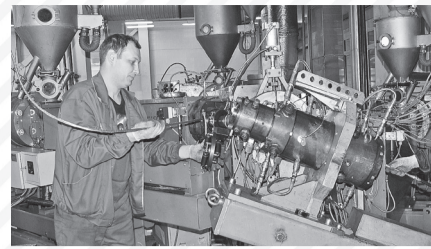


«Камкабель» на РЭФ-2018



2

Проведен аудит линий



2

Продукцию доверяют лучшим



4

Приглашаем рабочих и специалистов



4

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

СОБЫТИЕ

Награждены за успехи в труде

Торжественным собранием отметили кабельщики свой профессиональный праздник. В конференц-зале АБК-2 собрались руководители компании, начальники и представители всех заводских подразделений.

Через год кабельной промышленности России исполнится 140 лет. Она ведет свою историю с 25 октября 1879 года – в этот день инженеру немецкой электрической компании Siemens & Halske К. Сименсу было выдано свидетельство, разрешающее проведение работ на построенном компанией заводе по изготовлению изолированной проволоки и телеграфных кабелей в Санкт-Петербурге.

Собравшихся в зале коллег поздравил генеральный директор ООО «Камский кабель» В.В. Пономарев. Владимир Васильевич выразил коллективу благодарность за труд и вклад в развитие предприятия, пожелал новых достижений и удовлетворения от хорошо проделанной работы.

По традиции в день профессионального праздника на «Камском кабеле» награждают лучших сотрудников. Из рук топ-менеджеров предприятия Почетные кабельщики получили корпоративные знаки и дипломы о присвоении звания. Заводчанам, чьи портреты занесены на Доску почета, были вручены свидетельства и подарки.

Со словами поздравлений к собравшимся обратился заместитель начальника цеха 3 В.В. Бежин:

– Очень приятно войти в число Почетных кабельщиков. В коллективе нашего пред-



приятия всегда трудилось много достойных работников. Все мы гордимся причастностью к крупнейшему кабельному заводу России, стараемся продолжать и развивать лучшие традиции, делиться опытом с молодежью, чтобы и дальше имя «Камкабеля» гремело в стране и за ее пределами.

Поддержал его и начальник цеха 5 Р.Б. Гиниятуллин:

– На заводе я работаю уже сорок лет. «Камский кабель» дает своим работникам возможность профессионального и кадрового роста, обучает на высоком уровне. Я рад находиться в этом дружном коллективе!

Работой для сильных людей назвал выпуск кабеля директор по производству Р.Н. Тайматов. Главный инженер – начальник ремонтно-энергетического комплекса О.В. Цевов поблагодарил всех, кто обеспечивает функционирование цехов, за оперативное и качественное выполнение задач. Коммерческий директор А.П. Бузилов пожелал компании оставаться лидером отрасли, занимать первые места по переработке металла в тоннах, показателям по выручке и чистой прибыли, достигать всех поставленных целей.

Украсившая своим выступлением праздник яркая харизматичная певица Мария Галавур призналась, что услышав, какие люди собрались в зале, будет стараться петь так же хорошо, как работают заводчане. И это ей удалось. Припев песни «Ты не один, нас миллионы!» – зрители подхватили, представляя, сколько людей в этот день отмечают праздник вместе с ними. Пусть количество кабельщиков в России исчисляется меньшими цифрами, но тех, кому мы несем свет и энергию, действительно десятки и сотни миллионов. Продукция, выпущенная в цехах «Камского кабеля», находит применение повсеместно. Потому и повод для законной гордости есть у каждого работника компании!

Анастасия МЕРКУШИНА

9 ноября 2018 г. №19 (439)

НОВОСТИ

Шансы используем



В Москве состоялся ежегодный форум поставщиков «Ярмарка шансов» для поставщиков сети «Леруа Мерлен». Свои товары на площади 12000 кв. метров представили более 300 компаний со всей России.

«Камский кабель» поставляет кабельно-проводниковую продукцию в гипермаркеты Перми, Екатеринбурга, Уфы и готов расширить географию поставок. На стенде нашего предприятия были представлены образцы кабелей и проводов для строительства и ремонта, для монтажа внутренней проводки в зданиях и сооружениях на напряжение до 0,66 кВ, а также шнуры и провода для подключения бытовой техники и удлинителей.

