

«Камский кабель» принял участие в выставке «Нефтегаз-2021»



1

Получен сертификат соответствия на кабели управления



2

Лучшим подразделением по охране труда признан цех 7



4

В канун Дня Победы заводским ветеранам вручены подарки



4

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

КАК ВСЕ РАБОТАЕТ

Номенклатура востребована

Производство низковольтных кабелей и проводов не подвержено колебаниям загрузки в той мере, как выпуск других видов КПП. Если для заказов на силовую кабель, используемый при строительстве и модернизации крупных инфраструктурных объектов, характерна сезонность, то продукция цеха 4 круглый год востребована в быту, при прокладке внутри помещений.

– Спрос на продукцию для сети строительных гипермаркетов «Леруа Мерлен» повысился с осени, – рассказал **начальник цеха Фагиль ГАБДУКАЕВ**. – И в зимние месяцы цех трудился напряженно, не прерываясь на длинные новогодние каникулы. Коллектив усилился опрессовщиками. Все довольны тем, что есть загрузка.

С мая ожидаем открытия дополнительных заказов по изготовлению кабелей для базовых станций сотовых операторов. Эту продукцию «Камский кабель» освоил в рамках импортозамещения.

Данный вид кабеля выпускается нашим цехом в кооперации с производством теплостойких кабелей и проводов. Получив скрученную жилу из цеха 1, производим ее изолирование, направляем в цех 7, где в прошлом году было смонтировано новое оплеточное оборудование, затем полуфабрикат возвращается к нам на операцию наложения оболочки. После испытаний готовая продукция отправляется потребителям. Такие заказы требуют от обоих подразделений постоянного внимания, четкости, слаженности.

Процесс изготовления кабелей для базовых станций сотовых операторов технологически пересекается с выпуском продукции для «Леруа Мерлен». Их изолирование и ошлангование выполняется на одних линиях. Чтобы обеспечить оптимальную загрузку оборудования, выполняем опытные работы, осваиваем альтернативный маршрут с использованием других линий. Это позволит выполнять однотипные операции одновременно. Кроме того, в цехе выполнялись опытные работы в ходе постановки на производство новой для нашего предприятия продукции – кабелей управления. В ожидании роста загрузки открыты дополнительные вакансии рабочих.

Продолжается процесс универсализации. В настоящее время испытатели обучаются на изолировщиков на линиях обмотки ИЖ-32 и WTN, где выполняется обмотка слюдосодержащей лентой силовых огнестойких кабелей FRLS, не распространяющих горение, с низким дымо- и газовыделением.

Универсальным является и линейный персонал. Мастера участков 1 и 2 прошли перекрестное обучение, освоили тонкости работы коллег. Профессионализм наших старших мастеров подтверждает тот факт, что Олегу Владимировичу Плотникову недавно доверены



Участок №1 оснащен скоростными кабельными линиями. На снимке старший мастер А.Н. Дегтев

обязанности заместителя начальника производства теплостойких кабелей и проводов. Желаем ему успехов на новом ответственном участке работы. На должность старшего мастера участка №1 переведен Алексей Николаевич Дегтев. Он хорошо зарекомендовал себя на посту сменного мастера и сейчас трудится на новой, более высокой позиции. На участке №1 размещены скоростные линии, здесь производятся кабели в изоляции из ПВХ и безгалогенных композиций с индексом HF, контрольный кабель, опытные партии. Обеспечен заказами и участок №2, где выпускается силовая кабель в ПВХ-изоляции более крупных сечений.

Вся номенклатура цеха востребована потребителями. Основное внимание уделяем стабильно высокому качеству и соблюдению сроков выпуска КПП.

Анастасия МЕРКУШИНА

7 мая 2021 г. №6 (484)

НОВОСТИ

Награда за нацпроект



Начальник ОРПС Н.Н. Гилина, директор по персоналу Е.В. Лопашева.

За активное участие и результативность в реализации национального проекта «Производительность труда и поддержка занятости» наша компания награждена благодарственным письмом Министерства промышленности и торговли Пермского края.

Нацпроект направлен на формирование в стране новой производственной культуры. «Камский кабель» участвует в нем с 2019 года, сконцентрировавшись на управлении персоналом, развитии производственных процессов, модернизации оборудования, обеспечении высокого качества продукции. Результатом внедрения пилотного проекта на базе цеха 2 стали значительное улучшение ключевых производственных показателей: снижение времени протекания процесса и коэффициента брака, увеличение выработки на одного рабочего в процессе производства продукции.

