



256-й день
в году –
День
программиста

Стр. 2.



Самые нужные
подарки
школьникам
собрали
заводчане

Стр. 2



Вступай
в команду
«Камкабель»!

Вакансии
специалистов
на стр. 4.

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года.

15 сентября 2017 г. №31 (412)

Приходится крутиться

ДЕЛА И ЛЮДИ ЗАВОДА

– Один из наиболее загруженных участков сейчас – по выпуску кабелей в пластмассовой изоляции, – рассказал начальник производства силовых кабелей С.В. Мухлынин. – Возросла нагрузка на машины первичной скрутки токопроводящих жил. Коллектив трудится самоотверженно. Заказы имеются уже до конца октября. Выстраивая очередность, плотно сотрудничаем с СПП и сбытом, чтобы выполнить все обязательства, не подвести потребителей.

– Рост числа заказов мы почувствовали в конце мая, – говорит старший мастер участка Владимир ПОТОРОЧИН. – Ударно трудились все лето. В августе увеличилась номенклатура по скрученной жиле, в отличие от жилы цельнотянутой.

Все наши скрутки, а их в настоящее время на участке десять человек, идут на встречу интересам производства, при необходимости трудятся сверхурочно. Люди они ответственные, понимают, как важно выполнять план месяца по тоннам и километрам, выдерживать сжатые сроки, соблюдать директивные даты заказов.

Вчера к нам поступило новое распределение по медной жиле, а в начале сентября было много заказов на кабель с алюминиевой жилой. Он легче, соответственно километраж больше. Сменные задания на машины МКД по сравнению с прежними месяцами выросли до 2,5 раз.

Среди работников, обеспечивающих выполнение плана по первичной скрутке ТПЖ, в первую очередь нужно назвать



Машину управляет скрутик В.Л. Утемов

Владислава Пигасова и Антона Зубакана. Откликаются на нужды производства Александр Дубов, Владимир Булычев, Александр Танков, Виктор Утемов, Александр Алексеев.

Денис Сушенцов и Евгений Чернышев, помимо закрепленных за ними машин МКД, освоили уникальную TDVM-13. На ней изготавливается круглая жила определенного сечения. В июне они обеспечили выполнение крупного заказа. Дмитрий Соборный данную единицу оборудования освоил недавно и пока работает не так быстро, как более опытные коллеги, но тоже качественно.

Алюминиевую и медную проволоку мы получаем из цеха 1. Чтобы машины первичной скрутки работали без перебоев, первому цеху также приходится трудиться с

повышенной нагрузкой и четко обеспечивать наш участок полуфабрикатами.

После первичной скрутки кабель поступает на пресса высокоскоростных ПВХ или силаносшиваемых изоляционных линий, а затем на общую скрутку, которая находится в ведении старшего мастера Михаила Кийко. На конечную операцию ошлангования поступает заготовка со всех участков.

Еще одна наша задача – с высокой степенью точности спрогнозировать и сообщить сбыту срок, на который после испытаний нужно заказывать транспорт для отправки партии заказчику. В августе точность прогноза достигла 95%, и это не предел. Мы не Гидрометцентр, который с 50-процентной вероятностью прогнозирует дождь: либо будет, либо нет. У нас вариантов нет, заказ должен быть сдан вовремя.

Приоритетность выполнения руководство цеха определяет совместно со сбытом и СПП. Именно служба планирования производства распределяет заказы на месяц по определенным длинам, партиями. С августа мы во взаимодействии с СИТ и СПП начали обкатывать новую систему ручного пооперационного MES-планирования. В ближайшие дни начинается ее внедрение. Будем учиться по-новому формировать сменные задания.

Нельзя не сказать о мастерах, на которых возлагается очень большая ответственность. Необходимо внимательно отследить весь объем работы, не ошибиться в заказах. Практически все наши сменные мастера – выходцы из рабочих. Они досконально знают дело, могут и сами при необходимости встать к оборудованию. Евгений Чмырев, Константин Хлыбов, Сергей Гонтарь, Евгений Дьяков контролируют работу участка, заменяют друг друга на время отпусков, обеспечивают выполнение заданий. Новым заказам мы рады, ведь они гарантируют коллективу бесперебойную работу и достойную зарплату.