В рамках выставки представители завода приняли участие в деловой программе форума, провели ряд переговоров с представителями отдела закупок «Леруа Мерлен», обменялись профессиональным опытом с коллегами по отрасли и другими поставщиками.

Ярмарка шансов «Леруа Мерлен» – это впечатляющая платформа для бизнеса. Помимо огромной выставки, для участников и гостей форума состоялась специализированная конференция по работе отдела продаж сети с участием спикеров от «Леруа Мерлен», а также круглые столы и мастер-классы от экспертов в области дизайна и строительства.

НАЗНАЧЕНИЕ

С 1 ноября 2018 г. на должность директора по персоналу назначена **Елена Валерьевна ЛОПАШЕВА**.

С 1 ноября 2018 г. на должность начальника цеха 9 назначен **Дмитрий Владимирович ЖУЖГОВ**.

ЦИФРА

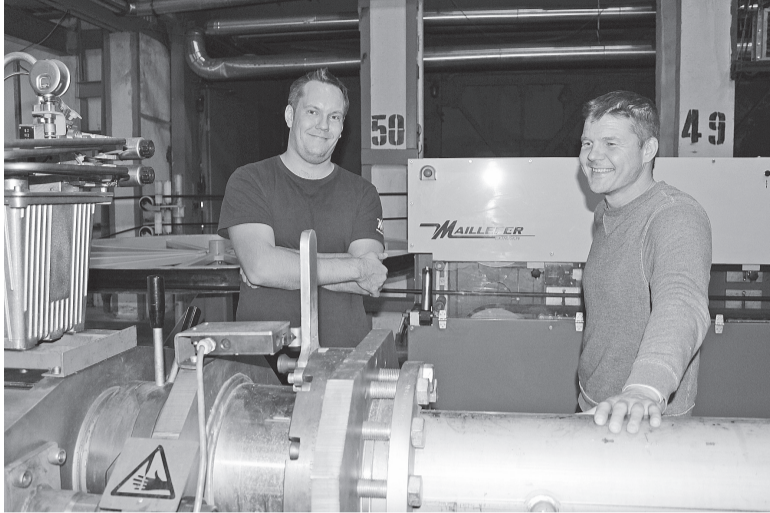
105 рабочим нашего предприятия доверено право трудиться с личным клеймом.

8 ноября отмечался Всемирный день качества. Это наш общий праздник!



ТЕХНОЛОГИИ

Проведен аудит линий



Представители ф. Mallefer Микко Хейнонен и Тони Росси

На прошлой неделе в цехе 9 звучала финская и английская речь. Для диагностики вулканизационных линий на производство силовых кабелей с изоляцией из сшитого полиэтилена прибыли специалисты фирмы Mallefer. Свои вопросы финским коллегам подготовили сотрудники РЭК, СГТ, цеха 9.

Общение с иностранными специалистами дало повод еще раз пройти вдоль линий, убедиться, насколько уникальное оборудование установлено в самом современном заводском цехе, одном из крупнейших в стране. Здесь все впечатляет и масштабами, и возможностями. В первую очередь, внимание привлекают три наклонные трубы непрерывной вулканизации и охлаждения, которые спускаются с высоты семиэтажного дома и тянутся на 150-200 метров.

С учетом пути обратного движения до приемника кабель преодолевает расстояние 350-400 метров, — рассказывает ведущий технолог КТБ кабелей высокого и среднего напряжения Сергей БОРИСОВ. — Линии EPL 30-287 и 30-422 предназначены для выпуска кабеля на напряжение 6-35 кВ. На линии EPL50-268 производим кабель до 220 кВ. Оборудование очень сложное. Процессы изолирования, сшивки контролируются общим компьютером. Кроме того, на каждом узле установлен свой отдельный компьютер. Все они связаны между собой.