Награждение состоялось в рамках Пермского инженерно-промышленного форума. Благодарственное письмо директору по персоналу ООО «Камский кабель» Елене Лопашевой вручил директор департамента производительности и эффективности Министерства экономического развития РФ Александр Молодцов.

Работа по внедрению нацпроекта продолжается. В планах компании – сохранить заданный темп и масштабировать полученный опыт.

НАЗНАЧЕНИЯ

С 1 мая 2021 г. на должность начальника отдела организации и проведения тендеров назначена **Виктория Александровна ИЕВЛЕВА**.

ЦИФРА

98,53% продукции было сдано ОТК основными цехами с первого предъявления в 2020 году.

БУДЬ В КУРСЕ

Место встречи – «Нефтегаз»

«Камский кабель» продемонстрировал новые решения для нефтегазовой отрасли.

С 26 по 29 апреля представители ООО «Камский кабель» приняли участие в 20-й юбилейной международной выставке «Нефтегаз-2021».

На стенде компании были представлены образцы новейших разработок для нефтегазовой отрасли: кабели для погружных электронасосов, взрывобезопасные кабели марки EPRon®, кабели управления и саморегулирующиеся нагревательные кабели.

Представители предприятия провели ряд важных встреч и переговоров с партнерами и ключевыми нефтегазовыми компаниями России, обсудили новые продукты, будущие поставки и участие в проектах, а также текущее взаимодействие по поставкам кабельной продукции.

В рамках деловой программы семинара «Алюминиевые решения для нефтегазовой отрасли» с докладом «Применение компакти-

рованных проводов для линий электропередачи, в том числе на объектах нефтегазовой отрасли» выступил **заместитель главного технолога Матвей ГУЛЯЕВ**:

– Нефтегазовые компании разрабатывают месторождения, находящиеся в удалении от существующей инфраструктуры, и вопрос энергоснабжения становится особо острым. Сложные климатические условия и труднодоступность объектов диктуют новые требования к линиям электропередачи. Одним из основных направлений работы ООО «Камский кабель» в этой области является создание новых компактированных проводов. Их применение на объектах позволит увеличить количество передаваемой электроэнергии, увеличить расстояние между опорами, минимизировать обледенение ЛЭП, повысить стойкость провода к механическим нагрузкам. В итоге передача электроэнергии станет надежнее, снизятся затраты на обслуживание и ремонт линий.

ТЕХНОЛОГИИ И ИННОВАЦИИ

Освоены кабели управления

Номенклатурный ряд продукции «Камского кабеля», насчитывающий 65000 марко-размеров, вновь значительно расширился. Компанией получен сертификат соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» на кабели управления.

В сертификат включено 288 марок кабелей управления и контроля с жилами из медных луженых проволок сечением от 0,35 до 6 кв. мм, с различными видами изоляции и оболочек, с общим экраном или индивидуально экранированными парами, тройками, четверками и без экрана, с броней из стальных оцинкованных проволок или стальных оцинкованных лент, или без брони, в том числе с водоблокирующими элементами, одновременным заполнением наружных промежутков, с числом жил от 1 до 61, пар от 1 до 27, троек от 1 до 19, четверок от 1 до 4, на номинальное напряжение до 500 В и 660 В переменного тока частотой до 1 МГц, климатических исполнений УХЛ, ХЛ.

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 16.К180-082-2020 «Кабели управления и контроля. Технические условия». Серийный выпуск.



Изолирование кабелей управления выполняется на экструзионной линии RN A Rosendahl

Кабели управления предназначены для передачи сигналов малой мощности от датчиков к аппаратуре контроля. Используются для дистанционного управления исполнительными механизмами при стационарном или подвижном соединении. Данный вид электрических кабелей служит для управления стационарными и нестационарными маломощными механизмами и электрооборудованием.

Прежде чем начать производство новой продукции, специалистами компании была проделана большая работа: исследование рынка, разработка конструкций, написание ТУ, выпуск опытных партий, проведение испытаний на базе ЦЗЛ «Камского кабеля» и в сторонних лабораториях. После получения положительных результатов и постановки на производство стала возможной сертификация нового изделия.