Анастасия МЕРКУШИНА



Д.В. Сушенцов освоил разные типы оборудования



РАССКАЖИ ДРУГУ!
ООО «КАМСКИЙ КАБЕЛЬ»
предлагает
работу по профессии:

– ОПЕРАТОР ТЕПЛОГО
ПУНКТА 3 РАЗРЯДА
(начальное профессиональное образование, опыт работы по профессии не менее 1 года, подтвержденный документально).

Обращаться:
Пермь, ул. Гайвинская, 105,
учебный корпус, каб. 120.
Телефон: +7 (342) 274-74-73
(доб. 22-83, 42-32).
Часы работы: с 8.30 до 17.00,
обед с 12.00 до 12.30.
E-mail: podbor@kamkabel.ru

Сегодня молодые кабельщики примут участие в квесте «НОЧНОЙ ДОЗОР»! Игра пройдет совместно с предприятием «Авиадвигатель». Нашим коллегам предстоит в экстремальных условиях за ограниченное время решить цепочку из нестандартных задач. Пожелаем ребятам успеха!



В субботу в ДК молодежи пройдут ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ ИГРЫ среди работающей молодежи предприятий г. Перми. Наша команда готова сразиться с соперниками и найти ответы на самые каверзные вопросы.

В следующем номере мы обязательно дадим слово участникам этих захватывающих мероприятий.

Школьникам – наши подарки!

САМ: МОГУ!

Активисты Сообщества активной молодежи «Камского кабеля» провели благотворительную акцию в честь 1 сентября «Собери портфель в школу».

Мамам и папам со статусом «неполная семья» мы собирали канцтовары и все необходимое к школе. В акции приняли участие десятки сотрудников «Камского кабеля», которые приносили разноцветные тетрадки, пеналы, карандаши, ручки и прочее. В итоге, для каждого ребенка мы собрали целый пакет, который был наполнен всем необходимым к школе.

Всего родителям вручили 21 подарок для детей от 7 до 14 лет. При распределении подарков участники «САМ: МОГУ!» придерживались строгих принципов и критериев, учитывали возраст и пол ребенка, поэтому каждый подарок содержит уникальный набор.

Кабельщики порадовали детей к учебному году. Добрая акция станет традицией

Приятно осознавать, что на нашем предприятии работают неравнодушные сотрудники. Каждый, кто принес подарок, совершил доброе дело, и за это мы говорим вам огромное спасибо!

Когда родители приходили за подарками, от каждого из них мы слышали слова благодарности, и именно этим хочется поделиться с теми, кто принял участие в акции. В будущем мы рассчитываем проводить ее регулярно!

С благодарностью, «САМ: МОГУ!»



Программа-максимум:

эффективно внедрять, совершенствовать, доводить до каждого

ЕСТЬ ПОВОД

В связи с отмечаемым 13 сентября Днем программиста мы побывали в СИТ. Поговорили со специалистами бюро бухгалтерских информационных систем, чтобы познакомиться поближе с их работой и узнать, чем сейчас заняты наши представители одной из самых современных и востребованных профессий в мире.

Ведущий инженер-программист Елена МАМАЕВА:

– Мы развиваемся по спирали. Как во всем мире, так и в сфере программирования и информационных систем, многое меняется очень быстро. И мы должны постоянно двигаться. Не стоит на месте бухгалтерский учет, в нем идут непрерывные изменения в законодательстве. Соответственно и мы должны их учитывать, искать возможности для внедрения новшеств, делать все максимально быстро. Зачастую приходится обращаться к исходным данным и начинать все буквально с нуля.