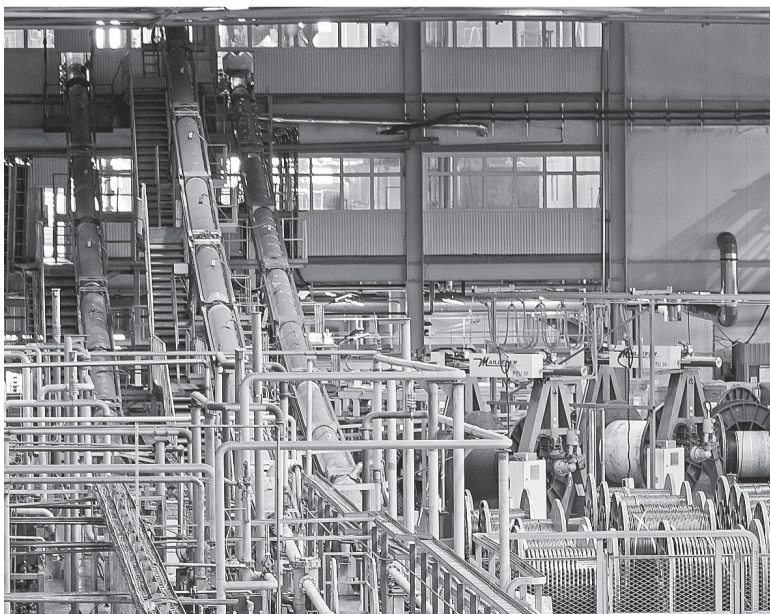
Внутри линий при давлении до 10 атмосфер на заготовку одновременно накладывается три слоя сшитого полиэтилена: электропроводящий экран по жиле, СПЭ-изоляция и электропроводящий экран по изоляции. Толщину изоляции сканирует рентгеновская установка, информация передается на экран оператора. Он постоянно контролирует толщину слоев и регулирует ее за счет изменения оборотов экструдеров.

В заполненной чистым азотом трубе вулканизации при нагреве до 450 градусов происходит сшивка изоляции. Далее кабель попадает в трубу охлаждения, куда в зависимости от класса напряжения подается вода либо азот. Герметизирует трубы вулканизации и охлаждения концевой затвор. На приемное устройство изолированная жила транспортируется по воздуху при помощи обратного ряда роликов.

В постоянном режиме оборудование обслуживается специалистами РЭК. Но для улучшения работы линий, устранения возникающих неполадок было решено пригласить наладчиков фирмы-изготовителя. Вкладывая значительные средства в техническое перевооружение, «Камский кабель» не экономит и на привлечении квалифицированных наладчиков из-за рубежа.

В ходе плотного общения с представителями всех заинтересованных сторон были изучены различные ситуации, возникающие в ходе выпуска продукции цеха 9. Финские коллеги подтвердили правильность действий, выполняемых заводскими специалистами, предложили свои пути решения некоторых вопросов. Аудит проведен, но общение с представителями компании Mallefer будет продолжаться и после их отъезда из России.

Анастасия МЕРКУШИНА



БУДЬ В КУРСЕ

Учитывать мировой опыт

Наша газета уже сообщала о том, что «Камский кабель» принял активное участие в программе Российского энергетического форума, который в конце октября состоялся в Уфе.

На встрече производителей кабельно-проводниковой продукции, которая прошла под названием «Кабель. Взгляд в будущее», с докладом «Мировые тренды СИГРЭ. Перспективы внедрения на отечественный рынок» выступил заместитель главного технолога ООО «Камский кабель» Александр АЗАНОВ. Редакция попросила его рассказать об этом выступлении подробнее.

— В августе наше предприятие приняло участие в 47-й сессии СИГРЭ, — напомнил Александр Александрович. — «Камский кабель» вступил в подкомитеты В1 «Изолированные кабели» и D1 «Материалы и разработка новых методов испытаний и средств диагностики» Российского национального комитета Международного совета по большим электрическим системам высокого напряжения.

СИГРЭ — это не ассоциация предприятий, которая исследует рынок. На встречах ее участников происходит обмен опытом по сложным вопросам передачи электроэнергии. В одиночку предприятиям-производителям КПП многие сложные задачи решить невозможно, необходимо сотрудничество с научными организациями. Вложения в науку не сразу приносят быструю прибыль, но без них нет движения вперед.

Перед выступлением на секции кабельщиков я изучил 41 тематический доклад парижской сессии СИГРЭ и выбрал несколько наиболее показательных примеров, которые отражают отличие европейского подхода от российского. Информация оказалась интересной для всех участников встречи, организованной РусКабелем в рамках РЭФ-2018.

Так, в Колумбии перед проектировщиками была поставлена



задача по переводу в подземную линию части воздушной ЛЭП на 220 кВ. Рассматривались варианты подземной и подводной прокладки. В проекте были учтены все нюансы: от первоначального визита на площадку до перемещения барабанов с кабелем. Российский подход такого не предусматривает, хотя это было бы очень удобно, что подтвердили коллеги.

