех основных сфер экономики. Ожидается участие компании в крупных отраслевых выставках, форумах, семинарах, а также расширение розничной сети фирменных магазинов.

«Камский кабель» находится в постоянном развитии, чтобы снова и снова подтверждать свою высокую позицию в кабельной отрасли России.

Полную версию итогов 2022 года читайте на сайте компании.



ЦИФРА

**38** место занял «Камский кабель» в рейтинге лучших работодателей России платформы hh.ru в категории «Крупные компании с численностью от 1001 до 5000 человек». Наша компания единственная из Пермского края вошла в ТОП-50 престижного рейтинга.

## БУДЬ В КУРСЕ

### Шеф-монтаж для энергетиков

На строительстве Красногорских МГЭС в Карачаево-Черкессии проложен наш кабель на напряжении 110 кВ с СПЭ-изоляциями.

– Недалеко от станции Красногорская на реке Кубань ПАО «РусГидро» строит две малые ГЭС мощностью по 24,9 МВт каждая, – рассказал инженер отдела развития стратегических проектов – группы «СПЭ 110-220 кВ» Олег ПОЛЯКОВ. – По проекту возводится общее на две станции подпорное сооружение – плотина длиной 148 метров и высотой 31,4 метров с водосбросом, а также защитная дамба длиной 475 метров. В каждом из двух зданий МГЭС будут действовать по два гидроагрегата мощностью 12,45 МВт с поворотными лопастными гидротурбинами.

МГЭС строятся на 3,4 км ниже по течению реки от действующей Зеленчукской ГЭС-ГАЭС, которая также входит в «РусГидро». Новые гидроэлектростанции будут не только вырабатывать электроэнергию, но и выравнивать своим водохранилищем колебания уровня воды в реке, которые возникают при изменении режимов работы Зеленчукской станции. Это позволит снять существующие сейчас сезонные ограничения мощности ГЭС-ГАЭС и обеспечить благоприятные условия для водопользователей ниже по течению. В результате работы Красногорских МГЭС будет в целом оптимизирован водный режим Кубани, что даст возможность увеличить



За Красногорскими МГЭС открывается вид на Кавказский хребет.

выработку электроэнергии на существующих станциях Каскада Кубанских ГЭС.

На такой важный для энергосистемы юга России объект были поставлены три длины по 286 метров кабеля марки ПвПп2гнг(А)-HF 1x185(гж)/95ов-64/110 ТУ 16.К180-022-2010. Он протянулся от блочного трансформатора до воздушной линии. «Камский кабель» обеспечил шеф-монтаж кабеля.

Это не первая партия, поставляемая для ПАО «РусГидро». Энергетики ценят качество нашей продукции. В октябре был выполнен шеф-монтаж кабеля на напряжение 110 кВ в Невинномысске на Кубанской ГЭС-3, входящей в Каскад Кубанских ГЭС. Также в декабре инженер Д.В. Мелехин курировал прокладку кабеля на 220 кВ на алюминиевом заводе ПАО «Русал» в г. Шелехове Иркутской области.

Анастасия МЕРКУШИНА

## ЛИДЕРЫ МЕСЯЦА

### Победители декабря

Подведены итоги конкурса «Лучший участок цеха по развитию производственной системы» в цехах основного производства.

#### Тема месяца – Охрана труда

**Лучшие участки декабря**  
**1 место**  
 Участок кабелей из сшитого полиэтилена цеха 9  
**2 место**  
 Участок эмалирования проводов цеха 5  
**3 место**  
 Участок скрутки жилы, изолирования и термообработки проводов цеха 7

По инициативе 25 сменных и старших мастеров внедрено 109 улучшений.

Наибольшее количество предложений подали старший мастер участка скрутки жилы, изолирования и термообработки проводов цеха 7 **Е.Ю. Худеньких** – 10 предложений, старший мастер участка сдачи готовой продукции цеха 9 **Д.В. Фадеев** – 7 предложений.

## КАК ЭТО УСТРОЕНО

### Обеспечивают материалами

Одно из подразделений нашей компании, работа в котором идет круглосуточно, – это дирекция по закупкам.

С целью оперативного контроля за оборачиваемостью складов, недопущения пролеживания материалов, выявления проблемных зон по выдаче материалов в подразделения в дирекцию по закупкам были объединены служба снабжения и служба сырья и материалов. Снабженцы постоянно держат под контролем процесс приобретения и доставки нужных материалов, а кладовщики обеспечивают их хранение и выдачу в цеха.