Новая линейка в значительной степени предназначена для нефтегазовой промышленности. Представители этой отрасли – одни из ключевых потребителей продукции ООО «Камский кабель». При строительстве и модернизации объектов нефтедобычи и нефтепереработки используются не только силовые и контрольные кабели, но и кабели управления. Освоив широкий номенклатурный ряд новых востребованных изделий, «Камский кабель» сможет включать их в комплексные поставки, что станет дополнительным конкурентным преимуществом на рынке.

Широкий диапазон марок, включенных в сертификат, охватывает все применяемые материалы и конструктивные особенности новой продукции.

В кооперации по выпуску кабелей управления задействованы цеха 1, 2, 3, 4, 7. Задача производителей – оперативно освоить сложные технологические цепочки, чтобы выполнять заказы в срок и без задержек.

Данный сегмент рынка является высококонкурентным, но на продукцию уже начали поступать запросы. При их выполнении заказами будет загружен персонал разных цехов, а высокая загрузка – это то, чему на производстве всегда рады.

Расширение продуктовой линейки продолжается. В настоящее время ведется работа над изготовлением и сертификацией кабелей управления для искробезопасных сетей.

Освоив новую продукцию, «Камский кабель» в очередной раз подтвердил репутацию компании, специалисты которой реагируют на потребности клиентов, следят за тенденциями развития рынка, успешно решают нестандартные задачи. Каждый продукт торговой марки «Камкабель» разрабатывается в соответствии с условиями эксплуатации и всегда включает в себя самые высокие стандарты надежности и безопасности.

Анастасия МЕРКУШИНА

КАК ЭТО УСТРОЕНО

Фирменный стиль – лицо компании

С 1 апреля в компании введен в действие **Паспорт стандартов фирменного стиля ООО «Камский кабель» (Брендбук).**

Нововведение касается буквально каждого сотрудника, который пользуется электронной почтой, визитками, маркирует по трафарету барабаны, заказывает и принимает спецодежду, упаковку «полипак», брендированный скотч, бирки и этикетки, оформляет выставочные стенды, документы, коммерческие предложения и презентации, этикетки, внешние вывески и дверные таблички (в том числе, в обособленных подразделениях компании, дилерских организациях, магазинах розничной торговли). Нанесение логотипов на любые материальные и электронные носители должны согласовываться с бренд-менеджером дирекции по маркетингу.

Брендбук – регламентирующий инструмент, который нацелен на повышение узнаваемости, формирование ценности бренда, затрагивает многие сферы деятельности компании: маркетинг, производство, продажа, закуп, управление кадрами; касается систем качества и бережливого производства, корпоративной культуры, – подчеркивает **бренд-менеджер Алексей ВАХРУШЕВ**. – Единый узнаваемый стиль четко ассоциируется с направлением деятельности, миссией, задачами и ценностями компании. Нарушение может понести за собой ущерб стоимости бренда, сравнимый с реальными финансовыми убытками.

Фирменный стиль – лицо компании, ее конкурентная особенность. Нам важно достойно выглядеть в ряду прочих кабельных заводов, продавцов электротехнической продукции, работодателей. В каждой точке контакта человека с логотипом «Камкабель» (на спецодежде, в календаре, на продукции, в Интернете, вывесках магазинов по всей России) у него формируется впечатление о «Камском кабеле». Все эти визуализированные точки должны быть приведены к единому стандарту, чтобы наш логотип, как это и было задумано, ассоциировался с качеством, безопасностью, надежностью, динамичностью. Паспорт стандартов фирменного стиля – своеобразный ГОСТ, выйти за рамки которого значит поставить под угрозу стабильное узнавание нашего бренда и логотипа.

В ходе выборочных проверок до введения Брендбука в цехах были выявлены нарушения в маркировке барабанов, оформлении упаков-

ки «полипак», катушках с проводом, бирках на бухтах. В каждом случае проведена работа по устранению нарушений, и дальнейший контроль теперь будет постоянным. Отдельно хочу подчеркнуть, что не нужно маркировать логотипом хозинвентарь, наклейки с названием инструмента, электрокары, ворота, контейнеры – это излишество. На большинстве табличек, связанных с внедрением системы бережливого производства, логотип не требуется. В первую очередь его ассоциируют с выпускаемой продукцией. Для систем бережливого производства в мировой практике разрабатывается отдельная символика.