Еще один пример имеет практическое значение и для нашей компании. Мы внедрили полупроводящую оболочку на кабели высокого и среднего напряжения. Но при прокладке происходит искрение кабеля. Как уйти от рядов? Оказывается, в ЮАР в 2017 году было найдено решение: заземлять каждый поддерживающий линию элемент. Когда мы начнем предлагать свою продукцию потребителям, будем предупреждать их о таком нюансе.

Корейцы презентовали проект первой в мире коммерческой линии со сверхпроводящим кабелем. Научные разработки в этой области наконец находят практическое применение. Показана экономическая целесообразность сверхпроводящих кабелей в сравнении с обычными. Найдено решение проблемы охлаждения линии, которое позволяет поддерживать ее в сверхпроводящем состоянии.

Повсеместно в мире вырабатывают ресурс маслонаполненные кабели. Им на смену приходит кабель в СПЭ-изоляции. В связи с этим приходится решать ряд

самых различных проблем. На острове Сицилия найден способ, как избежать коммутационных перегрузок, перенапряжения при переключении маслонаполненного кабеля на линию кабеля в изоляции из сшитого полиэтилена. Японцы придумали метод оценки состояния действующих линий маслонаполненного кабеля. Чтобы не допускать отказов линий, можно заранее высчитывать этот момент.

Сложной задачей в свое время была прокладка маслонаполненного кабеля под водой. А теперь появилась новая проблема: как извлечь на поверхность отработавшие свое линии? Успеха в этом вопросе добились норвежцы. 70 км кабеля они достали с минимальным ущербом для окружающей среды, практически не ограничивая на участке проведения работ движение судов и рыбную ловлю. Да еще и вернули 65% затраченных средств за счет реализации извлеченного кабеля.

Коллеги были единодушны: на примере решения таких задач есть чему поучиться. На встрече присутствовали представители всех крупных кабельных заводов, участники международного выставки «Энергетика Урала». Свои новинки на ней представили «Камский кабель», «Москабель», «Холдинг Кабельный Альянс». Совместными усилиями, используя передовой отечественный и зарубежный опыт, развивается кабельная отрасль, одним из лидеров которой остается наше предприятие.

Управление проектами — инструмент повышения эффективности

Наша компания ежедневно производит и реализует кабели и провода. Но в существующем мире невозможно лишь ритмично выпускать серийную продукцию и оставаться эффективным. Чтобы компания была в тонусе и развивалась, требуется постоянная работа над собой: внедрение нового оборудования, программных продуктов, подходов в менеджменте, — именно это позволит быть эффективными в будущем.

Но как это сделать на предприятии, которое настроено на операционную деятельность с устоявшимися бизнес-процессами? Только путем внедрения проектного менеджмента.

«Проект — это комплекс задач или мероприятий, которые направлены на достижение уникальной цели и ограничены по времени и ресурсам.»

Выстроенная система управления проектами делает возможным получение единой картины выполнения портфеля проектов, позво-

ляет контролировать бюджет, сроки выполнения, расход ресурсов и общий прогресс. Прозрачность в работе позволяет находить причины отклонений и перерасходов, тем самым оптимизируя ресурсы и сокращая их объемы. Однако не следует забывать и о том, что для успеха проекта нет ничего более важного, чем люди, из которых состоит его команда.

В мае 2018 года на «Камском кабеле» был организован проектный офис. Цель нашего подразделения — обеспечение более эффективной и быстрой работы компании в целом за счет устранения «узких» мест на стыках отделов. Именно здесь обычно кроются самые большие проблемы, а следовательно, наличествует самый большой потенциал улучшения.

Что сделано к настоящему моменту? Созданы инструмент для управления проектами в IT-Предприятии и база данных проектов. Реализуются проекты «Внедрение MES-планирования» и «Оптимизация бизнес-процесса разработки и постановки на производство новой продукции».

Для примера рассмотрим последний пункт более подробно. В настоящее время в службе главного технолога реализуется большое количество проектов, направленных на разработку новой продукции. Каждый требует необходимого документационного обеспечения, т.е. разработки и согласования большого количества бумаг. Поддержание такого документооборота отвлекает разработчика от основной творческой деятельности. Цель данного проекта — оцифровать и полностью завести процесс в систему IT-Enterprise, минимизировать количество бумажных документов и, в конечном счете, высвободить рабочее время технолога для выполнения основной деятельности.

