

К работе готовят новый кран



2

Армейская закалка помогает в труде



2

«Камкабель» – чемпион в биатлоне!



4

Приведи друга и заработай!



2

НАШ *Камский* КАБЕЛЬЩИК

Издается с января 2009 года

КАК ЭТО РАБОТАЕТ

Мы не привыкли отступать!



Лишь несколько заводских подразделений состоят исключительно из представителей сильного пола. В канун Дня защитников Отечества мы побывали в службе организации ремонтов оборудования.

В СОРО трудятся девять человек. Основная задача этого небольшого сплоченного коллектива – обеспечение исправного состояния линий и агрегатов, минимизация их простоев. За этой короткой формулировкой скрывается огромный объем работы, ведь на вооружении у кабельщиков стоит обширный парк самого разнообразного оборудования. От его работы напрямую зависят выполнение производственных планов, качество выпускаемой продукции.

Дружный коллектив СОРО, возглавляемый Н.Н. Тебеньковым, справляется с координированием деятельности механиков и энергетиков, организует работы с привлечением цеха 17, ЭРП и подрядных организаций. Каждый ведущий инженер отвечает за несколько подразделений, инженеры работают над выполнением общих задач.

Три десятка лет трудится на «Камкабеле» **Анатолий БЕКМЕМЕТЬЕВ**. Досконально изучил оборудование производства шланговых кабелей.

– Сейчас отвечаю за цеха 2 и 6, – рассказывает Анатолий Иванович. – На производстве СИП оборудования не много, оно более новое и поддерживать его в порядке проще. Цех 2 имеет свою специфику. Отдельно размещены сыпучие ингредиенты и оборудование для изготовления резиновых смесей. По сути, это производство в производстве. Большое количество единиц многопрофильного оборудования задействовано на каждом из пяти участков: резино-делательном, волочино-крутильном, изоляционном, шланговом и участке сдачи готовой продукции.

За последние годы в цехе прошли такие масштабные мероприятия, как замена агрегатов непрерывной вулканизации. Ведется подготовка к установке новых машин китайского производства: оплеточных и тростильных. Существующее оборудование фирмы Sket выработало ресурс. Да и номенклатура крупных сечений на этих машинах оплетать нельзя. Поэтому был сделан закономерный вывод о необходимости их замены. Техника скоро придет на завод. Вписать новую технику в границы работающих участков – всегда непростая задача. В данном случае нашли возможность в ожидании запуска новых машин не выводить из работы старые. Они не демонтированы: выполняют заказы, будут работать, сколько потребуется.

Моя задача – контролировать работу всего парка, сводить к минимуму простои, не допускать срыва позиций или брака, связанного с неисправностью оборудования. Передаю свой опыт молодому механику производства по ремонту и обслуживанию оборудования Алексею Булатову. Рад, что цех 2 поручен такому грамотному специалисту.

Поддержание оборудования в исправном состоянии зависит и от персонала производства шланговых кабелей. Плотным сотрудничаем с заместителем начальника производства А.В. Касимовым, старшими мастерами, ОРПС.

Вообще за годы работы я сделал вывод, что в вопросах обслуживания и ремонта оборудования надо контролировать выполнение заданий и добиваться результата так же строго, как и при производстве продукции. Дисциплина нужна армейская. Поскольку мы встречаемся в канун 23 февраля, уместно вспомнить службу в Вооруженных силах. После института я был призван в ракетные войска. Служил под Минском в звании лейтенанта, был командиром взвода оперативно-тактических ракет. Из Перми нас было призвано несколько человек, до сих пор поддерживаем связь друг с другом. С одним из армейских товарищей даже работаем по соседству, взаимодействуем в работе. Технолог ремонтно-механического производства ООО «Технология-Сервис» Анатолий Васильевич Внуков отвечает за оснастку и инструмент. Работаем мы давно, но интерес к работе не ослабевает, а это обеспечивает позитивные результаты.

– В моем ведении находятся производство теплостойких кабелей и проводов и СГП, – говорит **Радомир ШАКИРОВ**. – Большим подспорьем в выполнении оперативных и плановых ремонтов стал увеличившийся персонал цеха 17, возглавляемый механиком А.Б. Башкирцевым. Плечом к плечу с ними трудится электроремонтный персонал под руководством энергетика А.В. Печенкина. Хотелось бы отметить работу наладчиков цеха 7, так как наш функционал пересекается. Особое внимание уделяем машинам, от которых напрямую зависит выполнение планов выпуска КПП. В прошлом году в цехе 7 появилось новое оборудование. Хотелось бы обновить тростильные машины, чтобы они работали бесперебойно. Для цеха 7 характерно большое количество единиц однотипного оборудования и его равномерная загрузка в течение года. Запчасти и комплектующие приходится заказывать сотнями. Выручает ремонтно-механическое производство ООО «Технология-Сервис».