На предприятие я пришла в 1992 году, а в качестве программиста начала работать с 1998 года. Как раз в это время начали внедрять и систему «Капитал CSE». По тем временам это была самая новейшая и оригинальная программа, ее авторами были перские программисты. Моим руководителем и наставником был Иван Васильевич Агарков. Он не боялся брать в службу информационных систем молодых специалистов, был заинтересован в притоке свежих сил и умов.

Период перфокарт к тому времени остался в прошлом, мы уже работали с едиными базами данных. Но многое пришлось «перекрасывать» из существующей системы DBF в другую, проверяя результат практически вручную.

Затем – новый этап, уже консолидация с К-софт. «Капитал» преимущественно бухгалтерская программа. Чтобы две системы заработали без сбоев, понадобились конвертеры – специальные дополнительные команды-перемычки.



Свой профессиональный праздник заводские программисты встречают на рабочем месте. Сидят, слева направо: Н.И. Шуклина, М.А. Лобашева, М.Э. Филатова, стоят: И.В. Ярцев, Е.А. Мамаева, Е.В. Шевцова

Над разработкой и внедрением всех этих систем, так же, как и сейчас над внедрением IT, работают целые команды. И это самое настоящее творчество.

Каждая система имеет свои особенности, свои возможности и «невозможности». И наша задача – настройка и усовершенствование существующей системы.

– Елена Анатольевна, а может в один прекрасный день возникнуть необходимость в переходе на очередную принципиально новую программу, информационную систему?

– Почему бы и нет? Все может быть, но вряд ли в ближайшее время. Да и IT еще далеко не исчерпала себя, продолжает развиваться. А мы продолжаем учиться, учеба и для нас – процесс бесконечный.

– Какие задачи у вас на повестке дня в данный момент?

– Доводим до ума корректирующие таблицы, с помощью которых можно будет автоматически считать корректировки заработной платы. Учитывая, что видов оплаты очень много, это инструмент необходимый. Это не считая текущей работы,

включающей внешнюю отчетность для надзорных органов, которую преимущественно осуществляют программисты нашего бюро.

Мы работаем в тесном взаимодействии со специалистами СО-ТиЗ, особенно плотно с ведущим

«Мы развиваемся по спирали. Как во всем мире, так и в сфере программирования и информационных систем, многое меняется очень быстро. При этом переход происходит не в одно мгновение, это тоже очень важный процесс. И мы должны постоянно двигаться, ничего не упуская из виду».

инженером С.В. Филипповой, ведущим экономистом Г.И. Перволаевой, заместителем начальника службы Е.А. Паздеринной. В нашей повседневной деятельности незаменим профессионализм специалистов службы управления персоналом, ее руководителя Е.В. Осиповой и начальника бюро Т.С. Ракитиной, а также моей бесценной бухгалтерской команды, которая сейчас является частью СОТиЗ – бюро оплаты и мотивации труда.

В любых трудных вопросах, когда нужно искать оптимальные пути решения задач и непростые

компромиссы, главные эксперты – мой непосредственный руководитель Мария Александровна Лобашева и начальник СИТ Андрей Леонидович Ширинкин.

И хотелось бы подчеркнуть роль моей коллеги, уникального специалиста Марины Филатовой. Марина Эйновна не программист, она ведущий инженер-проектировщик, но мы решаем общие задачи. Ее огромный опыт, колоссальный объем знаний, умение вникнуть в любой, самый сложный процесс переоценить невозможно. По сути, ее работа – связующий мостик между пользователем и программистом.

Ведущий инженер-проектировщик Марина ФИЛАТОВА:

– Я пришла на завод в 1983 году, начинала еще при Эдуарде Иосифовиче Зингмане, в легендарном коллективе АСУТП, затем АСУП. Менялись системы, менялись люди. Но наши задачи в принципе остались те же – поддерживать на должном уровне информационную систему, служить ее внедрению на местах.

А чтобы она заработала, чтобы построить взаимодействие информационной программы и человека максимально эффективно, необходимо вникнуть конкретно в его деятельность, понять все связи, причины и следствия.