Кроме того, в ближайшее время будет реализовано большое количество проектов в рамках таких направлений, как «Развитие продуктового портфеля», «Развитие и оптимизация производственных процессов» и «Развитие процессов продаж». Очень многое зависит от личного участия сотрудников предприятия, т.к. каждый человек видит проблемы на своем рабочем месте и возможные пути их решения. Участие в реализации проектов не только позволит повысить эффективность компании в целом, но и будет важным фактором личного развития каждого сотрудника.

Команда проектного офиса



ДОСКА ПОЧЕТА

Внимание – качеству

То и дело у обновленной Доски почета останавливаются работники завода, рассматривают фотографии коллег, ищут знакомые лица. И читателям, и редакции не терпится познакомиться с новыми героями постоянной рубрики нашей газеты. Начинаем очередной цикл публикаций с сотрудников, для которых «Камкабель» стал первым и единственным рабочим местом.

Монтер кабельного производства цеха 4 Евгений АНИСИМОВ пришел на завод сразу после армии. Руководство ценит его за универсальность, бережное отношение к оборудованию, безотказность и позитивный рабочий настрой.



– Евгений Иванович, почему вы в свое время остановили свой выбор именно на «Камкабеле»?

– Отслужил срочную службу в ракетных войсках стратегического назначения, вернулся с Камчатки в Пермь. На кабельном работал мой старший брат. Двоюродные брат и сестра и сейчас трудятся на производстве тары. Так что мой приход на завод в 2005 году был логичным шагом. Знал, куда иду и что меня здесь ожидает.

– Расскажите о своих профессиональных обязанностях.

– По первой специальности я опрессовщик. Затем в цехе появилась потребность в монтерах кабельного производства. Прошел обучение, и сейчас это моя основная профессия. Работаю на автоматической линии бухтовки, на которой изготавливается продукция для сети магазинов «Леруа Мерлен». Одним из первых осваивал новые линии, потом других обучал. Здесь важно соблюдать технологию, визуально контролировать качество материалов, полуфабрикатов и заготовки, следить за равномерной раскладкой кабеля в бухтах, регулировать шаг раскладки, скорость намотки и длину КПП в бухте.

Чаще всего поступают заказы на плоский кабель, но бывают и другие марки разных сечений. Кабель с барабана отмеряется в бухты нужной длины: по 50, 100, 200 метров. Это последняя операция. Упакованные на линии бухты отправляются в магазин. Часть продукции от каждой партии проверяют на испытательной станции контролеры ОТК. Очень важно правильно заполнить бирку, которая прилагается к каждой бухте, без ошибки указать все обозначения.

Внимания требует не только техпроцесс и документация, но и сама линия. Ее нужно содержать в исправном состоянии, в полном порядке. В случае ремонта могу помочь механикам: сам в первую очередь заинтересован в том, чтобы линия работала без сбоев. Если заметили, у нас в цехе все оборудование хорошо выглядит, все следят за этим.

– Что вы можете отнести к своим личным достижениям?

– К работе отношусь ответственно. Но у нас весь коллектив такой. Если надо – готовы трудиться дополнительно, чтобы выполнить план. Коллектив хороший, дружный, сплоченный. Друг другу помогаем, без этого на производстве никак не справиться.

– А новые знания готовы получать, если понадобится?

– Будет нужно – пойду учиться. Но пока я востребован по специальности монтера. Да и опрессовщик – профессия универсальная, во всех цехах имеется. У нас загрузка есть, из других цехов приходят ребята стажироваться. На заводе есть возможность зарабатывать, это важно для меня и моей семьи.

Со студенческой скамьи перешагнула двери заводской проходной начальник отдела внешней приемки Ольга АКРАМОВА. Уже много лет она отвечает за качество продукции предприятия, причем стоит на передовом рубеже этого направления работы.



– Ольга Олеговна, как вы стали кабельщицей?

– Я выросла в рабочей семье. Родители трудились на приборостроительном заводе. Вопросы, связанные с производством, дома всегда были на слуху, вот и сама после школы поступила на механико-технологический факультет политехнического института. Вышла замуж, переехала на Гайву: муж служил в райотделе милиции. Так и пришла на «Камкабель».

– Как здесь складывалась ваша карьера? Что сейчас входит в должностные обязанности?