Каждый день ставит перед нами новые задачи, которые весь коллектив службы решает сообща. **Результатом слаженной работы СОРО и, конечно, РЭК в целом стало снижение простоев по причине поломок оборудования в 2018 году по сравнению с предыдущим годом на 30 процентов!**

Думаю, каждый, кто интересуется техникой, в детстве смотрел киножурнал «Хочу все знать». Можно сказать, что мы взяли на вооружение его девиз: «Мы не привыкли отступать!» С таким настроем и работаем. В свободное время многие увлекаются футболом. Кто-то является действующим игроком футбольно-оздоровительного клуба, кто-то – почетным и активным болельщиком. Летом активно обсуждали матчи Чемпионата мира. К событиям такого масштаба ни один мужчина не может оставаться равнодушным!

Анастасия МЕРКУШИНА

22 февраля 2019 г. №3 (445)

АНОНС

Все на лыжню!

В воскресенье, 24 февраля, состоится корпоративная эстафета и большой спортивный праздник «Лыжня Камкабеля-2019»! Мероприятие приурочено ко Дню защитника Отечества.

Не пропустите! На нашем предприятии возрождается традиция выявлять сильнейших лыжников.

Встречаемся возле средней школы №37 (ул. Кабельщиков, 21).

Регистрация участников начнется в 9.30. Болельщиков и группы поддержки ждем на **торжественное открытие к 10.30**.

Первенство будет разыграно в двух группах: среди цехов и среди отделов (служб).

Участники команд, занявших призовые места, будут награждены медалями, дипломами и ценными сертификатами.

В прогнозе самая благоприятная для зимы погода. Проведем этот выходной день на лесной опушке, поддержим наших спортсменов! Горячего чая и угощений хватит на всех.

Непременные участники заводского праздника – дети кабельщиков. Для них приглашены аниматоры и приготовлены подарки.

До встречи на лыжне!



НАЗНАЧЕНИЕ

С 13 февраля 2019 г. на должность начальника транспортного отдела назначена **Любовь Сергеевна КОНСТАНТИНОВА**.

ЦИФРА

984 работника предприятия относятся к категории военнообязанных. Поздравления с Днем защитника Отечества будут принимать 50 офицеров, 918 рядовых и 11 призывников. Трудятся на «Камском кабеле» и 5 военнообязанных женщин!



НОВОСТИ

Ориентированы на потребителей



Представители гипермаркета «Леруа Мерлен» посетили «Камский кабель».

Наше сотрудничество с сетью гипермаркетов товаров для строительства, отделки и обустройства дома началось около года назад. Продукция с торговой маркой «Камкабель» успешно продается в Перми, Екатеринбурге и Уфе.

Силовые плоские кабели, провода и шнуры бытового назначения для гипермаркетов выпускаются в цехе 4. Здесь была проведена большая работа, чтобы выполнить требования по длине реализуемой КПП. До недавнего времени продукция выпускалась исключительно бухтами по 100-200 метров для оптовых покупателей и строительных фирм. Сеть «Леруа Мерлен» ориентирована на розничных потребителей, у которых востребованы бухты короткими длинами по 5, 10, 20 метров. Новые требования внесли существенные изменения в организацию работы цеха, но кабельщики всегда идут навстречу требованиям потребителей.

7 февраля на «Камском кабеле» состоялось обучение специалистов «Леруа Мерлен» по продукции, представленной в гипермаркетах. Представители «Камского кабеля» рассказали о производственных мощностях завода, об особенностях применения и процессе производства кабелей и проводов типа ВВГ, NUM, ПВС, ШВВП. Гости посетили цех 4 и ознакомились с процессами изготовления жилы, скрутки, наложения изоляции и оболочки, испытаний готовой продукции, упаковки и маркировки.