Сменились информационные системы, становясь все более совершенными и многоплановыми, но вопросами, которые требуют скорейшего решения, стало даже больше. С приходом IT для меня лично работа поменялась. Сегодня она носит преимущественно обучающий характер, многое сводится к обучению работе в системе, ее особенностям и потенциалу. Но при этом есть возможность перевести деятельность работника на новый, более высокий уровень. А это – постоянный интерес, азарт и радость, когда все получается.

Елена АНДЕРСОН

Высший пилотаж

В РЕЖИМЕ ОНЛАЙН

Отдельная тема, которой мы, разумеется, не могли не коснуться во время визита в службу информационных систем, – переход на новый, так называемый ярлыковый, метод занесения производственной выработки, когда рабочий заносит ее в мини-планшет и соответственно в систему IT в режиме онлайн. С прошлого года этот способ все активнее внедряется на производствах.



В обращении с новым методом занесения информации непосредственно на производстве помогает разобраться ведущий инженер-проектировщик М.Э. Филатова. Рядом с ней – старший мастер участка нефтепогружных кабелей цеха 3 К.М. Трутнев и скрутчик-изолировщик С.В. Безукладников

Как уже писала наша газета, ярлыковый метод успешно освоен в цехах 1, 2 и 6, сейчас его внедрение начато в цехах 3 и 9. Мастерской состав прошел теоретическую часть проекта, началось тестирование метода в условиях производства.

Программный модуль был поставлен разработчиками. А вот довести его до практического применения на разных производствах, участках, рабочих местах, дать ему жизнь именно на «Камском кабеле» – было задачей наших СИТовцев. Ее решала рабочая группа, в которую входили заместители начальника службы Сергей Александрович Лобашев и Евгений Леонидович Масалкин, ведущий инженер-программист Наталья Игоревна Шуклина. Необходимо было «разбить» модуль на отдельные операции, сделать их понятными и доступными для работающих.

В этом – высший пилотаж заводских программистов, которые донесли нюансы обращения с современным девайсом до простого рабочего. И не только человека молодого, который с младых ногтей с новомодными гаджетами на «ты», но и до представителей более старшего поколения. Теперь планшеты на рабочих местах ста-



Начинаем тестировать! Сменный мастер В.Ю. Гаврилов делится с ведущим инженером-программистом СИТ Н.С. Шуклиной первыми впечатлениями о работе с планшетом

новятся инструментом привычным, необходимым и неотъемлемым.

Нам, не специалистам в области информационных технологий, трудно даже представить тот объем работы, который требуется при внедрении новых программ на местах. Она остается за «кадром», как и все ее тонкости, нюансы и находки.

Внедрение продолжается, ведущий инженер-проектировщик бюро бухгалтерских информационных систем СИТ Марина ФИЛАТОВА и ведущий инженер-программист Наталья ШУКЛИНА выходят на производство, помогают освоению новшества, выслушивают пожелания и замечания.

Во вторник 13 сентября, в который по счастливому совпадению и отмечался День программиста, мы вместе с Мариной Эйновной и Натальей Игоревной отправились на участок нефтепогружных кабелей цеха 3.

Н.И. Шуклиной особенно часто приходится бывать в цехах. На завод она пришла после окончания механико-математического факультета ПГУ в 2000 году.

– В разработке программы «Капитал» я не участвовала, мне достались задачи, которые были уже в рамках К-софт, – по дороге в цех вспоминает Наталья Игоревна.

Окончание на стр. 4

Раз дощечка, два дощечка

**У НАШИХ
ПОСТАВЩИКОВ**

Кабельные барабаны выходят из рук мастеров-универсалов

В канун Дня работников лесной промышленности мы пообщались с представителями предприятия, поставляющего «Камскому кабелю» деревянную тару. Здесь стоит запах стружки и свежего дерева, на площадке ждут отправки в цеха новенькие барабаны. Профессиональный праздник коллектив встречает ударным трудом. Слово – начальнику производства Людмиле КУРТ.