– Начинала в отделе главного конструктора товаров народного потребления. После декретного отпуска перешла в ОТК: контролером в цех 14, затем инженером в бюро по качеству. Вела большой объем документации, занималась претензионной работой. Все было для меня новым. Начинала работать с Л.С. Антипановой, В.С. Дозморовой, С.Н. Кирьяновой. ОТК тогда возглавила С.И. Прокашева. Работали дружно, было очень интересно.

В 2004 году я перешла мастером в бюро входного контроля, затем это подразделение выделили в отдел внешней приемки. Объем работы у нашего небольшого коллектива очень значительный. Судите сами: входной контроль проходят все основные технологические материалы, которые используются в производстве. Ритм работы с годами нарастает, внимание к качеству растет. В летний период на завод приходит около 1000 поступлений в месяц, сейчас – около 700. С объемами производства напрямую мы не связаны. Материалы закупаются заранее, разбиваются на несколько поставок. Львиную долю, конечно, составляют металлы: медная и алюминиевая катанка, сплавы. Помимо этого, в обязанности ОВП входит контроль поступающих деталей, стропов и пластмассовой тары. Справляться помогают слаженность, взаимовыручка, чувство локтя.

Важно внимательно проверить на соответствие требованиям ГОСТа сопроводительную документацию, с которой приходит материал, чтобы не пропустить в цеха фальсификат. Проводим отборы материалов, контролируем образцы визуально или направляем на испытания в ЦЗЛ. По результатам принимается решение: допускать ли материал в производство. Большое количество информации заносится в систему ИТ. Каждый день поступают новые запросы от цехов, технологов. На контроле держим всю статистику, чтобы давать разрешение о допуске в производство материала с параллельным контролем. Бывает, требуется выйти на работу и вечером, и в выходные.

Мы постоянно находимся в контакте с ССМ, цехами: важно быть в курсе скрытых дефектов, которые проявляются только в процессе производства. Обо всех замечаниях сигнализируем поставщикам, требуем принять меры, чтобы в дальнейшем не допустить брак. Одни вопросы удается решать, но следом появляются новые. Это процесс непрерывный.

– Такая высокая степень ответственности! Что из всего вышеперечисленного для вас является наиболее важным?

– Выполнение своих обязанностей должным образом: так, как нужно, и когда нужно.

– Какие наиболее значимые вопросы стоят на повестке дня?

– Скоро предстоит составлять ежегодный рейтинг поставщиков. В связи с этим хотелось бы в сотрудничестве с СИТ внести изменения в ИТ. Постоянно работаем над повышением квалификации коллектива: как новых работников, так и сотрудников со стажем. Совершенствоваться в нашем деле нужно непрерывно.



НАША БЕЗОПАСНОСТЬ

Охвачены все направления

Подведены итоги работы по охране труда за третий квартал 2018 года.

– За два первых квартала было выполнено в общей сложности 46 мероприятий из Соглашения по охране труда, а в третьем квартале – 39, – рассказала начальник СОТ Юлия ГУЛЯЕВА. – Период выдался насыщенным. Финансирование, предоставленное руководством предприятия, позволило завершить многие глобальные работы.

Выполнен ремонт полов в цехах 1, 2, 5, помещениях ОТК.

В цехе 1, где ранее было установлено ограждение опасных движущихся и вращающихся элементов оборудования, появились блокировки, которые не позволяют запустить машины, пока к ним открыт доступ. Там, где ограждений еще нет, работы по их установке продолжают. Это касается цехов 1, 2, 3, 6.

Продолжена работа по модернизации освещения в цехах 4, 7, 9, ОТК, СГП. Сверх плана по распоряжению генерального директора выполнена реконструкция освещения восьмого пролета цеха 9. Старые лампы заменены на светодиодные, рабочие довольны результатом.

На участке кабелей в пластмассовой изоляции цеха 3 появилась первая на заводе кабина для курения. Приказом Минздравсоцразвития на территории цехов курение

запрещено. Летом работники курили в специально отведенных местах на улице, а теперь могут делать это в стеклянной кабине. Она герметична, оснащена вентиляцией и фильтрами. Дым не распространяется по цеху, не оказывает отрицательного влияния на здоровье некурящих. Цех уже заказал вторую кабину. В следующем году в планах приобретение таких сооружений и для других корпусов.

Значительные изменения произошли в помещении бумагорезки участка защитных покровов цеха 3. Во втором квартале здесь модернизировано освещение, в третьем – смонтирована новая установка вытяжной вентиляции, которая очищает воздух от бумажной пыли и значительно улучшает условия труда резчиков материалов кабельного производства.