— Сотрудники «Леруа Мерлен» своими глазами увидели, как выпускается и упаковывается продукция, — рассказал **начальник КТБ СГТ Олег ВАРИН**. — Узнали, что вскоре будет приобретено дополнительное бухтовое оборудование. Им все было интересно, а особенную радость вызвали коробки со знакомым логотипом сети, установленные на поддоны.

Сотрудники гипермаркета получили свидетельства о прохождении обучения. По словам гостей предприятия, полученная информация будет полезна в их работе.

Работы на высоте

В пятом пролете цеха 1 производится замена мостового крана.

Работа ведется по плану технического развития предприятия. Старый кран, обслуживающий участок среднего волочения меди и печи отжига, верой и правдой отработал полвека. На смену ему пришел новый кран грузоподъемностью пять тонн.

Монтаж сложного механизма производит ООО ТД «Пермский крановый завод». Для удобства машиниста современная кабина оборудована регулируемым креслом. Приводы крана и грузовой тележки оснащены частотным управлением. Это обеспечит сохранность механизмов при работе и экономию электроэнергии. На этой неделе произведен подъем на крановый путь моста крана. Работы по монтажу завершатся в марте.

Ты мне друг или реферал?

На «Камском кабеле» успешно действует реферальная программа «Приведи друга и заработай!».

Суть акции заключается в том, что если по вашей рекомендации на работу устраивается новичок (реферал), то сотрудник (реферер), порекомендовавший кандидата, имеет возможность получить единовременное денежное вознаграждение.

За прошедший период по результату проведения акции всего были трудоустроены 41 кандидат, из них 46% — ученики рабочих профессий кабельного производства, 34% — квалифицированные рабочие (слесари-ремонтники и водители погрузчиков), 14,5% — неквалифицированные рабочие (грузчики, транспортировщики), 5% — рабочие с разрядом по кабельной профессии.

В зависимости от того, на какую вакансию были предложены кандидаты, работники завода получили возможность дополнительного заработка от 1500 до 5000 рублей (за каждого приведенного друга). Основное условие при выплатах вознаграждения — новичок должен проработать на предприятии не менее 3 месяцев!

Сейчас акция продолжает свое действие для должностей:

- ученик работника основного производства (вознаграждение — 1500 рублей),
- слесарь-ремонтник (вознаграждение — от 1500 до 3000 рублей в зависимости от опыта и разряда),
- машинист мостового/козлового крана (вознаграждение — 3000 рублей),
- мастер (вознаграждение — 5000 рублей).

И помните, участвуя в акции, вы получаете: отличного коллегу, денежное вознаграждение и счастливого друга!

По вопросам акции обращайтесь в службу управления персоналом: АБК-2, кабинет 120, тел.: (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 26-46, 22-74).

«КАМКАБЕЛЬ» В ЛИЦАХ

Помогает армейская закалка

Наладчик технологического оборудования участка СП и пресования кабелей **М.Н. ТРУТНЕВ** недавно принимал поздравления с юбилеем. Встретить 70-летие на рабочем месте, оставаясь востребованным на сложном производстве, удается не каждому. Впервые в цех 3 **Михаил Николаевич** шагнул более полувека назад, сразу после школы.

Уникальные алюминиевые пресса, которые сейчас выглядят историческим раритетом, в ту пору сверкали новым металлом. Михаил поступил на участок учеником опрессовщика, освоил профессию, но тут подошла пора служить в армии.

— Призвали меня в войска химической защиты, — вспоминает **М.Н. Трутнев**. — В учебке получил специальность химика-дегазатора, а затем нас отправили в группу советских войск в Германию. Там до 1970 года в должности заместителя командира взвода проходила моя служба. Занимались строевой подготовкой, ходили в наряды, а в свободное время нас отправляли на экскурсии по Германии. Посетили много интересных мест, музеев, парков. В коллективе нашей роты атмосфера была очень хорошей. Офицеры относились к солдатам по-отцовски. Служили дружно, как одна семья.

Вернулся на завод. Вникал в работу оборудования, изучал тонкости профессии. А в 1976 году меня назначили старшим опрессовщиком. Это работа по шестому разряду. Должность очень ответственная, требует больших знаний, умения руководить людьми. Участок тогда работал на полную мощность, на свинцовых и на алюминиевых прессах трудилось по восемь бригад. Было много молодежи, комсомольско-молодежные бригады соревновались между собой. Четыре года назад я перешел в наладчики.

— Наверное, рассказы о заводе помогли вашему сыну **Кириллу** определиться с местом работы. Сейчас **Кирилл Михайлович** — старший мастер участка кабелей в пластмассовой изоляции.