– Участком лесопиления руководит мастер А.Н. Супруненко, – рассказывает Людмила Леонидовна. – Практически каждый из 15 работников освоил две-три профессии: сборщик изделий из древесины, станочник-распиловщик, рамщик, сортировщик... Среди лучших можно назвать рамщиков Х.Г. Фаттахова и С.В. Тимченко – настоящие универсалы, любая операция им по плечу, в том числе, ремонт оборудования и поддержание его в рабочем состоянии. Сотрудничают со слесарем-ремонтником А.Н. Усачевым, который в свою очередь при необходимости выполняет обязанности сварщика.

Машинисты крана С.Л. Ленкова и М.В. Захарова, грузчик В.Л. Епанов отвечают за приемку, выгрузку, отгрузку пиловочника и продукции, а также за поддержание в порядке участка лесопиления. Помогают и на других участках.

5 сентября отметил 65-летний юбилей наш старейший станочник П.И. Гагарских. С удовольствием поздравляем его через газету. Павел Иванович по-прежнему полон сил, энергии, юмора и задора. Желает ему как можно дольше сохранять эти качества.

Надо сказать, что нынешний год выдался для лесозаготовителей и лесопереработчиков очень трудным. Чрезвычайно затруднила работу погода. После дождей техника в лесу просто тонула. Круглого леса очень мало. Зимой его не вывезли к большим дорогам постоянного пользования, такого лета ни-

Нынешнее лето заставляет производителей деревянной тары относиться к материалам особенно экономно

кто не ждал. Эта проблема коснулась всего Урала и ближайших регионов Западной Сибири. Если везти лес издалека, барабаны получатся уже не деревянными, а золотыми. Хорошо, что нами был сделан запас щек. Но в целом перед всем цехом стоит задача беречь буквально каждую досочку и рейку. Работники относятся к ситуации с пониманием, все идет в дело.

Режим строгой экономии действует на участке изготовления деревянных барабанов. Весь пиломатериал проходит тщательный отбор в зависимости от того, какие заказы поступают с производства КПП. Набираются опыта наши молодые мастера Е.А. Рождественский, И.А. Мальцев. Мастер С.А. Онянова подменяет своих коллег, отвечает за склад метизов: их приемку, определение



Начальник производства деревянных барабанов Л.Л. Курт и мастер Е.А. Рождественский, в прошлом – сборщик изделий из древесины



За работой сборщики щек А.А. Ощепков и Н.Г. Трутнев

качества, выдачу в работу. Ответственно трудятся сборщики барабанов И.А. Ефимов, В.Г. Пушкарев, Д.П. Топорков, В.В. Володин, сборщики щек Н.Л. Храбрено, В.Л. Табатчиков, станочники-распиловщики Т.А. Могилевец, И.Н. Адамова, О.В. Кузьмина. Ремонт оборудования обеспечивают Г.К. Фаттыкзянов, А.П. Анохин. В значительной мере рабочий процесс зависит от мобильности и профессионализма водителей погрузчиков В.П. Михайлова, А.А. Вшивкова, О.В. Дудина, А.В. Ярославцева. Принимают комплектующие и проверяют их качество кладовщики Т.А. Чудинова и М.Б. Кузьмова. Машинист крана С.В. Юрченко совместно с грузчиками В.Д. Сычевым и А.Г. Третьяковым не только выгружают приходящие от поставщиков щетки, но и контролируют их внешние и внутренние слои.

Очень помогает в планировании работы то, что наш руководитель Николай Владимирович Телятников каждое утро лично выясняет потребности в деревянной таре, чтобы к моменту поступления заявки участок был готов к выполнению заказа. А то ведь, к сожалению, случается, что к нам обращаются лишь тогда, когда уже нужно наматывать кабель.