Выполняются ремонты помещений, улучшающие условия труда и быта персонала. К примеру, на участке лакоразводки цеха 7 установлен пандус для закатывания бочек с улицы, модернизирован порог. С высоким качеством выполнен ремонт раздевалок и душевых в корпусе погрузочно-разгрузочной службы, санузла на участке отгрузки-выгрузки.

На испытаниях в цехах 3, 5 и 7 находится корпоративная спецодежда для женщин. Проверим, как халаты выдержат пробный период носки и стирки, по результатам



Освещенность 8-го пролета рабочие цеха 9 сравнивают со взлетной полосой

будем принимать решение об их массовом приобретении.

В четвертом квартале продолжается работа, направленная на минимизацию производственного травматизма и профессиональных заболеваний, обеспечение



Новые душевые погрузочно-разгрузочной службы можно назвать эталонными

работников современными средствами индивидуальной защиты, улучшение условий труда, соблюдение норм и правил охраны труда, повышение знаний рабочих и специалистов.

Анастасия МЕРКУШИНА

ПРОФЕССИЯ

Продукцию доверяют лучшим



Водители А.Ю. Волков, П.В. Чернышев, П.А. Рыжков

В последнее воскресенье октября поздравления с профессиональным праздником принимали работники автомобильного транспорта.

Кажется символическим, что эта дата практически совпадает с Днем кабельщика. Водители самых разных транспортных средств непосредственно участвуют в процессе подготовки производства, выпуска и реализации кабельно-проводниковой продукции. Доставка на завод технологических материалов, перевозка полуфабрикатов, тары, готовой продукции, отгрузка барабанов потребителям – во всех этих операциях незаменимы наши транспортники.

Самым опытным и ответственным водителям службы погрузчиков доверена работа на участке отгрузки и вывозки готовой продукции. Состав здесь сложившийся, люди в коллективе держатся. Под руководством бригадиров П.А. Рыжкова и А.Г. Нифонтова они вывозят крупногабаритные барабаны из цехов 3 и 9, занимаются их расстановкой и комплектацией на складе готовой продукции

№16, подвозят к большегрузным автомобилям, грузят в контейнеры. Грузоподъемность юрких и на первый взгляд небольших транспортных средств – от 6 до 13,5 тонн.

– Продукция нам доверена дорогая, – говорят П.А. Рыжков и его коллеги. – Самое главное – перевозить ее без повреждений, в целостности и сохранности. Но и оперативность, конечно, тоже важна.

Работаем в сотрудничестве с мастерами и грузчиками ПРС. За смену бригада вывозит из цехов 80-90 барабанов, 100-120 подвозим к машинам. Два погрузчика заняты вывозкой барабанов, один постоянно находится на складе. Работа ведется круглосуточно: ночью цеха тоже сдают продукцию, ведется ее отправка потребителям.

От редакции. В управлении логистики продолжается внутреннее соревнование между работниками. По итогам октября лучших показателей непрерывной работы достигли водители погрузчиков Андрей Геннадьевич Нифонтов и Иннокентий Георгиевич Тихонов. Поздравляем!

Анастасия МЕРКУШИНА

ООО «Камский кабель» предлагает мужчинам и женщинам

пройти обучение по профессиям кабельного производства:

- получить профессию за счет предприятия,
- стипендию на период обучения **15000 рублей** в месяц,
- медицинскую комиссию за счет предприятия,
- гарантированное трудоустройство по результатам обучения.

А также работу по профессиям:

- водитель авто/электропогрузчика (удостоверение машиниста-тракториста кат. «В», «С» с правом управления погрузчиком),
- машинист козловой крана,
- **СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК,**
- слесарь-ремонтник по обслуживанию систем вентиляции,
- токарь,
- электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования.

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

КОНСТРУКТОР

Высшее профессиональное (техническое) образование, опыт разработки КД не менее 1 года. Знание стандартов ЕСКД, Компас 3D.

МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА

Высшее профессиональное (техническое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, желателен опыт управления персоналом, знание системы Бережливое производство.



РАССКАЖИ ДРУГУ!
ВАКАНСИИ

Обращаться:

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120

При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), ИНН, СНИЛС,

документ об образовании.

Часы работы: с 8.30 до 17.00,

обед с 12.00 до 12.30.