Кабельная промышленность входит в число наиболее материалоёмких. Служба снабжения обеспечивает закупку и доставку на предприятие более 1500 наименований основных и вспомогательных материалов. Коллектив каждого бюро отвечает за свое направление работы: металлы, химические материалы, оборудование и комплектующие, вспомогательные материалы. Необходимую поддержку коллегам оказывает группа аналитики и управления закупками.

Цикл обеспечения производства необходимым материалом начинается с его поиска, выбора, согласования с технологами, затем следует заключение договора с поставщиком, доставка, приемка, правильное хранение. И только когда материал списан в производство, специалисты по закупкам считают свою работу выполненной.

География закупок широка: в России начинается с Хабаровска на Дальнем Востоке, тянется до Кандалякши на берегу Белого моря, продолжается в регионах Центральной России: Самара, Высокая Гора и др. Международные перевозки охватывают страны Юго-Восточной Азии, Китай, Индию, Турцию и др. В планах выйти на рынок закупок Ирана.

Влияние международной обстановки сказывается на изменении пула поставщиков и маршрутов доставки, требует оперативной перестройки в работе. Коллектив службы снабжения успешно справляется с новыми задачами и обеспечивает производство необходимыми материалами в срок. В этот момент важно, чтобы процесс хранения материалов и выдачи их в цеха производился без заминок. Тут приходит на помощь служба сырья и материалов.



Коллектив службы снабжения трудится плечом к плечу



Кладовщик внутренних складов Е.Л. Быстрова

Деятельность ССМ подразделяется на внутренние и внешние склады (на первых хранятся запчасти и комплектующие, на вторых – металлы и сыпучие материалы), а также цеховые кладовые. Для каждого наименования материала прописаны свои условия хранения. Кладовщики принимают и выдают материалы в производство при помощи грузчиков, которые быстро и профессионально осуществляют оперативную выгрузку и перемещение материалов на складах.

В настоящее время в рамках проекта «Концепция информационно-технологической системы контроля прослеживаемости ТМЦ в режиме реального времени» начата модернизация складских помещений. В качестве пилотных подразделений выбраны склад меди и цех 2. В планах – разместить новые стеллажи для хранения матери-

алов, запчастей и инструментов, прорабатывается вопрос об установке автоматических ворот для въезда автотранспорта на склад меди. Кроме того, сотрудникам ССМ вскоре предстоит освоить новую технику: электрокар, краш-табелер, а также трициклы – грузовые трехколесные велосипеды с электродвигателем. Удобство этих средств передвижения уже оценили электромонтеры цеха 19, в скором времени на удаленные склады смогут оперативно добираться и кладовщики.

Новый год принес предприятию новые заказы, цеха обеспечены загрузкой. Сотрудники дирекции по закупкам со всей ответственностью выполняют свою главную задачу: обеспечить производство материалами в полном объеме для выполнения годового плана.

Анастасия МЕРКУШИНА

## ТЕХНОЛОГИИ И ИННОВАЦИИ

# Испытаем новые рецептуры

Продолжается оснащение современным оборудованием подразделений, отвечающих за качество резины для изоляции кабелей.

В прошлом году в лаборатории резин ЦЗЛ был установлен виброреометр MDR, позволяющий с высокой точностью определять вулканизационные характеристики резиновых смесей всех изготовленных замесов для получения качественной готовой продукции.

В конце 2022 года бюро развития резин оснастили лабораторным резиномесителем.

– Новый прибор позволит существенно экономить материалы, своевременно обрабатывать режимы смешения резиновых смесей и опытную рецептуру по импор-



замещению с трансляцией в производство, а также осуществлять входной контроль материалов, – рассказала начальник бюро развития резин Оксана ТИРКАШЕВА. – В настоящее время мы изготавливаем опытные смеси на РДУ с использованием промышленного резиномесителя, объем загрузки которого превышает 200 кг. Одна рецептура может включать до 12 ингредиентов. Нужный результат не всегда достигается с первой попытки, требуются повторные замесы. К тому же приходится учитывать высокую загрузку производства серийными заказами, от этого задержка в отработке рецептур затягивалась на недели.