В данное время на участке идет работа над большой партией экспортных барабанов 25-го типа. Для них требуется особая фитосанитарная обработка древесины, высококачественная доска. Изготовление этого ответственного заказа доверили самым квалифицированным специалистам.

А так, самый ходовой тип барабанов для кабельщиков по-прежнему 22-й. Самые большие, которые нам доводилось изготавливать, – «тридцать шестые», с высотой щетки 3 м 60 см. Периодически возникает



Раскрой доски на обшив выполняют П.И. Гагарских и Т.А. Могилевец

необходимость в изготовлении барабанов с повышенной емкостью намотки. Когда они понадобились первый раз, пришлось приложить немалые усилия. А теперь процесс отработан. Трудность возникает лишь тогда, когда нестандартные барабаны требуются экстренно. Их запаса на складе мы не держим.

Если же информация поступает заранее, вопросов не возникает, коллектив готов ко всему. Хочется поблагодарить всех работников за их труд, отношение к делу, профессионализм. Поздравления с праздником адресуем также нашим ветеранам и бывшим работникам Галине Владимировне Петровой, Александру Сергеевичу Епишину,

Петру Владимировичу Мансурову, Павлу Павловичу Соловьеву, Владимиру Васильевичу Гилеву, Галине Сергеевне Софроновой, которую мы вспоминаем с особой теплотой, пользуемся ее наработками.

Заложенные традиции сохраняются в коллективе. Главная установка – у нас общие задачи, а они выполнимы только общими силами. В любой момент и мастер может встать к станку. Новичков мы тоже учим такому отношению к работе. Это главный секрет успеха и залог того, что наш заказчик «Камский кабель» будет и впредь своевременно обеспечен качественными барабанами.

Анастасия МЕРКУШИНА



Водитель В.П. Михайлов готовится везти в цех барабаны 10-го типа



Грузчик А.Г. Третьяков и машинист портального крана С.В. Юрченко готовят щетки к отправке на участок

Высший пилотаж

Окончание. Начало на стр. 2

— Часть из них к тому времени была решена, но само внедрение еще предстояло. На всю жизнь запомнились первомайские праздники 2005 года, когда все службы отдыхали, а мы как раз запускали самый первый реальный расчет заработной платы по сдельщикам. Старались добиться максимальной эффективности. Мне тогда даже пришлось в декрет чуть позже уйти.

— Как говорится, ушли в декретный отпуск с чистой совестью! И кто у вас родился?

— Сын Максим.

Заходим на участок нефтепугружных кабелей, застаем сменного мастера Владимира Гаврилова. Интересуемся, как идет освоение планшета.

— Начинаем тестировать. Из пожеланий: хотелось бы иметь возможность регистрировать маршрутный лист так, как мы делали это в системе IT. А вообще, по первым впечатлениям могу сказать, что новый метод занесения выработки — многообещающий!

Специалисты СИТ взяли данный вопрос на заметку, отметив лишь, что он преимущественно в ведении разработчиков проекта:

— Не все пожелания могут быть реализованы быстро и легко. Но мы стараемся учесть все, что было ранее недоучтено, и максимально доработать.

Проблема только тогда успешно решается, если четко ставится задача. Например, была реальная проблема: так как штрих-

кодирование распространяется пока не на все партии входящих полуфабрикатов, рабочие не могли зарегистрировать выработку «потокком». С.А. Лобашев разработал очень удобный метод печатания ярлыков входящих партий продукции, который помог облегчить работу мастеров и операторов.

Очень важно, проговорив с работником все тонкости проблемы «человеческим» языком, четко донести их до программистов, увязав информационные потоки, чтобы затем совместно найти оптимальное решение.

— А какие качества необходимы в работе программиста, особенно на крупном промышленном предприятии?

— Высокий интеллект, отличное знание языков программирования и бесконечное терпение!

Елена АНДЕРСОН

Почему День программиста отмечается именно на 256 день года?

Дата профессионального праздника программистов была назначена именно на 256-й день года потому, что число 256 является наибольшей степенью числа 2, которая не превышает число дней в году.