Как уже было сказано, контроль применения фирменного стиля не ограничивается рамками завода. Бренд «Камкабель» широко представлен во многих городах России и в ближайшем зарубежье. Логотип во франшизе также не допускает искажений. Его размеры, шрифт, цветовая палитра, соотношение элементов математически выверены и прописаны в Брендбуке, и для данной сферы существует свой детальный паспорт стандартов, включающий оформление оборудования, ценников, пакетов, дисконтных карт и одежды продавцов. При нашем участии разрабатывается каждый новый проект магазина.

Качественная продукция в комплексе с качественным брендом идеально работают на достижение общих целей. Задача каждого сотрудника – быть частью команды, помогать бренду получать заслуженного потребителя и прибыль, увеличивая ценность бренда. В этом заключена объединяющая функция фирменного стиля. Одна из задач группы бренд-менеджера – развивать фирменный стиль, оценивая его в конкурентной среде, на соответствие мировым трендам и силу воздействия на аудиторию.

Юридически бренд защищен, его правообладателем является ООО «Камский кабель».

Если со стороны партнера или подрядчика к вам поступил запрос на предоставление логотипа, уточните цель использования и согласуйте запрос с бренд-менеджером (телефон 43-51, e-mail: vahrushev@kamkabel.ru). Обращайтесь за консультацией при любых сомнениях в правильности применения логотипа и фирменного стиля. Специалисты группы бренд-менеджера найдут оптимальное решение.

Анастасия МЕРКУШИНА

ЛИДЕРЫ МЕСЯЦА

Победители марта

Подведены итоги конкурса «Лучший участок цеха по развитию Производственной системы» в цехах основного производства.

Тема месяца – Улучшение работы оборудования Лидеры марта

Батуев В.Н., старший мастер участка оплетки, лакировки проводов и изолирования бумаг цеха 7

Валиев М.К., старший мастер изоляционно-шлангового участка цеха 2

Виноградов К.В., старший мастер участка грубого волочения медной проволоки цеха 1

Горбунов Г.И., мастер участка кабелей из СПЭ цеха 9

Губина В.В., мастер крутильно-изолирующего участка цеха 3

Дерябин О.В., старший мастер волочильно-крутильного участка цеха 2

Димасов А.Х., старший мастер участка кабелей в пластмассовой изоляции цеха 3

Кенкуров В.В., старший мастера изоляционно-шлангового участка цеха 2

Минуллин Д.Р., ведущий технолог СГТ

Нилогов В.О., мастер участка сдачи готовой продукции цеха 9

Носырева С.В., старший мастер участка обмоточных проводов цеха 5

Осипова С.В., старший мастер участка перемотки, комплектации и сдачи готовой продукции цеха 7

Павленин А.Н., старший мастер участка скрутки цеха 1

Пекарева Н.В., мастер участка сдачи готовой продукции цеха 9

Наталья ПЕКАРЕВА, автор четырех улучшений

– В зоне моей ответственности находятся три единицы оборудования: экструзионная линия EEL 60-333, линия экранирования Pourtier №4 и крутильная машина Cortinovis. Регулярно осматриваю каждую линию, каждый узел, контролирую их исправность. Улучшения часто появляются в ответ на запросы рабочих, которые обращаются с просьбой о модернизации. Так на EEL 60-333 было организовано место под крюки. На линии Pourtier №4 организовано хранение карабинов, заменены чулки, которые используются при выполнении связки полуфабрикатов. Подписаны места хранения кабелерезов. На линии Cortinovis промаркированы кнопки, наведен порядок на стеллажах с калибрами, произведена их перестановка. Удобства и функциональности добавила новая компоновка хранения инструмента. Улучшения внедряем совместно с рабочими, руководством цеха, механиками и электриками. Оптимизировать привычную работу очень интересно.



Лучшие участки марта

- 1 место**
Участок СПЭ цеха 9
- 2 место**
Участок общей скрутки цеха 2
- 3 место**
Участок скрутки жилы, изолирования и термообработки проводов цеха 7

Плотников В.С., старший мастер участка среднего волочения медной проволоки и волочения алюминиевой проволоки цеха 1

Плотников О.В., заместитель начальника цеха 7

Томилов Е.С., мастер участка кабелей из СПЭ цеха 9

Торсунов В.А., заместитель начальника цеха 6

Тунгусов Е.В., старший мастер участка №2 цеха 4

Фадеев Д.В., старший мастер участка сдачи готовой продукции цеха 9

Федосеев Э.В., старший мастер участка кабелей в пластмассовой изоляции цеха 3

Худеньких Е.Ю., старший мастер участка скрутки жилы, изолирования и термообработки проводов цеха 7



ДОСКА ПОЧЕТА

Завод ценят за надежность

Старание, ответственность, самостоятельность – качества, незаменимые на производстве

Контролер кабельных изделий ОВП Елена КНЯЗЕВА трудится на заводе недавно. Руководители и коллеги сразу оценили ее ответственный подход к приемке материалов, стремление вникнуть в работу, овладеть необходимыми навыками.