— Начинать **Кирилл** в 2000 году на участке прессов, в моей бригаде.



Сын пришел в бригаду к отцу и даже превзошел своего учителя

Потом отработал на свинцовых прессах, был назначен мастером и старшим мастером на участке нефтепогружных кабелей, а недавно перешел на силовую.

— На завод меня действительно привлек пример отца, — подключается к разговору **К.М. Трутнев**. — Его авторитет всегда был непреклонным. Он и сейчас пример для меня. Начинать так же, с ученика, и не пожалел. Работа на заводе дает возможность стабильного надежного заработка. С каждым годом это все более ценится. Без отрыва от производства получил высшее образование. Сейчас работаю на третьем по счету участке в цехе. Тоже, можно сказать, универсализация.

— В отличие от отца, ваш стаж не прерывался на годы службы в армии?

— Долг Родине я отдал до того, какстроился на «Камкабель». Моей детской мечтой было стать профессиональным военным. Поступил в военный институт два года подряд. Сначала прошел курс молодого бойца, но для принятия присяги не хватило возраста. Через год мне исполнилось 17, снова поступил на автобронетанковый факультет Пермского военного института внутренних войск МВД РФ. Отучился два года. Армейскую подготовку прошел в полной мере, понял, что такое жесткая дисциплина и жизнь по уставу. После утренного развода мы шли на занятия. Были наряды по роте,

караулы по институту, полевые выходы на стрельбища. Учились вместе с нынешним старшим мастером участка СП и пресования кабелей **Вадимом Вороновым**. Только он, в отличие от меня, учебу окончил, является ветераном боевых действий. А я решил найти себе применение на производстве. Но вложенный в нас патриотизм, полученная закалка остались и помогают в жизни. У нас на каждом участке есть такие ребята.

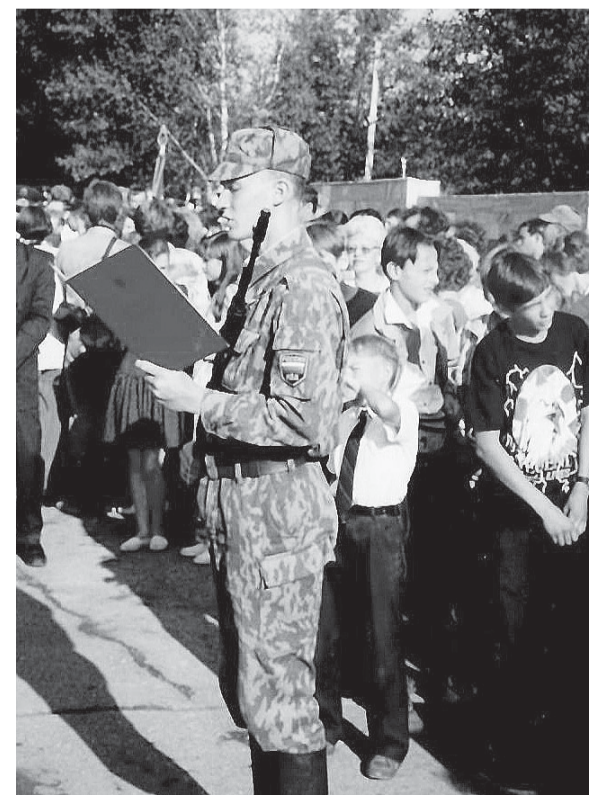
Когда приходят новички, на первом собеседовании обязательно спрашиваю о службе в армии. У нас ценятся дисциплина, исполнительность, готовность выполнять распоряжения руководителей, знание своих функциональных обязанностей. Отслужившие ребята более самостоятельны, дисциплинированы. Они рассказывают на себя, ценят работу, более приспособлены к жизни, к сложным условиям. Не секрет, что работать на крупном промышленном предприятии сможет не каждый. Служба в армии в процессе адаптации — безусловный плюс.

Освоившись, новички тоже начинают ценить преимущества большого завода. Он был и, несмотря ни на какие трудности, останется стабильным. В ожидании роста загрузки каждый должен качественно и грамотно выполнять свою работу, готовиться к «высокому» сезону. Тяжело в учении — легко в бою!