Кроме того, 256 — это количество целых чисел в одном восьмиразрядном байте.

Коллектив управления логистики поздравляет с юбилеем ведущего экономиста фактурного бюро **Анну Михайловну КОРЛЯКОВУ!**

На предприятии она трудится 35 лет. Среди коллег заслужила уважение и авторитет как добросовестный работник, прекрасный человек. Анна Михайловна всегда полна оптимизма и юмора. В семье она добрая, отзывчивая, заботливая жена, мама и бабушка.

*Желаем золотого настроения,
В труде — успехов, долгих лет,
И пусть печали стороной обходят,
Судьба хранит от всяких бед.*



ПРАЗДНИК УРОЖАЯ

**В следующую пятницу,
22 сентября,
в конференц-зале АБК-2**

Организаторы проведут осенние конкурсы, а судьи определяют победителей в разных номинациях.

Приглашаем желающих принять участие!

В программе предусмотрены дегустация осенних заготовок и напитков, обмен рецептами.

По всем вопросам обращаться по тел. 24-35, 274-13-35, каб. 203 АБК-2 к Галине Борисовне Бобровой.



Вакансии специалистов

АНАЛИТИК

(высшее профессиональное образование (экономика, математика, статистика, информатика), опыт работы в должности с аналогичным функционалом (аналитик, маркетолог, специалист по прогнозированию и анализу рынка) не менее 1 года, знание методов организации и планирования сбытовой деятельности, знание методики сбора и обработки информации, знание основ ассортиментной, ценовой и маркетинговой политики предприятия, владение ПК, Excel (сводные таблицы, макросы, логические переменные)).

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР ЭКОЛОГИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ

(высшее профессиональное (химическое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, знание документов, стандартов, инструкций по проведению лабораторных анализов и испытаний, правил оформления результатов анализа, умение проводить количественный химический анализ состава вод, атмосферного воздуха, промышленных выбросов).

ВЕДУЩИЙ ИНЖЕНЕР-ПРОГРАММИСТ

(высшее профессиональное (техническое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 3 лет, обязательно знание SQL, методологии объектно-ориентированного программирования, желательны наличие опыта программирования на C#, FoxPro).

ВЕДУЩИЙ СПЕЦИАЛИСТ ПО СВЯЗЯМ С ОБЩЕСТВЕННОСТЬЮ И GR

(высшее профессиональное образование (маркетинг, реклама и PR, менеджмент, экономика и финансы), очная форма обучения, опыт работы в должности с аналогичным функционалом (специалист по PR, GR, специалист по связям с общественностью) не менее 1 года, уверенный пользователь (MS Office, Power Point, Internet), аналитическое мышление, коммуникативные навыки, организаторские способности, знание отраслевой специфики компании, навыки анализа рынка потребителей и конкурентов, знание структур государственной власти, общественных организаций и методов работы с ними, знание механизмов лоббирования интересов компании в органах государственной власти / международных компаниях)

ИНЖЕНЕР-МЕТРОЛОГ

(высшее профессиональное (техническое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, знание нормативных и законодательных требований по метрологическому обеспечению производства, теоретических основ производства).

КОНСТРУКТОР СЛУЖБЫ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА

(высшее техническое образование (машиностроительный, аэрокосмический или механико-технологический факультет); знание: методических и нормативных материалов, касающихся конструкторской подготовки производства, систем и методов проектирования, стандартов, методик и инструкций по разработке и оформлению чертежей и другой конструкторской документации, методов и правил технических расчетов при конструировании, основ систем автоматизированного проектирования; умение разрабатывать проекты, рабочие чертежи по профилю работы; опытный пользователь КОМПАС, AutoCAD).

СПЕЦИАЛИСТ (ПО ЗАКУПКАМ), ГРУППА МЕТАЛЛОВ

(высшее профессиональное образование (экономическое, техническое), опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, знание методов и организации планирования закупочной деятельности, умение работать с технической документацией).