Новый резиномеситель имеет рабочую камеру объемом 1 литр. При этом качество смешения ин-

гредиентов аналогично серийному, отработанный режим может масштабироваться на промышленное оборудование.

Омологация (усовершенствование) нового сырья и внедрение его в производство производится постоянно. Сложная работа команды, в которую входят представители КТБ шланговых кабелей СГТ, цеха 2, лаборатории резин ЦЗЛ, ОВП, службы снабжения, управления логистики, позволяет добиваться нужных результатов. Мы оцениваем экономическую целесообразность новых рецептур для выпуска конкурентоспособной продукции с низкой себестоимостью и сохранением качественных показателей. Оснащение новым оборудованием – очередной шаг на этом пути.

Кабели с резиновой изоляцией широко представлены в линейке продукции нашей компании. Так сложилось исторически, и все время существования завода номенклатура развивается и совершенствуется. Потребители ценят преимущества силовых кабелей с резиновой изоляцией и готовность специалистов «Камского кабеля» идти навстречу новым требованиям. «Новое лабораторное оборудование позволит существенно сократить время создать исключительную марку резины для производства кабелей под потребности конкретного заказчика», – подчеркнул заместитель главного технолога по развитию Игорь БУРОВ.

Анастасия МЕРКУШИНА



# Развиваемся вместе с заводом

**Начальник бюро развития СГТ Евгений КАЙГО-РОДОВ выбрал место работы по примеру отца.**

– О заводе был слышан с детства, здесь работает мой папа Алексей Алексеевич. Окончив технический университет по специальности КТЭИ, в 2011 году я пришел на «Камский кабель». Ставок технологов и мастеров в тот момент не было, меня приняли инженером в службу прочей реализации. Изучил широкий спектр вторичных ресурсов самого разного назначения и невостребованных запасов предприятия. Параллельно знакомился со структурой завода, налаживал контакты в подразделениях.

**– Когда перешли в СГТ?**

– В 2016 году стал начальником КТБ волочения и обмоточных проводов. При помощи коллег углубленно изучил эти направления на практике. В СГТ дружный коллектив, все поддерживают друг друга и охотно делятся знаниями. Я всегда стремлюсь принимать участие в новой деятельности, которая позволяет расширить знания, умения и возможности, и принимать участие в обучении даже по знакомым направлениям.

В цехе 1 тогда шла подготовка к открытию нового участка по изготовлению алюминиевой секторной жилы методом экструзии. При составлении ТЭО на покупку оборудования пригодилось второе высшее образование, которое я получил на экономическом факультете ПГНИУ по направлению «Инновационный менеджмент». В 2019 году перешел в отдел управления и развития продуктов. Познакомился со всей номенклатурой КПП, расширил профессиональный кругозор, изучил наиболее сильные стороны нашей компании на рынке, участвовал в обсуждении предложений по выпуску новой продукции. И в 2020 году с новыми знаниями возглавил бюро развития СГТ.

**– Какие основные задачи стоят перед вашим бюро?**

– В плотном контакте с дирекцией по продажам, отделом маркетинга, КТБ СГТ, ЦЗЛ, ОТК занимаемся разработкой новой продукции, модернизацией имеющихся конструкций, созданием испытательных установок. В основе любых нововведений – требования потребителей. Сотрудничаем с научными институтами по всей стране: ПНИПУ, ВНИИКП и т.д. В связи с выходом ГОСТов по проектированию новых линий сейчас активно разрабатываем ТУ для нефтяников, газовиков. В работе несколько ТУ для отдела проектных продаж: кабели для АС, судостроения. Осваиваем новую продукцию каждый день, развиваемся сами и развиваем предприятие.



**Вряд ли кто-то из работников нашего завода начинал трудовой путь так же, как Евгений ЗВЕРЕВ. На первом месте работы он имел дело ... с коврами-самолетами.**

– Я вырос в Таджикистане. После школы работал слесарем-ремонтником на ковровой фабрике. На огромных площадях производили пряжу и много разновидностей ковров. Оборудование было новое, автоматизированное. Ковры, как в сказке, перелетали на чистку по цеху и сами складывались. Затем переехал в Россию, работал литейщиком на Осинском машиностроительном заводе, а в 1996 году пришел на «Камкабель». В те времена он был одним из немногих стабильно работающих предприятий, на котором платили зарплату.