Анастасия МЕРКУШИНА



М.Н. Трутнев (на снимке он справа) служил в Германии



Присягу принимает курсант К.М. Трутнев

ДОСКА ПОЧЕТА

Всегда на передовой

Не всегда мы знаем биографию человека, который трудится по соседству. Не подозреваем, что за плечами у немногословного коллеги, которого отличают особая дисциплина и умение отвечать за порученное дело, – служба в горячих точках. День защитника Отечества – повод рассказать о таких людях, об их армейском прошлом и сегодняшних достижениях.

Цех 6 в прошлом году отметил десятилетний юбилей. С самого начала в его коллективе трудится сменный мастер Павел КАБАК. Павел Александрович пришел на «Камкабель», имея за плечами опыт работы на других промышленных предприятиях.

– Решил: зачем искать что-то другое, когда живу рядом с такой крупной, стабильно работающей компанией? Наш завод известен не просто во всероссийском, а в мировом масштабе!

Попал в новый цех. Помню официальное открытие производства СИП. В тот период коллектив формировался, учился работать, осваивал новое оборудование, номенклатуру. Вместе со всеми и я узнавал много интересного. Конечно, пригодились знания и опыт руководящей работы, полученные на прежних местах. Я считаю, что главное – подобрать к людям подход, найти общий язык, тогда и работа пойдет на лад.

– **Что сейчас входит в ваши обязанности?**

– В нашем цехе на сменных мастерах лежит ответственность за все операции: от приемки из цеха 1 заготовки, скрученной токопроводящей жилы, до сдачи готовой продукции. Между этими этапами – решение всех производственных вопросов, возникающих в ходе наложения изоляции, сшивки, скрутки. Кроме того – контроль состояния оборудования, соблюдения правил охраны труда.

Наша задача – выпуск СИПов, современных проводов, которые востребованы везде. Сейчас загрузка не самая высокая. Зимой спрос на провода падает, их удобнее прокладывать летом. Эту сезонность приходится учитывать.

– **Ваш портрет не впервые занесен на заводскую Доску почета. Что тому причиной?**

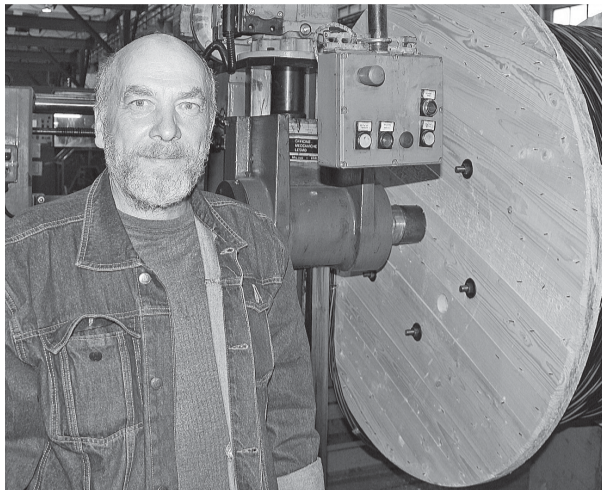
– Наверное, исполнительность, ответственность.

– **Какие задачи ставите перед собой на перспективу?**

– Продолжать совершенствоваться и развиваться вместе с цехом. На нашем опыте внедряется много нового на заводе: Бережливое производство, система IT. Осваиваем и новинки производства. Готовы к дальнейшему расширению номенклатуры.

– **Павел Александрович, этот номер газеты выходит в канун 23 февраля. Расскажите о своей армейской службе.**

– Красных дней календаря у меня и моих сослуживцев несколько: не только День защитника Отечества, но и День пограничника, День воина-интернационалиста. Нам довелось в 1980 году в составе советских войск входить в Афганистан. Несли службу в горах Памира на высоте 3200 метров над уровнем моря. Сопровождали разведчиков, охраняли перевалы на стыке границ Индии, Китая и Пакистана в сотне километров от своей страны. Родные о месте моей службы могли лишь догадываться. В письмах писал кратко: жив-здоров. Сейчас рассказываю об армии внукам, их у меня трое. Считаю, мужчине нужно отслужить и уметь защитить свою Родину. Если не мы, то кто?



Стаж на «Камкабеле» скрутки цеха 2 Олега ИВАНОВА – тринадцать лет. В Пермь он приехал из Удмуртии, освоил профессию сварщика, а затем скрутки на кабельном производстве. На волоочно-крутильном участке его характеризуют исключительно положительно: «работящий, ответственный, универсал».