РАССКАЖИ ДРУГУ!

г. Пермь, ул. Гайвинская, 105,
учебный корпус, каб. 120.
Часы работы: с 8.30 до 17.00,
обед с 12.00 до 12.30.
Тел. (342) 274-74-73 (доб. 22-82, 22-83).
E-mail: podbor@kamkabel.ru

Куда пойти в Перми

Сегодня, **15 сентября**, с 17.00 до 23.00 в ПГНИУ – фестиваль под открытым небом «Кампус фест». Вход свободный.

16 сентября, 12.00-15.00, Комсомольский проспект от ДК им. Солдатова до ул. Чакова – «Кросс нации-2017», Всероссийский день бега.

16 сентября в 11.00 и **19 сентября** в 17.30, библиотека №8 (ул. Гайвинская, 6) – «Школа здоровья».

20 сентября, как и каждую третью среду месяца, вход в государственные музеи Пермского края бесплатный. В акции участвуют Художественная галерея, Дом Мешкова, Музей пермских древностей, Диорама, Дом-музей Славянова, Селенитовая комната, PERMM, Хохловка.

20 сентября в библиотеке №8 День бесплатной юридической помощи. Запись по телефону: 274-12-78.

Ежедневно до конца сентября, 14.00-20.00, городская эспланада – фестиваль городок «Лето парк».

Асфальт весной не уплывет

Благоустройство

В Орджоникидзевском районе, как и по всему городу, ремонтируются дворы, междворовые проезды, рекреационные зоны. Значительная часть средств внесена по депутатским программам. Депутаты Пермской городской Думы в каждом округе совместно с жителями формировали планы благоустройства, контролировали ход работ, принимали в эксплуатацию готовые объекты благоустройства.

В м/р Гайва работы на этой неделе завершены. Самый заметный объект – заасфальтированная 400-метровая аллея по ул. Репина, идущая от парка. Кроме нее, по депутатской программе развития микрорайонов также отремонтированы придомовые территории по адресам: ул. Вильямса, 14, 41, 43 и Янвальская, 24а.

По словам депутата **Владимира МОЛОКОВСКИХ**, в районе нет неважных объектов, все должно выполняться в строгом соответствии со СНиПами и ГОСТами:

— Работы вел проверенный подрядчик, количество спецтехники и профессионализм дорожников производили на жителей сильное впечатление. Все отмечали принципиально новый подход: таким образом дворы на Гайве еще не ремонтировались. Старый асфальт и бордюрный камень были полностью демонтированы. Устроены



новые тротуары, с двух сторон проезжей части установлен дорожный борт, заложен поребрик на тротуаре, на проезжей части уложено два слоя асфальта. Это позволяет сделать дворы образцовыми, качественными, как у новостроек, чтобы к ним не было необходимости возвращаться в ближайшие лет десять. Такой подход будет тиражироваться, распространяться и на другие дома. Главное теперь, чтобы сами жители бережно относились к своей территории.

Газета зарегистрирована Управлением Роскомнадзора по Пермскому краю. Свидетельство ПИ №ТУ 59-1118 от 07.09.2016 г. Учредитель и издатель – ООО «Газета «Наш Камский кабельщик».

Главный редактор **МЕРКУШИНА А.А.**
Компьютерный дизайн и верстка **БАБЫШЕВ И.С.**

Наш адрес в Интернете:
<http://www.kamkabel.ru/press/paper>

Адрес редакции и издателя:
614030, Пермь, ул. Гайвинская, 105, АБК-2, комн. 302
Телефоны редакции: (342) 274-74-73 (22-56, 22-54).
E-mail: nkkgazeta@gmail.com

Тираж газеты «Наш Камский кабельщик» – 3000 экз.

Заказ №2240. Объем 1 п.л. Печать офсетная. Время подписания в печать по графику – 17.00, фактически – 17.00
Отпечатана в ОАО «ИПК «Звезда», 614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Распространяется БЕСПЛАТНО

12+