**– В каких цехах вы работали?**

– Сразу пришел на участок прессов цеха 3. Получил профессию опрессовщика кабелей свинцом или алюминием. Сейчас работаю по шестому разряду. Могу выполнять обязанности старшего опрессовщика на любом свинцовом или алюминиевом прессе.

**– Делитесь опытом с новичками?**

– Да, обучал, например, Алексея Бортникова, Эдуарда Вшивкова. На свинцовом прессе начинаем обучение с укладки кабеля на приемное устройство. Свинец имеет свойство прилипать, поэтому укладывать кабель нужно особенно ровно. Затем объясняю обязанности стропальщика, показываю, как цеплять корзины, из которых берем кабель. А уж за настройку толщины оболочки из свинца или сплава отвечает старший опрессовщик. Нужно хорошо знать математику, учитывать специфику материала. Главное, чтобы качество оболочки было стабильным. Когда пресс исправен, процесс идет идеально.

На смену я прихожу заранее, чтобы успеть проверить все механизмы. В основном работаю на свинцовых прессах. Они отличаются друг от друга по мощности, по степени автоматизации управления. Каждый выполняет свои задачи. Недавно на время ремонта пресса №4 совместно с механиками и электриками производили запуск резервного третьего пресса. Провели большую работу и выполнили план.

Мне всегда интересен ввод в строй нового оборудования, причем не только на своем участке. В цехе 1 наблюдал за работой экструзионной линии по выпуску алюминиевой жилы. Она уступает нашему прессу УЗТМ в скорости, но жилу делает более качественно. В нашем цехе работает и моя жена, машинист крана Ирина Макарова. Она пришла сюда по стопам отца и бабушки. Все, что связано с заводом, для нашей семьи родное.



## ПОЧЕТНЫЕ КАБЕЛЬЩИКИ



### ЛИДЕРСТВО И УЧАСТИЕ

**Евгения Ивановна ЗАБРОДСКАЯ**  
Директор по качеству  
Стаж работы на заводе 23 года

● Вся наша семья связана с производством. Родители работали на заводе им. Орджоникидзе, сейчас это АО «Камтэкс-Химпром». Брат тоже выбрал профессию химика-технолога. С мужем вместе учились на отделении КТЭИ.

● Кабельной специальностью меня увлекли в приемной комиссии ППИ. После четвертого курса проходила практику в ОТК производства теплостойких проводов «Камкабеля». Правда, когда окончила вуз, вакансий здесь не было. Устроилась инженером-электриком в другую организацию.

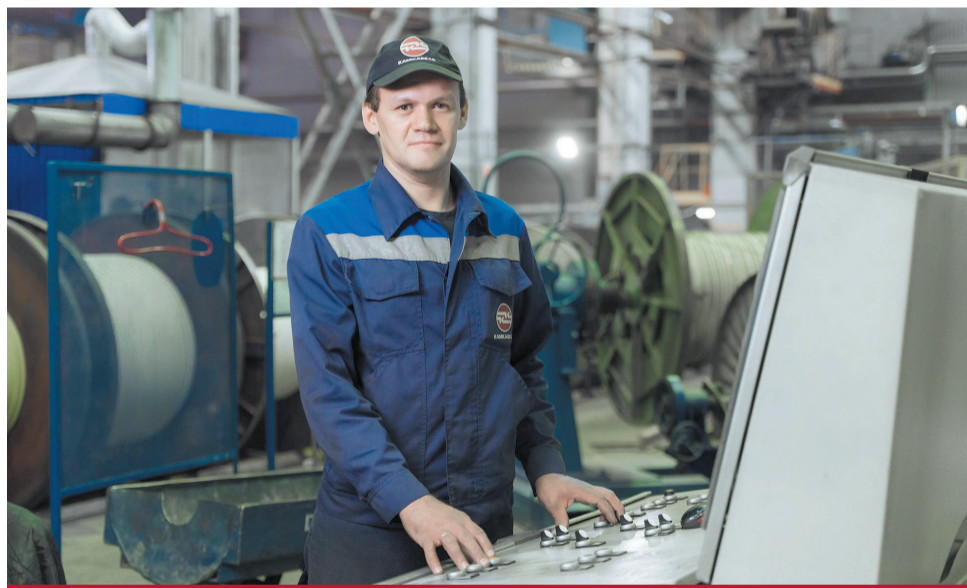
● Вторую попытку поступить на «Камкабель» предприняла уже после замужества и рождения детей. В 1999 году меня приняли инженером-технологом на производство шланговых кабелей. До сих пор испытываю особые чувства к цеху 2, даже запах резины люблю.