– На «Камкабель» я пришла вслед за мужем. Роман – слесарь-ремонтник в цехе 17, отвечает за работу оборудования производства силовых кабелей. В Пермь мы приехали из Донбасса. Жили в городе Горловка Донецкой области. Муж работал на шахте. Я получила в училище специальность лаборанта химанализа, какое-то время работала на заводе ЖБИ и коксохимическом заводе. Потом родились дочки. Я растила их и вела большое хозяйство: ухаживала за коровами, телятами. Но из-за военных действий нам пришлось оставить свой дом, искать новое место жительства и работу. После нескольких переездов шесть лет назад обосновались в Перми. Очень понравилась снежная зима, уральская природа. От Камы глаз не отвести!

Здесь наконец удалось официально устроиться на надежное предприятие. Соблюдение социальных гарантий и требований охраны труда, гарантированная зарплата вовремя – все это особенно ценно, если приходилось выживать совсем в других условиях.

– Елена Николаевна, действительно, можно только порадоваться, что сейчас в вашу жизнь вернулась стабильность. Как осваивались в ОВП?

– Муж сразу звал меня на «Камский кабель», но я не решалась. Думала: кто меня возьмет без специальности? Работала в клининговых компаниях. А потом решила попробовать. В службе управления персоналом меня направили в отдел внешней приемки. Начальник Ольга Олеговна Акрамова рассказала о работе, взяла меня учеником контролера. Моим наставником стала Татьяна Павловна Зуева. Все показала, подробно объяснила. Остальные коллеги тоже помогали.

– Что входит в ваши обязанности?

– Работа разнообразная, задач много, скучать не приходится. Я начинала с входного контроля алюминия. Недавно мне была поручена другая группа материалов, очень широкий ассортимент: стальная и стальная оцинкованная лента, свинец, ткани... Знакомиться с ними помогает опытный контролер Яна Николаевна Соловьева.

Я выполняю отбор, отношу образцы в лабораторию на испытания, контролирую сроки годности. Нравится работать с образцами и за компьютером, общаться с технологами, кладовщиками, лаборантами.

Мне интересна работа всего завода, применение на производстве материалов, которые мы проверяем. Когда была на экскурсии по цехам, увидела, с чего все начинается, где используется мой алюминий.

В планах – и дальше вникать в процесс, осваивать что-то новое. Благодарна руководству за высокую оценку моего труда и занесение портрета на Доску почета. Понимаю, что мне еще многому предстоит научиться. Не боюсь, что не справлюсь, знаю: рядом люди, которые подскажут.



Фото с Доски почета

Скрутич-изолировщик жил и кабеля цеха 3 Юрий КОЖЕВНИКОВ освоил несколько специальностей кабельного производства. При необходимости он может выполнять обязанности бронировщика и испытателя проводов и кабелей.

– На «Камкабель» я пришел после службы в армии. До этого получил в 41-м училище профессии электрогазосварщика и слесаря широкого профиля. Отслужил в морской пехоте: учился на острове Русский, затем нас направили во Владивосток. Довелось поучаствовать и в боевых действиях в горячих точках Северного Кавказа.

После демобилизации отец Леонид Николаевич предложил пойти учеником на участок нефтепогружных кабелей. Сам он трудился на общей скрутке, мама Любовь Александровна была мастером в цехе 16.

– Юрий Леонидович, вы работаете в цехе больше 20 лет. Изучили свое дело до тонкостей!

– Мне доверяют осваивать опытную продукцию, конструкции кабеля с применением новых материалов. Во всем руководствуюсь картами эскизов, но при необходимости не боюсь принимать решения самостоятельно.

На нашем участке лежит большая ответственность: мы выпускаем не полуфабрикат, а готовую продукцию, которая идет потребителям. Поэтому отношение к каждой операции должно быть максимально ответственным.