– **Почему из всех пермских предприятий вы остановили свой выбор именно на «Камкабеле»?**

– До этого работал рядом, на заводе ЖБК. «Камкабель» привлек более высоким уровнем зарплаты.

– **Все время трудитесь на одном участке, по одной профессии?**

– Да. Только машины разные. Приняли меня учеником скрутки. Сдал на разряд, начал работать самостоятельно.

Сначала освоил машины сигарного типа СРН, потом старший мастер В.А. Торсунов перевел меня на МКД. Здесь было больше загрузки и требовались люди. А раз я скрутик, должен на всем уметь работать. На них больше катушек: от 37 до 54. Заправка занимает больше времени. Операция наша промежуточная, выпускаем полуфабрикат. От нас скрученная жила отправляется на агрегат.

– **Олег Геннадьевич, наша газета нередко рассказывает о скрутиках. Важная профессия кабельного производства! Вот и вы на хорошем счету. Как считаете, за счет чего?**

– Стараюсь не допускать брака, всегда выполнять поставленные задачи. Освоил все машины, все сечения. Готов передавать знания новичкам. Ученики у меня бывают каждый год. На производстве остаются не все, только те, кто работы не боится. Много таких же, как я, деревенских.

– **Что планируете на будущее?**

– Участвовать в выполнении планов производства. По нашему участку всегда есть загрузка, без работы не сидим.

– **Будете отмечать День защитника Отечества? Где вы служили?**

– Праздник отметим, конечно. В армии я служил, как и все мои братья: нас в семье пятеро. В 2000 году меня призвали в мотострелковые войска вместе с Алексеем, мы двойняшки. Сначала отправили на север, в Мурманск, там была учебка. А потом поехали на юг, в Чечню. Полтора года жили не в казарме, а в палатке в горах. Дома, конечно, волновались, очень радовались нашему возвращению. Приехал с погонями младшего сержанта. Сейчас мои армейские фотографии любит разглядывать сын Максим. В прошлом году к 23 февраля он носил их в детский сад. Ходим мы семьей и на парад в День Победы. Этот праздник для меня двойной, совпадает с нашим с Алексеем днем рождения. Когда встречаемся с братьями, вспоминаем о службе в армии. Эту школу жизни должен пройти каждый. Мужчине она идет на пользу.

ПЕРСОНАЛ

Таких людей мы ценим

В производство теплостойких кабелей и проводов редакции более привычно обращаться в канун 8 марта: коллектив здесь преимущественно женский.

– Мужчин у нас действительно не много, но тем ценнее вклад каждого в работу, – говорит начальник цеха 7 Е.А. Бузинов. – В числе тех, на кого всегда могу положиться, – сменный мастер Василий ВАХРУШЕВ. С ним мы знакомы еще по работе в цехе 4. Василий Александрович владеет профессиями изолировщика и скрутки, а в последние годы выполняет обязанности мастера. Недавно мы перевели его со второго участка на первый. Теперь в зону ответственности В.А. Вахрушева входят процессы скрутки жилы, изолирования и термообработки проводов. Работник он исполнительный. В смене всегда порядок, поставленные задачи решаются качественно и в срок. В свое время без отрыва от производства получил высшее образование. За плечами имеет службу в армии. Таких людей мы ценим.

– На «Камкабеле» я работаю 21 год, – рассказал В.А. Вахрушев. – Пришел сразу после армии. На за-



Мастер В.А. Вахрушев, изолировщики проводов О.А. Бузорова, В.П. Накарякова

воде трудились мои мама и сестра. Когда перешел из четвертого цеха в седьмой, пришлось осваивать новую номенклатуру проводов. Здесь она гораздо шире, поэтому и работа интереснее. Я люблю учиться, узнавать что-то новое.

– **А где вы служили, Василий Александрович?**

– На Дальнем Востоке, механиком-водителем БМП на российско-китайской границе. Условия были

суровые: температура опускалась до минус 47 градусов, за день могли образоваться двухметровые сугробы. Все приходилось преодолевать. Многие задачи, которые поначалу кажутся невыполнимыми, в результате удается решить. Так формируется характер. А потом этот опыт применяется и в жизни, и на производстве. Человеку многое по плечу. Надо только верить в свои силы.

Анастасия МЕРКУШИНА

НАШИ ВЕТЕРАНЫ

Пример для молодежи

16 февраля в микрорайоне Кислотные Дачи на площадке лица № 5 состоялся День здоровья для людей старшего поколения, – сообщает Интернет-сайт районной администрации.