● Через два года перешла в отдел главного технолога – коллектив, в котором сосредоточена техническая мысль нашего завода. При поддержке коллег изучала технологию, конструкции КПП, технологические процессы.

● Мой путь складывался таким образом, что когда я чувствовала готовность к большему, происходил карьерный рост. В 2007 году меня назначили начальником КТБ шланговых кабелей. В 2012 году возглавила ОТК. Начала осваивать новую для себя сферу, изучать объемный пласт знаний, специфику БТК каждого цеха, методы испытаний. Изменилось отношение к производству, к процессам выпуска КПП. Пришлось учиться руководить большим коллективом, развивать управленческие компетенции. Очень пригодились курсы и тренинги, которые организует СУП.

● Пять лет назад я заняла пост директора по качеству. Направление очень важное, разноплановое. Каждым подразделением в составе дирекции руководят настоящие профессионалы, на которых я могу положиться. Сама продолжаю углубленно осваивать все сферы. Качество – это направление, в котором нужно постоянно развиваться, чтобы оставаться в тренде.

Мой принцип: «Хочешь что-то улучшить? Возьми и сделай, покажи пример».



### РЕШИТЕЛЬНОСТЬ И УПОРСТВО

**Владислав Владимирович ВЛАДЫКИН**  
Скрутчик-изолировщик жил  
и кабеля цеха 3  
Стаж работы на заводе 22 года

● В 18 лет я пришел в цех 3 учеником бронировщика кабелей. Приняли в бригаду, настрой у меня был рабочий, боевой. Освоил разные бронемашин, сдал на пятый разряд, затем решил развиваться дальше и получить новую профессию. Перешел скрутчиком-изолировщиком на УКПИ.

● На силовом участке работаю уже десять лет. Могу встать за любую из пяти машин. Выполняю скрутку заготовки, потом полуфабрикат передается дальше по цепочке. На нашем участке выполняются все основные технологические операции: первичная и общая скрутка, изолирование, наложение оболочки. Сдаем на склад готовую продукцию и делаем заготовку для других цехов.

● Я и общую скрутку освоил, и первичную. Помимо участка кабелей в пластмассовой изоляции, выхожу на участок прессования и бронирования, крутильно-изолировочный. Имею разряд опрессовщика кабелей и проводов пластикатами и резиной. Работаю

там, где потребуется. Получаю надбавку за универсальность.

● Передаю свой опыт новичкам и тем скрутчикам, кто раньше не работал на машине Drum Twister 1800. На ней есть свои тонкости: как ее заправлять, какой инструмент использовать, какой шаг скрутки выбирать. Рассказываю, как работать сам, каких ошибок нужно избегать. В нашей профессии важны настойчивость и заинтересованность.

● Поменять место работы мне никогда не хотелось. Завод и цех – наше семейное дело. На КИУ работала моя мама Татьяна Михайловна. Сейчас на участке нефтепогружных кабелей трудится жена Галина. Десять лет назад она пришла оператором ЭВМ, получила высшее образование и стала сменным мастером.

● У нас сын-десятиклассник и маленькая дочка. О работе родителей они знают, видят знак Почетного кабельщика и медаль «За вклад в развитие предприятия», которую мне вручили к 55-летию завода. Семья – моя главная ценность. Работаю ради нее, ради будущего детей.

Если что-то не получается сразу, нужно проявить упорство, тогда будет прогресс.

## САМ: МОГУ!

### Зимняя традиция

В январе участники Сообщества активной молодежи вновь организовали поездку на склоны горнолыжного комплекса Такман.



Совместный активный отдых становится отличной зимней традицией молодых кабельщиков. Автобус и оплату ски-пассов вновь предоставило руководство предприятия.

– Поездка на Такман стала лучшим событием этих выходных! Приятно было поближе узнать своих коллег и разделить с ними такое экстремальное увлечение, как горнолыжный спорт. Чудесно, что «Камский кабель» предоставляет такую возможность своим сотрудникам! – поделилась эмоциями специалист СУП Анна ПАШИНА.