За годы моей работы участок изменился, машины модернизируют, ставят новые счетчики. Технологический процесс привычен: изолированную заготовку после водных испытаний получаю с пресса «Розендаль», комплектую, заправляю жилы, обматываю их нетканым полотном, накладываю защитную подушку, броню и отправляю на участок сдачи.

– Чему в первую очередь обучаете новичков, приходящих на участок?

– Следить за исправностью оборудования, качественно выполнять сварку, чтобы не допускать брака. Важно использовать соответствующие материалы: бронеленту, подушку, нетканое полотно. Скрутич-изолировщик должен оценивать их качество и качество полуфабриката, чтобы при транспортировке не возник дефект изоляции. Также мы контролируем геометрические параметры, шаг наложения бронеленты, следим за процессом наложения брони: на нефтекабель она накладывается через профилирующую головку, формирующую противозадирный замок. Такой способ позволяет при эксплуатации опускать кабель в скважину и доставать его без повреждений. Нюансов много, но работа интересная и коллектив дружный. Все рады загрузке и поступающим заказам.



Фото с Доски почета

«КАМКАБЕЛЬ» В ЛИЦАХ

В жизни везет на хороших людей

Мастер участка эмалирования проволоки Геннадий НЕЛЮБИН – один из сотрудников, без упоминания которых не обходится ни один разговор о работе производства обмоточных проводов.

В цех 5 Геннадий Федорович пришел в 2007 году уже состоявшимся человеком. За плечами был опыт работы на изоляторном заводе и в транспортном цехе «Камкабеля». А вот осваивать специфические эмалиграфаты, сложный технологический процесс эмалирования проволоки пришлось с нуля. С этой задачей Г.Ф. Нелюбин справился успешно. Своим упорством и отношением к делу завоевал авторитет в коллективе.

– Расскажите о своей биографии до прихода на завод, Геннадий Федорович.

– Я родился и вырос в Челябинской области, в городе огня и металла Магнитогорске. Окончил школу, отслужил в армии. Военкомат готовил в десантники, но в итоге определили в разведполк. Служил водителем автомобиля в Одесском военном округе. Приходилось много ездить по объектам и гарнизонам Причерноморья, Кавказа, Украины, Молдавии. Во всех республиках к нам относились



Фото сделано до внедрения противозидемических мер

очень хорошо, дружба народов была искренней. 44 года прошло, службу вспоминаю по-доброму. В армии ребята мучают, приучаются к дисциплине и труду.

В декабре 1976 года я переехал в Пермь. Будущая жена Любовь Васильевна работала в бухгалтерии «Камкабеля», заканчивала учебу в финансовом техникуме. В цехе 1 трудилась ее родители. Я 17 лет отработал на квадратных и круглых горнах в цехе обжига изоляторного

завода. Занимался общественной работой, был комсоргом. Затем перешел на «Камкабель».

– В каких подразделениях трудились здесь?

– Начинать на строительстве кирпичного завода, совмещая эту работу с должностью начальника участка ЖКО. Далее десять лет руководил автоколонной №1. А когда ее расформировали, перешел мастером на производство эмальпроводов. Пришлось приме-

нить все свои технические навыки, опыт руководящей работы, знания, полученные в электромеханическом техникуме.

– Вам удалось стать своим в дружном коллективе цеха.

– Все зависит от настроения, желания осваивать дело и добиваться результата. На хорошее отношение люди отвечают добром. Команда в цехе слаженная, каждый знает свое дело до тонкостей. Здесь трудятся замечательные люди, настоящие «спецы» производства обмоточных проводов. Начальник цеха Р.Б. Гиниятуллин, старший мастер С.В. Носырева, наладчик эмальграфатов В.А. Гордеев, эмальровщики С.В. Бурков, А.Н. Бахматов, С.А. Адрианов в совершенстве владеют профессией и делятся мастерством с коллегами. Работа здесь созидательная, для мыслящих людей. Я очень признателен всем, кто меня учил и по сей день помогает в работе с людьми и оборудованием. Могу сказать, что мне везло в жизни, судьба не обидела. Во всех коллективах, где я служил и работал, были хорошие люди, отличные руководители. От них я учился, как губка впитывал знания. Учиться приходится постоянно. Вместе со всем заводом осваивали ИТ. Когда сменные ма-

стера в нашем цехе стали отвечать за оба участка, изучил процессы и оборудование участка обмоточных проводов. Наш цех все время осваивает новые материалы, марки проводов. Модернизируется оборудование. В этих вопросах незаменимый консультант – ведущий технолог Д.Р. Минуллин.