Собеседование по рабочим профессиям – до 15.00.

Тел. (342) 274-73-30, 274-74-73

(доб. 22-83, 42-32, 22-82).

E-mail: podbor@kamkabel.ru

ВКонтакте: vk.com/kamkabel

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Поздравляем председателя профсоюзного комитета цеха 5 **Ольгу БУРДИНУ** с успешным участием в городском конкурсе «Бабушка года»! Ольга Анатольевна продемонстрировала незаурядные артистизм, элегантность, обаяние и одержала убедительную победу в номинации «Бабушка Стиль»! Гордимся коллегой!

Коллектив производства шланговых кабелей поздравляет с юбилейными датами машинистов крана **Елену Викторовну ЯГУЖЕВУ** и **Ольгу Владимировну БУРЫЛОВУ**, а также опрессовщика кабелей и проводов ИШУ **Леонида Аркадьевича ТЕТЕРИНА!** Желаем счастья, долгих лет и производственных побед! К зарплате премий, и побольше, а отпуск будет пусть подольше. В домах уюта и тепла, чтоб беззаботной жизнь была!

Руководство и коллектив цеха 15, родные и друзья поздравляют с наступающим юбилеем Почетного ветерана завода **Александру Михайловну КУЛИКОВУ!** Ее стаж на заводе составил 37 лет. Александра Михайловна трудилась в цехах 13, 29, 15. Выйдя на заслуженный отдых, продолжает активно интересоваться жизнью цеха, участвует во всех заводских мероприятиях. Примите, уважаемая именинница, пожелания крепкого здоровья, благополучия, бодрости и оптимизма!

НАШИ ВЕТЕРАНЫ

Нам рано жить воспоминаниями!



Многие бывшие работники завода в течение октября не упустили случая побывать на «Камкабеле». Кто-то посетил только свое рабочее место, а самые активные откликнулись на приглашение Совета ветеранов и приняли участие в экскурсии по всей территории предприятия.

благоустроенная территория! – удивилась бывшая работница цеха 18 Т.С. Еремеева.

– Все чисто, убрано, можно иностранцев приглашать, – поддержал ее Л.В. Полегошко. – Барабаны стоят четко, как солдаты на плацу!

Зайдя в цех 9, Н.С. Крысина по телефону поговорила с сыном Сергеем. Подняв голову, она старалась разглядеть, где там, на самом верху, находится его рабочее место.

– У нас и зять, и дочь в этом корпусе работают, – поделилась Надежда Сергеевна.

– Эмоции только положительные! – улыбается В.М. Дудырев. – Здесь мы работали с молодости до самой пенсии. Видим, что дело, которому посвятили большую часть биографии, развивается, движется вперед. Жизнь прожита не зря!

По 34 года отработали на кабельном супруги Бородины.

– Вся жизнь тут прошла, и продолжается, – говорят они. – Нам рано жить воспоминаниями! Куда бы ни позвали кабельщики – не отказываемся, везде участвуем. Продолжаем чувствовать себя членами коллектива!

Анастасия МЕРКУШИНА

ОБЪЯВЛЕНИЯ

ООО «Камский кабель» принимает от застрахованных лиц (работников) листки нетрудоспособности в форме документа на бумажном носителе и в форме электронного документа.

Для своевременного назначения и выплаты пособия работник должен предоставить талон с номером электронного больничного в службу управления персоналом (каб. 114А АБК-2). Электронный и бумажный листки нетрудоспособности равнозначны. Больничный лист работнику может быть оформлен либо в одной, либо в другой форме, но не в двух одновременно.

12 ноября с 12.00 до 18.00 на первом этаже АБК-2 инспекторами межрайонной ИФНС №9 будет организован мобильный офис для информирования налогоплательщиков-физических лиц, работников ООО «Камский кабель», не получивших налоговое уведомление, об уплате имущественных налогов за 2017 год, а также о наличии задолженности.

Срок уплаты налогов для физических лиц – 1 декабря. Учитывая, что 1 декабря приходится на субботу, срок уплаты имущественных налогов в 2018 году – не позднее 3 декабря.

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 19 (439) 9.11.2018
Тираж – 3000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, АБК-2, комн. 302.
Отпечатано в типографии АО «ИПК «Звезда», 614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 3391
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении Россвязькомнадзора по Пермскому краю. Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118 от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: https://vk.com/kamkabel