### Скажи спасибо коллеге!

Стартовала акция к 14 февраля. В этот день на «Камском кабеле» говорят спасибо!

Хотите поблагодарить коллегу и поднять ему настроение? Отправьте валентинку!

Со 2 по 10 февраля это можно сделать двумя способами: – заполнить анкету в Яндекс. Формах (перейдите по QR-коду или по ссылке, размещенной ВКонтакте, Viber и Telegram, в рассылке IT-Предприятие), ваш коллега получит красивое электронное поздравление;

– взять бумажную валентинку на Центральной проходной, в АБК-1, АБК-2, заполнить ее и опустить в специальный ящик. 14 февраля все письма будут доставлены адресатам!



## СПОРТ

### Готовятся футболисты



18-19 февраля на площадке спортивного центра «Сосновый бор» состоится Кубок «Камского кабеля» по мини-футболу.

В бюро корпоративной культуры СУП завершен прием заявок, команды подразделений готовы сразиться за звание сильнейшей.

Напомним, в августе победителем летнего Кубка стала команда РЭК «Легенда», серебро и бронзу завоевали футболисты «Эмали» и цеха 3. С нетерпением ждем, когда игроки вновь выйдут на поле!

## КОНКУРС

### «Мой Новый 2023»

В аккаунтах компании в Viber и Telegram завершилось голосование за лучшее фото, сделанное сотрудниками завода во время праздничных каникул и выходных дней января.

Наибольшее количество голосов в сумме набрал снимок распределителя работ цеха 5 Юлии Горбачевой. Ей будет вручен рюкзак с корпоративной символикой.

Приз зрительских симпатий завоевала начальник лаборатории резин ЦЗЛ Елена Лаптева. Все участники получают подарки и дипломы.

Подписаться на информационные каналы «Камкабель о главном» и быть в курсе всех новостей можно по QR-кодам, которые размещены на 1-й странице газеты.

## ГАЙВА.NEWS

### Православная святыня

В храме иконы Божией Матери «Нечаянная радость» (ул. Васнецова, 6а, около Южной проходной «Камского кабеля») с 3 февраля до 1 марта будет находиться чудотворная икона святой блаженной Матроны Московской из Свято-Троицкого храма г. Чайковского.

Ежедневно в 10.00 и в 16.00 перед иконой будут совершаться молебны с акафистом святой Матроне. По всем вопросам можно обращаться в храм (тел. 89526580182) или к настоятелю иерею Игорю Машлякевичу (89027999365).

## ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОПЫТА РАБОТЫ, ОБУЧИМ ПРОФЕССИЯМ КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА МУЖЧИН И ЖЕНЩИН

### ПРЕДЛАГАЕМ:

- освоить профессию за 2-3 месяца за счет предприятия
- стипендию на период обучения: **от 25 до 30 тыс. руб.** в месяц
- з/п после получения профессии от **40 тыс. руб.**
- медицинскую комиссию за счет предприятия
- гарантию трудоустройства после обучения
- служебный автобус



### ОТКРЫТЫ ВАКАНСИИ: (наличие профессии и опыта работы обязательны)

- **водитель погрузчика** – от 36 000 руб.
- **грузчик-водитель** – до 34 000 руб.
- **контролер кабельных изделий** – до 40 000 руб.
- **лаборант химического анализа** – до 40 000 руб.
- **машинист крана (мостового)** – до 36 000 руб.
- **машинист насосных установок (обучим)** – до 33 000 руб.
- **машинист мельниц (обучим)** – от 45 000 руб.
- **медицинская сестра** – до 24 000 руб.
- **наладчик технологического оборудования** – до 40 000 руб.
- **раздельщик лома и отходов металла** – до 34 000 руб.
- **рамщик** – от 45 000 руб.
- **распределитель работ** – до 28 000 руб.
- **сборщик изделий из древесины** – до 35 000 руб.
- **слесарь АВП** – до 33 000 руб.
- **слесарь-ремонтник** – до 50 000 руб.
- **слесарь по КИПиА** – от 35 000 руб.
- **станочник-распиловщик** – от 33 000 руб.
- **стропальщик** – до 42 000 руб.
- **токарь** – до 40 000 руб.
- **укладчик-упаковщик** – от 30 000 руб.
- **уборщик производственных и служебных помещений** – от 20 000 руб.
- **электромонтер** – до 50 000 руб.
- **электромонтер РЗА** – до 47 000 руб.