– Геннадий Федорович, с какими чувствами отметили недавний юбилей?

– Рад, что жизнь у меня интересная и многогранная. Жена поддерживает, заряжает, и сама она большая труженица. Дети успешны в выбранном деле: сын – инженер, дочь – главный бухгалтер. Много времени провожу с внуками, они подпитывают молодостью и энергией. Я постоянно чем-то занят. И в заводских мероприятиях всегда участвую. Жаль, что в день нашей рабочей солидарности не проводилась демонстрация. Люблю встречаться и общаться с людьми. Все происходящее вокруг мне интересно. Мы здесь живем, это наша жизнь, судьба наших детей. Впереди 9 Мая – великий день, один из главных праздников. Мы – поколение детей участников войны, выросли патриотами, и я хочу всех поздравить с Днем Победы!

Анастасия МЕРКУШИНА

ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Для многих поколений жителей нашей страны 9 Мая – великий день. День Победы стал для нас символом единения, освобождения и величия народного духа. Я горжусь тем, что мы не забываем наших ветеранов. И тех, кто жив, и тех, кто ушел.

Поздравляю ветеранов Великой Отечественной войны, тружеников тыла, детей войны, всех нас с праздником Победы. Слава тем, кто погиб на фронтах, тем, кто остался в памяти народа и их семей. Пусть новые поколения россиян знают историю и не позволяют ее исказить. Пусть сквозь годы несут гордость за нашу страну и наших людей!

Роман ВОДЯНОВ,
советник губернатора Пермского края



Все больше отдаляется от нас 9 мая 1945 года, все меньше остается ветеранов далекой войны. Земля залечила воронки, выросли новые деревья, отстроились города, выросли три поколения, не знавшие ужасов той страшной войны. Но в памяти людей никогда не померкнет подвиг солдат, тружеников тыла, спасших мир и завещавших нам его беречь! Пусть память о Победе и непомерно высокой цене, которую за нее заплатили наши предки, не будет забыта и пусть всегда над нашими головами будет мирное небо.

С уважением,

Владимир МОЛОКОВСКИХ,
депутат Пермской городской Думы



ПРАЗДНИК

Поздравления ветеранам!

В канун Дня Победы «Камкабель» поздравил с праздником своих ветеранов.

– На сердце становится теплее от заботы родного завода, – с улыбкой говорят кабельщики самого старшего поколения. – Нам довелось расти и трудиться в сложные годы. Благодарны судьбе, что она связала нас с «Камкабелем». И по сей день приходим сюда, как в родной дом.

Подарки получили труженики тыла, малолетние узники фашистских лагерей, репрессированные, дети-сироты войны.

На учете в Совете ветеранов сейчас состоит лишь один участник Великой Отечественной войны – **Георгий Трофимович БАЖИН**. За прошедший год мы простились с Аркадием Михайловичем **КАЛИНИНЫМ**. Память о боевом подвиге воинов-героев и трудовых заслугах ветеранов живет в нашей памяти.

С ЮБИЛЕЕМ!

Коллектив ЦЗЛ поздравляет с юбилеем начальника ЛКИ **Анну Николаевну ТОКАРЕВУ!** А.Н. Токарева с 1994 г. трудится в ЦЗЛ, прошла путь от лаборанта до руководителя. С 2012 года возглавляет лабораторию климатических испытаний. Анна Николаевна грамотный специалист, очень скрупулезно относится к своим обязанностям.

Человек она любознательный и трудолюбивый, требовательный и справедливый. К коллегам внимательна и дружелюбна. Воспитала дочь Марию, которая отлично окончила Пермский государственный университет.

Желаем красотой и счастьем светиться искренне всегда. Пусть жизнь приносит только радость Вам все грядущие года. Уюта Вам и мира в доме, спокойных на работе дней, любви большой от самых близких, и дружбы верной от друзей.

НАША БЕЗОПАСНОСТЬ

Охрана труда в цифрах

28 АПРЕЛЯ СОТРУДНИКИ СЛУЖБЫ ОХРАНЫ ТРУДА ОТМЕТИЛИ СВОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ПРАЗДНИК. ЗА ПРОШЕДШИЙ ГОД КОЛЛЕКТИВОМ СОТ ВЫПОЛНЕН ЗНАЧИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РАБОТЫ

1 169 проверок подразделений по охране труда проведено

1 060 измерений вредных производственных факторов проведено на рабочих местах лабораторией производственного контроля.