Для участников мероприятия были подготовлены лыжные трассы на 1 и 3 км, тропа скандинавской ходьбы. На протяжении всего маршрута ветеранов сопровождали волонтеры. Те, у кого не оказалось собственного инвентаря, могли прогуляться по тропе здоровья или поучаствовать в спортивно-развлекательной программе с забавными конкурсами. В конце мероприятия был организован чайный стол.

В таких мероприятиях важны не рекорды, а личный пример старшего поколения, который показывает, что в любом возрасте можно оставаться бодрим телом и духом. Но все же приятно, что призеры на лыжной дистанции стали ветераны «Камкабеля» Любовь Николаевна Некрасова и Валентина Степановна Пермякова!



СПОРТ

Золотая команда!

16 февраля на лыжной базе «Южный» прошли традиционные соревнования по биатлону среди работников предприятий энергетической и электротехнической промышленности Пермского края, объединенных в Пермскую организацию Всероссийского Электропрофсоюза.

Более 130 человек боролись за звание лучшей команды. Победу впервые одержал «Камский кабель»!

Второе место заняли биатлонисты Воткинской ГЭС, бронза досталась команде Пермэнерго.

Мужчины бежали дистанцию 3 км с двумя огневыми рубежами, женщины преодолели 2 км и стреляли один раз.

Первые места в своих возрастных группах заняли специалист по охране труда СОТ Татьяна Мифтахова и начальник БТК цеха 3 Диана Тронина. На вторые ступеньки пьедестала поднялись менеджер ОРКК Ольга Шестакова и начальник электро-ремонтного производства ООО «Технология-Сервис» Владимир Манаков.

Также в общем зачете были учтены результаты начальника цеха 6 Вячеслава Манакова, старшего мастера цеха 1 Алексея Павленина, технолога СГТ Игоря Пачина, ветерана завода Галины Кирьяновой.

– По сравнению с прошлым годом организация соревнований немного изменилась, – рассказала Татьяна Мифтахова. – Участники стартовали по одному, это позволило избежать очередей на стрельбище. С погодой нам повезло. И винтовки стреляли лучше, чем год назад в мороз. Соревнования пролетели быстро. Пока ждали подведения результатов, успели угоститься горячим чаем с выпечкой. Болельщиков у нас было не много, но мы сами активно поддерживали товарищей по команде.

– Личная медаль с соревнований Электропрофсоюза уже четвертая в моей коллекции, – поделилась Ольга Шестакова. – Ездим постоянным составом, команда слаженная. Соперников знаем, общаемся как хорошие знакомые. Биатлонные соревнования всегда проходят в атмосфере семейного праздника. Принимают нас дружелюбно, угощают вкусно. Детская анимация не дает ребятам скучать. Мы ездили с мужем Владимиром и дочкой Настей. Все остались довольны!

Анастасия МЕРКУШИНА
Фото Ольги ПОНОМАРЕВОЙ



ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Коллеги и друзья поздравляют с днем рождения механика цеха 17 Вячеслава Владимировича МАЛАХОВА! Хотим пожелать успешного устранения любых поломок, только качественного ремонта, высокой скорости работы и щедрой благодарности за труд, сильных рук и светлого ума, крепкого здоровья и большой удачи в жизни!

Коллектив службы главного энергетика от души поздравляет с юбилеем инженера бюро теплогазоснабжения и вентиляции, Почетного ветерана завода, Почетного кабельщика Светлану Лаврентьевну ДЕДОВУ! «Камкабель» – ее первое и единственное рабочее место, здесь она трудится 37 лет. Проявила себя грамотным и ответственным специалистом, имеет множество поощрений и грамот. В семье Светлана Лаврентьевна – заботливая, любящая и любимая жена, мама, бабушка. Примите пожелания крепкого здоровья, любви, семейного благополучия, успехов во всех начинаниях, чтобы Вас всегда согревали теплые слова близких и родных!

ООО «Камский кабель»

ОБУЧИМ
рабочим профессиям
КАБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА,
профессии
СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК

ПРЕДЛАГАЕМ:
– получить профессию за счет предприятия
– стипендию на период обучения от 15000 до 19000 рублей в месяц
– медицинскую комиссию за счет предприятия
– гарантированное трудоустройство по результатам обучения

ВАКАНСИИ
Наличие профессии,
опыта работы обязательны:

- грузчик (удостоверение стропальщика),
- машинист крана (козлового, мостового),
- СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК,
- стропальщик,
- оператор ЭВ и ВМ,
- электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (опыт работы с высоковольтным оборудованием).