📍 **Пермь, Гайвинская, 86**  
учебный корпус, каб. 120  
☎ **8-800-220-5000** (бесплатно)  
✉ **podbor@kamkabel.ru**  
🌐 **vk.com/kamkabel**

При себе иметь документы для трудоустройства

🕒 **Собеседования: 8:30–14:00**  
🕒 **Перерыв: 12:00–12:30**



### ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

- АНАЛИТИК
- СИСТЕМНЫЙ АНАЛИТИК
- ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР АСУ ТП
- ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТИРОВЩИК
- ВЕДУЩИЙ СПЕЦИАЛИСТ ПО КОНТРОЛЮ ТЕХНОЛОГИИ
- ВЕДУЩИЙ ТЕХНОЛОГ КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
- ИНЖЕНЕР ПО ПЛАНИРОВАНИЮ
- ИНЖЕНЕР ПО РЕМОНТУ И ОБСЛУЖИВАНИЮ ВЫСОКОВОЛЬТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- ИНЖЕНЕР ПО РЕМОНТУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ОРГТЕХНИКИ
- ИНЖЕНЕР ПО ТЕХ. НАДЗОРУ
- ИНЖЕНЕР ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ
- ИНЖЕНЕР-КОНСТРУКТОР ПО ВОДОСНАБЖЕНИЮ И КАНАЛИЗАЦИИ
- ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ
- ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ 1С
- ИНЖЕНЕР-ЭЛЕКТРИК
- КОНСТРУКТОР ЕСКД
- МАСТЕР ПО РЕМОНТУ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ
- МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА
- ЭНЕРГЕТИК

### ПРИВЕДИ ДРУГА И ЗАРАБОТАЙ АКЦИЯ НА ВАКАНСИИ

**ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА (АВТО-, ЭЛЕКТРО-) ГРУЗЧИК**  
**КАБЕЛЬНЫЕ ПРОФЕССИИ (В ТОМ ЧИСЛЕ, УЧЕНИКИ)**  
**ЛАБОРАНТ, КОНТРОЛЕР (В ТОМ ЧИСЛЕ, УЧЕНИКИ)**  
**МАШИНИСТ КРАНА**  
**СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК**  
**УБОРЩИК**  
**ЭЛЕКТРОМОНТЕР**  
Выплаты составляют от 2500 до 5000 рублей.  
Обращаться 274-74-73 (доб. 26-46), podbor@kamkabel.ru

### Вакансии ООО ОП «Меч»



**ОХРАННИК** (зарплата до 37 000 рублей)  
**ОПЕРАТОР ПУЛЬТА ЦЕНТРАЛЬНОГО НАБЛЮДЕНИЯ** (зарплата до 22 000 рублей)

Тел. 274-73-54.

### ООО «Технология-Сервис»

**ВАКАНСИИ (наличие профессии, опыта работы обязательны):**

- **водитель автобуса (з/п от 48000 руб.)**
- **водитель автомобиля 4-6 разряда (категории С з/п от 30000/34500/39700 руб.)**
- **технолог (з/п от 35500 руб.)**
- **токарь 4-6 разряда (з/п от 45000/51000/60000 руб.)**
- **электрогазосварщик (з/п от 35000 руб.)**
- **энергетик (з/п от 49000 руб.)**
- **фрезеровщик 4-6 разряда (з/п от 45000/51000/60000 руб.)**

Тел. (342) 274-74-45  
E-mail: oshmarina@kamkabel.ru



**Технология-Сервис**

Газета «Наш Камский кабельщик»  
Учредитель и издатель:  
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»  
Главный редактор: Меркушина А.А.  
№ 1 (518) 3.02.2023  
Тираж – 1000 экз.  
Распространяется бесплатно

12+

**Адрес редакции и издателя:**  
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.  
Отпечатано в типографии  
АО «ИПК «Звезда»,  
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.  
Заказ 8700  
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении  
Роскомнадзора по Пермскому краю.  
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118  
от 07.09.2016 г.

**Телефоны редакции:**  
(342) 274-74-73 (22-56).  
**E-mail:** nkkgazeta@gmail.com  
**Наш адрес в Интернете:**  
www.kamkabel.ru/press/paper  
**Социальные сети:** https://vk.com/kamkabel