364 рабочих места прошли специальную оценку условий труда

46 человек прошли санаторно-курортное лечение.

1 242 человека прошли периодический медицинский осмотр.

56 мероприятий по охране труда и улучшению условий труда из Соглашения по охране труда реализовано.

2 251 человек приняли в 2020 году медики заводского здравпункта.

22 350 предрейсовых и послерейсовых медосмотров водителей проведено.

Во Всемирный день охраны труда в СОТ подвели итоги работы за год.

Лучшим подразделением стало производство теплостойких кабелей и проводов!

В рамках Пермского инженерно-промышленного форума Минпромторг организовал среди предприятий региона интеллектуальную игру «Охрана труда ONLINE». В ней приняли участие 20 команд. В интеллектуальную сборную «Камского кабеля» вошли представители СОТ, СЭБ, РЭК, СГМ. В непростой борьбе они ответили на самые каверзные вопросы, обыграли большинство соперников и **заняли третье место! Поздравляем!**

В здравпункте предприятия ведет прием врач-терапевт-профпатолог Нина Александровна Дозморова. Часы приема: вторник, четверг с 13.00 до 16.30.

Можно обращаться по вопросам, связанным с результатами периодического медицинского осмотра, направлением на дообследование по результатам ПМО, личными заболеваниями и др.

ВАКАНСИИ

ПРИВЕДИ ДРУГА И ЗАРАБОТАЙ!

КАЖДЫЙ СОТРУДНИК НАШЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ МОЖЕТ СТАТЬ УЧАСТНИКОМ АКЦИИ И ЗАРАБОТАТЬ!

АКЦИЯ НА ВАКАНСИИ:

- МАШИНИСТ КОЗЛОВОГО КРАНА
- ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА (АВТО, ЭЛЕКТРО)
- СТРОПАЛЬЩИК
- УЧЕНИКИ ОСНОВНОГО И ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА
- ЭЛЕКТРОМОНТЕР

ВЫПЛАТЫ СОСТАВЛЯЮТ ОТ **2500** ДО **5000** РУБ.

☎ 274-74-73 (доб.: 26-46)

✉ PODBOR@KAMKABEL.RU

ООО «Камский кабель»

ЕСЛИ У ВАС НЕТ ОПЫТА РАБОТЫ, ОБУЧИМ ПРОФЕССИЯМ КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА а также ПРОФЕССИИ ВОДИТЕЛЬ ПОГРУЗЧИКА (АВТО-, ЭЛЕКТРО-) МУЖЧИН И ЖЕНЩИН

ПРЕДЛАГАЕМ:

- получить профессию за счет предприятия (срок обучения 2-3 мес.),
- стипендию на период обучения от 15000 до 19000 рублей в месяц,
- медкомиссию за счет предприятия,
- гарантированное трудоустройство, – служебный автобус.

А также ВАКАНСИИ (наличие профессии, опыта работы обязательны):

- водитель погрузчика (авто-, электро-)
- грузчик
- кладовщик
- контролер кабельных изделий
- лаборант по электроизоляционным материалам
- машинист козлового крана
- отделочник-универсал
- слесарь КИПиА
- стропальщик
- токарь
- электрогазосварщик
- электромонтер

Обращаться:

г. Пермь, ул. Гайвинская, 86, учебный корпус, каб. 120
При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), ИНН, СНИЛС, документ об образовании.
Собеседование: с 8:30 до 15:00, обед с 12:00 до 12:30.
Тел. 8-800-220-5000 (звонок бесплатный)
E-mail: podbor@kamkabel.ru
ВКонтакте: vk.com/kamkabel
Instagram: [kamkabel_work](https://www.instagram.com/kamkabel_work)

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

- ИНЖЕНЕР КИПиА
- ИНЖЕНЕР ПО ТЕХНАДЗОРУ
- СПЕЦИАЛИСТ ПО ЛОГИСТИКЕ
- КОНСТРУКТОР СЛУЖБЫ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА
- КОНСТРУКТОР ПО РАБОТЕ В ИТ
- МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА
- ВЕДУЩИЙ АНАЛИТИК
- ЭНЕРГЕТИК

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 6 (484) 7.05.2021
Тираж – 1000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.
Отпечатано в типографии
АО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 6471
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении
Роскомнадзора по Пермскому краю.
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118
от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: <https://vk.com/kamkabel>