ВАКАНСИИ СПЕЦИАЛИСТОВ

ИНЖЕНЕР ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАДЗОРУ
Высшее профессиональное образование (промышленное и гражданское строительство, производство строительных материалов, изделий и конструкций), опыт работы от 1 года, знание технологии и организации строительного производства.

КОНСТРУКТОР СЛУЖБЫ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА
Высшее профессиональное (техническое) образование, опыт разработки КД не менее 1 года. Знание стандартов ЕСКД на изделия машиностроения, Компас 3D.

МАСТЕР ПРОИЗВОДСТВЕННОГО УЧАСТКА
Высшее профессиональное (техническое) образование, опыт работы в должности с аналогичным функционалом не менее 1 года, опыт управления персоналом, знание системы Бережливое производство.

РАССКАЖИ ДРУГУ!
ВАКАНСИИ

Обращаться:
г. Пермь, ул. Гайвинская, 105, учебный корпус, каб. 120.
При себе иметь: паспорт, трудовую книжку, военный билет (для мужчин), ИНН, СНИЛС, документ об образовании.
Часы работы: с 8.30 до 17.00, обед с 12.00 до 12.30.
Собеседование по рабочим профессиям – до 15.00.
тел. (342) 274-73-30, 274-74-73 (доб. 22-83, 42-32, 22-82)
E-mail: podbor@kamkabel.ru
ВКонтакте: vk.com/kamkabel
Телеграм: t.me/kamkabel

ГАЙВА. NEWS

«Гайва» – чемпион!

Радостную новость обсуждают на этой неделе гайвинские любители футбола. За три тура до окончания зимнего городского чемпионата команда «Гайва» обеспечила себе уверенную победу в сезоне 2018/2019 в Пермской мини-футбольной лиге 7х7!



Звание чемпионов наши земляки завоевывали пять лет назад и вот снова смогли доказать, что сильнее всех соперников. Работникам «Камского кабеля» новость радостна вдвойне: победу команде обеспечили и наши коллеги. Постоянные участники игр – главный технолог нашего предприятия Сергей Чернов и старший мастер погрузочно-разгрузочной службы Николай Ходырев. Поздравляем и желаем новых побед!

Фото vk.com/permmini7x7

Праздник для рыбаков и не только

23 февраля в 10.00 в районе пляжа КамГЭС состоится Кубок Перми по подледному лову рыбы.

К участию в личном зачете допускаются все желающие. Заявки на участие подаются в судейскую коллегию за час до начала соревнований.

Жителей приглашают на большой семейный праздник с конкурсами, призами и подарками для болельщиков, а также кубками, медалями, ценными призами и горячей ухой для участников соревнований. Будут организованы зона барбекю, народная ярмарка.

Мероприятие пройдет при поддержке администрации Орджоникидзевского района и ГУ МЧС России по Пермскому краю.

Группа «Кубок Перми по зимней рыбалке-2019 на странице «ВКонтакте» <https://vk.com/kubokled59>.



ОХРАННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

«МЕЧ»

8 (912) 88-19-642, 274-15-79

www.mechperm.ru

vk.com/mechperm_security

ВАША БЕЗОПАСНОСТЬ – НАША РАБОТА!

Газета «Наш Камский кабельщик»
Учредитель и издатель:
ООО «Газета «Наш Камский кабельщик»
Главный редактор: Меркушина А.А.
№ 3 (445) 22.02.2018
Тираж – 3000 экз.
Распространяется бесплатно

12+

Адрес редакции и издателя:
614030, г. Пермь, ул. Гайвинская, 105.
Отпечатано в типографии
АО «ИПК «Звезда»,
614990, г. Пермь, ул. Дружбы, 34.
Заказ 3637
Объем 1 п.л.

СМИ зарегистрировано в Управлении
Роскомнадзора по Пермскому краю.
Свидетельство ПИ № ТУ 59-1118
от 07.09.2016 г.

Телефоны редакции:
(342) 274-74-73 (22-56).
E-mail: nkkgazeta@gmail.com
Наш адрес в Интернете:
www.kamkabel.ru/press/paper
Социальные сети: <https://vk.com/kamkabel>